

# AUTOMOBILES PEUGEOT

SOCIÉTÉ ANONYME AU CAPITAL DE 600.000.000 F RÉGIE PAR LES  
ARTICLES 118 A 150 DE LA LOI SUR LES SOCIÉTÉS COMMERCIALES

R.C. PARIS 55 B 14.450

## DIRECTION DES PIÈCES DÉTACHÉES

BOÎTE POSTALE N° 16

92250 — LA GARENNE-COLOMBES (France)

ADRESSE TELEGR. : TELEX  
62186 PEUJOTO A GARCO

TELEPHONE 780-71-57



# BOULONNERIE STANDARD

STANDARD HARDWARE  
NORMSCHRAUBEN  
TORNILLERÍA STANDARD

# PEUGEOT

**TABLES DE CONVERSION — CONVERSION TABLES**

Millimètres en pouces — Millimetres into inches								Pouces en millimètres — Inches into millimetres							
m/m Dec	Inch Decimals	m/m Dec	Inch Decimals	m/m Dec	Inch Decimals	m/m Dec	Inch Decimals	Inch Dec	m/m Decimals	Inch Dec	m/m Decimals	Inch Dec	m/m Decimals	Inch Dec	m/m Decimals
.01	.00039	.29	.0114	.57	.0224	.85	.0335	.001	.025	.029	.737	.057	1.448	.085	2.159
.02	.00079	.30	.0118	.58	.0228	.86	.0339	.002	.051	.030	.762	.058	1.473	.086	2.184
.03	.00118	.31	.0122	.59	.0232	.87	.0343	.003	.076	.031	.787	.059	1.499	.087	2.210
.04	.00157	.32	.0126	.60	.0236	.88	.0346	.004	.102	.032	.813	.060	1.524	.088	2.235
.05	.00197	.33	.0130	.61	.0240	.89	.0350	.005	.127	.033	.838	.061	1.549	.089	2.261
.06	.00236	.34	.0134	.62	.0244	.90	.0354	.006	.152	.034	.864	.062	1.575	.090	2.286
.07	.00276	.35	.0138	.63	.0248	.91	.0358	.007	.178	.035	.889	.063	1.600	.091	2.311
.08	.00315	.36	.0142	.64	.0252	.92	.0362	.008	.203	.036	.914	.064	1.626	.092	2.337
.09	.00354	.37	.0146	.65	.0256	.93	.0366	.009	.229	.037	.940	.065	1.651	.093	2.362
.10	.00394	.38	.0150	.66	.0260	.94	.0370	.010	.254	.038	.965	.066	1.676	.094	2.388
.11	.0043	.39	.0154	.67	.0264	.95	.0374	.011	.279	.039	.991	.067	1.702	.095	2.413
.12	.0047	.40	.0157	.68	.0268	.96	.0378	.012	.305	.040	1.016	.068	1.727	.096	2.438
.13	.0051	.41	.0161	.69	.0272	.97	.0382	.013	.330	.041	1.041	.069	1.752	.097	2.464
.14	.0055	.42	.0165	.70	.0276	.98	.0386	.014	.355	.042	1.067	.070	1.778	.098	2.489
.15	.0059	.43	.0170	.71	.0280	.99	.0390	.015	.381	.043	1.092	.071	1.803	.099	2.515
.16	.0063	.44	.0173	.72	.0283	1.00	.0394	.016	.406	.044	1.118	.072	1.820	.1	2.540
.17	.0067	.45	.0177	.73	.0287	2	.0787	.017	.432	.045	1.143	.073	1.854	.2	5.08
.18	.0071	.46	.0181	.74	.0291	3	.1181	.018	.457	.046	1.168	.074	1.879	.3	7.62
.19	.0075	.47	.0185	.75	.0295	4	.1575	.019	.483	.047	1.194	.075	1.905	.4	10.16
.20	.0079	.48	.0189	.76	.0299	5	.1969	.020	.508	.048	1.219	.076	1.930	.5	12.70
.21	.0083	.49	.0193	.77	.0303	6	.2362	.021	.533	.049	1.245	.077	1.956	.6	15.24
.22	.0087	.50	.0197	.78	.0307	7	.2756	.022	.559	.050	1.270	.078	1.981	.7	17.78
.23	.0091	.51	.0201	.79	.0311	8	.3150	.023	.584	.051	1.295	.079	2.007	.8	20.32
.24	.0094	.52	.0205	.80	.0315	9	.3543	.024	.610	.052	1.321	.080	2.032	.9	22.86
.25	.0098	.53	.0209	.81	.0319	10	.3937	.025	.635	.053	1.346	.081	2.057	1.00	25.40
.26	.0102	.54	.0213	.82	.0323			.026	.660	.054	1.372	.082	2.083		
.27	.0106	.55	.0217	.83	.0327			.027	.686	.055	1.397	.083	2.108		
.28	.0110	.56	.0220	.84	.0331			.028	.711	.056	1.422	.084	2.134		

Fractions en Décimales — Fractions into Decimals											
Inch Fractions	Inch Decimals	m/m Decimals	Inch Fractions	Inch Decimals	m/m Decimals	Inch Fractions	Inch Decimals	m/m Decimals	Inch Fractions	Inch Decimals	m/m Decimals
$\frac{1}{64}$	.01563	.397	$\frac{17}{64}$	.2656	6.746	$\frac{33}{64}$	.5156	13.097	$\frac{49}{64}$	.7656	19.447
$\frac{1}{32}$	.03125	.794	$\frac{9}{32}$	.2813	7.144	$\frac{17}{32}$	.5313	13.494	$\frac{25}{32}$	.7813	19.844
$\frac{3}{64}$	.04688	1.191	$\frac{19}{64}$	.2969	7.541	$\frac{35}{64}$	.5469	13.890	$\frac{51}{64}$	.7969	20.241
$\frac{1}{16}$	.0625	1.587	$\frac{5}{16}$	.3125	7.937	$\frac{9}{16}$	.5625	14.288	$\frac{13}{16}$	.8125	20.638
$\frac{5}{64}$	.0781	1.984	$\frac{21}{64}$	.3281	8.334	$\frac{37}{64}$	.5781	14.684	$\frac{53}{64}$	.8281	21.034
$\frac{3}{32}$	.0938	2.381	$\frac{11}{32}$	.3438	8.731	$\frac{19}{32}$	.5938	15.081	$\frac{27}{32}$	.8438	21.431
$\frac{7}{64}$	.1094	2.778	$\frac{23}{64}$	.3594	9.128	$\frac{39}{64}$	.6094	15.478	$\frac{55}{64}$	.8594	21.828
$\frac{1}{8}$	.125	3.175	$\frac{3}{8}$	.375	9.525	$\frac{5}{8}$	.625	15.875	$\frac{7}{8}$	.875	22.225
$\frac{9}{64}$	.1406	3.571	$\frac{25}{64}$	.3906	9.922	$\frac{41}{64}$	.6406	16.272	$\frac{57}{64}$	.8906	22.622
$\frac{5}{32}$	.1563	3.969	$\frac{13}{32}$	.4063	10.319	$\frac{21}{32}$	.6563	16.669	$\frac{29}{32}$	.9063	23.019
$\frac{11}{64}$	.1719	4.365	$\frac{27}{64}$	.4219	10.715	$\frac{43}{64}$	.6719	17.066	$\frac{59}{64}$	.9219	23.416
$\frac{3}{16}$	.1875	4.762	$\frac{7}{16}$	.4375	11.112	$\frac{11}{16}$	.6875	17.463	$\frac{15}{16}$	.9375	23.813
$\frac{13}{64}$	.2031	5.159	$\frac{29}{64}$	.4531	11.509	$\frac{45}{64}$	.7031	17.859	$\frac{61}{64}$	.9531	24.209
$\frac{7}{32}$	.2188	5.556	$\frac{15}{32}$	.4688	11.906	$\frac{23}{32}$	.7188	18.256	$\frac{31}{32}$	.9688	24.606
$\frac{15}{64}$	.2344	5.953	$\frac{31}{64}$	.4844	12.303	$\frac{47}{64}$	.7344	18.653	$\frac{63}{64}$	.9844	25.003
$\frac{1}{4}$	.25	6.35	$\frac{1}{2}$	.5	12.70	$\frac{3}{4}$	.750	19.050	1	1.0000	25.4

# FILETAGE

## FILETAGES DE DIAMETRES SUPERIEURS à 6 mm

Pour les diamètres supérieurs ou égaux à 6 mm, le nouveau profil ISO ne diffère du profil SI que par l'augmentation de la tronçature de diamètre à fond de filet, destinée à réduire les risques d'amorces de rupture provoqués par un profil trop aigu du vide à fond de filet de la vis.

Cette modification du profil n'affecte ni le pas, ni l'interchangeabilité. En conséquence une vis ISO de diamètre supérieur ou égal à 6 mm peut être vissée dans un écrou SI et réciproquement.

Par contre, les cotes sur plats des vis et écrous standard sont modifiées comme suit :

Diamètre en mm	Cotes sur plats en mm	
	SI	ISO
6		10
7	12	11
8	14	13
12	21	19
14	23	22
16	26	24
18	29	27
20	32	30

Les cotes sur plats de la boulonnerie spéciale PEUGEOT n'étant pas modifiées cette nouvelle norme n'affecte pas les outillages spéciaux mais seulement les clés standard du commerce.

## FILETAGES DE DIAMETRES INFÉRIEURS à 6 mm

Pour les diamètres inférieurs à 6 mm la modification du profil de filetage entraîne celle du pas.

Diamètre en mm	Pas en mm	
	SI	ISO
3	0,60	0,50
4	0,75	0,70
5	0,90	0,80

En conséquence, les vis et écrous à profils ISO et SI de diamètre inférieur à 6 mm, ne sont pas interchangeables.

TABLES DE CONVERSION - CONVERSION TABLES

Millimètres en pouces — Millimetres into inches								Pouces en millimètres — Inches into millimetres							
m/m Dec	Inch Decimals	m/m Dec	Inch Decimals	m/m Dec	Inch Decimals	m/m Dec	Inch Decimals	Inch Dec	m/m Decimals	Inch Dec	m/m Decimals	Inch Dec	m/m Decimals	Inch Dec	m/m Decimals
.01	.00039	.29	.0114	.57	.0224	.85	.0335	.001	.025	.029	.737	.057	1.448	.085	2.159
.02	.00079	.30	.0118	.58	.0228	.86	.0339	.002	.051	.030	.762	.058	1.473	.086	2.184
.03	.00118	.31	.0122	.59	.0232	.87	.0343	.003	.076	.031	.787	.059	1.499	.087	2.210
.04	.00157	.32	.0126	.60	.0236	.88	.0346	.004	.102	.032	.813	.060	1.524	.088	2.235
.05	.00197	.33	.0130	.61	.0240	.89	.0350	.005	.127	.033	.838	.061	1.549	.089	2.261
.06	.00236	.34	.0134	.62	.0244	.90	.0354	.006	.152	.034	.864	.062	1.575	.090	2.286
.07	.00276	.35	.0138	.63	.0248	.91	.0358	.007	.178	.035	.889	.063	1.600	.091	2.311
.08	.00315	.36	.0142	.64	.0252	.92	.0362	.008	.203	.036	.914	.064	1.626	.092	2.337
.09	.00354	.37	.0146	.65	.0256	.93	.0366	.009	.229	.037	.940	.065	1.651	.093	2.362
.10	.00394	.38	.0150	.66	.0260	.94	.0370	.010	.254	.038	.965	.066	1.676	.094	2.388
.11	.0043	.39	.0154	.67	.0264	.95	.0374	.011	.279	.039	.991	.067	1.702	.095	2.413
.12	.0047	.40	.0157	.68	.0268	.96	.0378	.012	.305	.040	1.016	.068	1.727	.096	2.438
.13	.0051	.41	.0161	.69	.0272	.97	.0382	.013	.330	.041	1.041	.069	1.752	.097	2.464
.14	.0055	.42	.0165	.70	.0276	.98	.0386	.014	.355	.042	1.067	.070	1.778	.098	2.489
.15	.0059	.43	.0170	.71	.0280	.99	.0390	.015	.381	.043	1.092	.071	1.803	.099	2.515
.16	.0063	.44	.0173	.72	.0283	1.00	.0394	.016	.406	.044	1.118	.072	1.829	1	2.540
.17	.0067	.45	.0177	.73	.0287	2	.0398	.017	.432	.045	1.143	.073	1.854	.2	5.08
.18	.0071	.46	.0181	.74	.0291	3	.1181	.018	.457	.046	1.168	.074	1.879	.3	7.62
.19	.0075	.47	.0185	.75	.0295	4	.1575	.019	.483	.047	1.194	.075	1.905	.4	10.16
.20	.0079	.48	.0189	.76	.0299	5	.1969	.020	.508	.048	1.219	.076	1.930	.5	12.70
.21	.0083	.49	.0193	.77	.0303	6	.2362	.021	.533	.049	1.245	.077	1.956	.6	15.24
.22	.0087	.50	.0197	.78	.0307	7	.2756	.022	.559	.050	1.270	.078	1.981	.7	17.78
.23	.0091	.51	.0201	.79	.0311	8	.3150	.023	.584	.051	1.295	.079	2.007	.8	20.32
.24	.0094	.52	.0205	.80	.0315	9	.3543	.024	.610	.052	1.321	.080	2.032	.9	22.86
.25	.0098	.53	.0209	.81	.0319	10	.3937	.025	.635	.053	1.346	.081	2.057	1.00	25.40
.26	.0102	.54	.0213	.82	.0323			.026	.660	.054	1.372	.082	2.083		
.27	.0106	.55	.0217	.83	.0327			.027	.686	.055	1.397	.083	2.108		
.28	.0110	.56	.0220	.84	.0331			.028	.711	.056	1.422	.084	2.134		

Fractions en Décimales — Fractions into Decimals											
Inch Fractions	Inch Decimals	m/m Decimals	Inch Fractions	Inch Decimals	m/m Decimals	Inch Fractions	Inch Decimals	m/m Decimals	Inch Fractions	Inch Decimals	m/m Decimals
$\frac{1}{64}$	.01563	.397	$\frac{17}{64}$	.2656	6.746	$\frac{33}{64}$	.5156	13.097	$\frac{49}{64}$	.7656	19.447
$\frac{3}{64}$	.04688	1.191	$\frac{19}{64}$	.2969	7.541	$\frac{35}{64}$	.5469	13.890	$\frac{51}{64}$	.7969	20.241
$\frac{5}{64}$	.0781	1.984	$\frac{21}{64}$	.3281	8.334	$\frac{37}{64}$	.5781	14.684	$\frac{53}{64}$	.8281	21.034
$\frac{7}{64}$	.1094	2.778	$\frac{23}{64}$	.3594	9.128	$\frac{39}{64}$	.6094	15.478	$\frac{55}{64}$	.8594	21.828
$\frac{9}{64}$	.1406	3.571	$\frac{25}{64}$	.3906	9.922	$\frac{41}{64}$	.6406	16.272	$\frac{57}{64}$	.8906	22.622
$\frac{11}{64}$	.1719	4.365	$\frac{27}{64}$	.4219	10.715	$\frac{43}{64}$	.6719	17.066	$\frac{59}{64}$	.9219	23.416
$\frac{13}{64}$	.2031	5.159	$\frac{29}{64}$	.4531	11.509	$\frac{45}{64}$	.7031	17.859	$\frac{61}{64}$	.9531	24.209
$\frac{15}{64}$	.2344	5.953	$\frac{31}{64}$	.4844	12.303	$\frac{47}{64}$	.7344	18.653	$\frac{63}{64}$	.9844	25.003
$\frac{1}{4}$	.25	6.35	$\frac{1}{2}$	.5	12.70	$\frac{3}{4}$	.750	19.050	1	1.0000	25.4

# THREAD-CUTTING

## THREADS 6 mm. NOMINAL DIA. OR OVER

Concerning threads with a nominal diameter equal to, or over 6 mm., the recently introduced ISO profile only differs from the Standard International (SI) in that the diametrical truncation at the bottom of the thread has been increased in prevention of crack starts possibly resulting from a much too sharp cut in the void bottom section of the thread. As that alteration of the profile by no means affects the pitch nor the interchangeability any ISO thread screw 6 mm. dia. or over, can be screwed into a SI thread nut and conversely.

The across-flats width however has been altered according to the following chart:

Diameter (in mm.)	Width across flats (in mm.)	
	SI	ISO
6	10	10
7	12	11
8	14	13
12	21	19
14	23	22
16	26	24
18	29	27
20	32	30

Across-flats dimensions of "Peugeot" proper bolts and nuts remain unchanged. So, the new standard does not affect our Special Tooling but only the miscellaneous other spanners or wrenches in current sale.

## THREADS LESS THAN 6 mm. NOMINAL DIA.

Concerning threads with a nominal diameter less than 6 mm., the alteration of the profile has resulted in a change of the pitch, as quoted below:

Diameter (in mm.)	Pitch (in mm.)	
	SI	ISO
3	0.60	0.50
4	0.75	0.70
5	0.90	0.80

Consequently, SI and ISO thread screws and nuts less than 6 mm. nominal dia., are not interchangeable.

Le présent catalogue indique les caractéristiques des *pièces de Boulonnerie Standard* figurant dans les catalogues de pièces détachées de nos véhicules.

**TRES IMPORTANT** — Ne pas rechercher un numéro de pièce à partir des particularités dimensionnelles; certaines **PIECES de SECURITE, en ACIER SPECIAL**, peuvent avoir la même forme et les mêmes dimensions que les pièces standard, mais des caractéristiques différentes.

**MISE à JOUR de ce CATALOGUE :**

1°/ — Par adjonction d'une nouvelle page remise par additif.

2°/ — Par correction manuelle en reportant sur la page concernée le texte édité par modificatif.

**CLASSIFICATION des PIECES REPERTORIEES :**

Dans l'ordre de leurs numéros; ces numéros correspondent à un classement analogique par catégorie.

Les deux premiers chiffres définissent le sous-groupe comprenant toutes les *pièces de Boulonnerie Standard*. Les deux chiffres suivants déterminent une catégorie ou famille. Ces quatre chiffres, complétés quelquefois par une lettre, sont utilisés, comme numéros de pages.

**SYMBOLES et PARTICULARITES :**

Leur codification figure au verso de cette feuille page **(E)**.

Les différents symboles et particularités se trouvent dans le texte en regard du numéro intéressé.



**Exemple :** La vis poëlier 6920.91, page 6920 B; le numéro y est suivi dans la colonne «*Symboles*» des signes «*V DD*» signifiant que cette vis poëlier a les caractéristiques suivantes : *bout pointu, avec rondelle imperdable double denture sous tête de vis.*

**TABLE des MATIERES :** Voir page **(F)**.

**UTILISATION :**

En regard du numéro de pièces figurent toutes les caractéristiques.

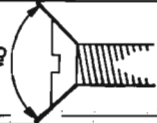
**Exception :** Aucune caractéristique, mais :

- le signe [  ] suivi d'un numéro de page à laquelle vous devrez vous reporter.
- le signe [  ] suivi d'un numéro de la pièce qui remplace et parfois d'un [ + ] quand une adjonction est nécessaire.

**NOTA :** Toutes les dimensions sont cotées en millimètres. Un tableau de correspondances avec les mesures anglaises figure page **(B)**.

# CODIFICATION des SYMBOLES et PARTICULARITES

MAIN CHARACTERISTICS AND SYMBOLS CODE - ERKLÄRUNG DER TEXTLICHEN ABKÜRZUNGEN - CODIFICACIÓN DE LOS SIMBOLOS Y DE LAS PARTICULARIDADES

<b>Filetages</b> <i>Threads - Gewinde - Roscas</i>		<b>Rondelles imperdables sous tête de vis</b> <i>Shakeproof Lockwashers - Fächerscheiben</i> <i>Arandelas de seguridad</i>					
<b>P</b>	<b>Pas</b> <i>Pitch</i> <i>Gewinde</i> <i>Paso</i>	<b>DI</b>	<b>Rondelle à denture intérieure</b> <i>Washer-internal teeth</i> <i>Fächerscheibe innengezähnt</i> <i>Arandela de dientes interiores</i>	<b>DF</b>	<b>Rondelle à denture extérieure (concave)</b> <i>Washer, countersunk-external teeth</i> <i>Fächerscheibe aussengezähnt</i> <i>Arandela cóncava de dientes exteriores</i>		
<b>M</b>	<b>Vis à métaux</b> <i>Machine screw</i> <i>Maschinenschraube</i> <i>Tornillo para metales</i>	<b>DIL</b>	<b>Rondelle à denture intérieure large</b> <i>Washer-internal teeth (large size)</i> <i>Fächerscheibe innengezähnt</i> <i>Arandela ancha de dientes interiores</i>	<b>DD</b>	<b>Rondelle à double denture</b> <i>Washer-double-toothed</i> <i>Fächerscheibeinnen- und aussengezähnt</i> <i>Arandela de dientes exteriores e interiores</i>		
<b>T</b>	<b>Vis à tôle</b> <i>Sheet metal screw</i> <i>Blechschaube</i> <i>Tornillo para palastro</i>	<b>DILL</b>	<b>Rondelle à denture intérieure très large</b> <i>Washer-internal teeth (very large size)</i> <i>Flächerscheibe innengezähnt (sehr breit)</i> <i>Arandela muy ancha de dientes interiores</i>	<b>RE</b>	<b>Rondelle élastique</b> <i>Washer-resilient</i> <i>elastische Scheibe</i> <i>Arandela elástica</i>		
<b>V</b>	<b>Vis (à bout pointu)</b> <i>Cone point screw</i> <i>Schraube (mit Spitze)</i> <i>Tornillo, puntiagudo</i>	<b>DE</b>	<b>Rondelle à denture extérieure</b> <i>Washer-external teeth</i> <i>Fächerscheibe aussengezähnt</i> <i>Arandela de dientes exteriores</i>	<b>RP</b>	<b>Rondelle plastique</b> <i>Washer-plastic</i> <i>Scheibe - aus Plastik</i> <i>Arandela plástico</i>		
		<b>Têtes de vis</b> <i>Screw Heads - Schraubköpfe</i> <i>Cabezas de tornillos</i>					
<b>O</b>	<b>Vis (à bout plat)</b> <i>Screw (flat end)</i> <i>Schraube (mit flacher Ende)</i> <i>Tornillo (punta plana)</i>	<b>+</b>	<b>Vis (tête à empreinte cruciforme)</b> <i>Screw, cross-recessed head</i> <i>Schraube (Kreuzschlitz)</i> <i>Tornillo, cabeza de ranura cruciforme</i>	<b>-</b>	<b>Vis (à tête fendue)</b> <i>Screw, slot head</i> <i>Schraube (mit Schlitz)</i> <i>Tornillo, cabeza ranurada</i>		<b>Degré d'inclinaison de fraisage</b> <i>Milling angle</i> <i>Senkwinkel</i> <i>Ángulo de fresado</i>
<b>PROTECTION</b> <i>Cover Treatment</i> <i>Schutz</i> <i>Protección</i>				<b>MATIERE</b> <i>Material</i>			
<b>Ph</b>	<b>Phosphaté</b> <i>Phosphated</i> <i>Fosfatiert</i> <i>Fosfatado</i>	<b>Zn</b>	<b>Zingué</b> <i>Zinc-coated</i> <i>Verzinkt</i> <i>Galvanizado</i>	<b>Cr</b>	<b>Chromé</b> <i>Chromium-plated</i> <i>Verchromt</i> <i>Cromado</i>	<b>Lt</b>  <b>Laiton</b> <i>Brass</i> <i>Messing</i> <i>Latón</i>	
<b>Cd</b>	<b>Cadmié</b> <i>Cadmium-plated</i> <i>Kadmiert</i> <i>Cadmiado</i>	<b>Pk</b>	<b>Parkérisé</b> <i>Parkerised</i> <i>Parkerisiert</i> <i>Parkerizado</i>	<b>Nk</b>	<b>Nickele</b> <i>Nickel-Plated</i> <i>Vernickelt</i> <i>Niquelado</i>		
<b>I - II - III - IV - V - VI</b>				<b>Rappels des dessins correspondants</b> <i>Drawing number</i> <i>Merkmale zu den entsprechenden Bildern</i> <i>Llamada de los dibujos correspondientes</i>			

**TABLES DE CONVERSION — CONVERSION TABLES**

Millimètres en pouces — Millimetres into inches								Pouces en millimètres — Inches into millimetres							
m/m Dec	Inch Decimals	m/m Dec	Inch Decimals	m/m Dec	Inch Decimals	m/m Dec	Inch Decimals	Inch Dec	m/m Decimals	Inch Dec	m/m Decimals	Inch Dec	m/m Decimals	Inch Dec	m/m Decimals
.01	.00039	.29	.0114	.57	.0224	.85	.0335	.001	.025	.029	.737	.057	1.448	.085	2.159
.02	.00079	.30	.0118	.58	.0228	.86	.0339	.002	.051	.030	.762	.058	1.473	.086	2.184
.03	.00118	.31	.0122	.59	.0232	.87	.0343	.003	.076	.031	.787	.059	1.499	.087	2.210
.04	.00157	.32	.0126	.60	.0236	.88	.0346	.004	.102	.032	.813	.060	1.524	.088	2.235
.05	.00197	.33	.0130	.61	.0240	.89	.0350	.005	.127	.033	.838	.061	1.549	.089	2.261
.06	.00236	.34	.0134	.62	.0244	.90	.0354	.006	.152	.034	.864	.062	1.575	.090	2.286
.07	.00276	.35	.0138	.63	.0248	.91	.0358	.007	.178	.035	.889	.063	1.600	.091	2.311
.08	.00315	.36	.0142	.64	.0252	.92	.0362	.008	.203	.036	.914	.064	1.626	.092	2.337
.09	.00354	.37	.0146	.65	.0256	.93	.0366	.009	.229	.037	.940	.065	1.651	.093	2.362
.10	.00394	.38	.0150	.66	.0260	.94	.0370	.010	.254	.038	.965	.066	1.676	.094	2.388
.11	.0043	.39	.0154	.67	.0264	.95	.0374	.011	.279	.039	.991	.067	1.702	.095	2.413
.12	.0047	.40	.0157	.68	.0268	.96	.0378	.012	.305	.040	1.016	.068	1.727	.096	2.438
.13	.0051	.41	.0161	.69	.0272	.97	.0382	.013	.330	.041	1.041	.069	1.752	.097	2.464
.14	.0055	.42	.0165	.70	.0276	.98	.0386	.014	.355	.042	1.067	.070	1.778	.098	2.489
.15	.0059	.43	.0170	.71	.0280	.99	.0390	.015	.381	.043	1.092	.071	1.803	.099	2.515
.16	.0063	.44	.0173	.72	.0283	1.00	.0394	.016	.406	.044	1.118	.072	1.820	1	2.540
.17	.0067	.45	.0177	.73	.0287	2	.0398	.017	.432	.045	1.143	.073	1.854	2	5.08
.18	.0071	.46	.0181	.74	.0291	3	.1181	.018	.457	.046	1.168	.074	1.879	3	7.62
.19	.0075	.47	.0185	.75	.0295	4	.1575	.019	.483	.047	1.194	.075	1.905	4	10.16
.20	.0079	.48	.0189	.76	.0299	5	.1969	.020	.508	.048	1.219	.076	1.930	5	12.70
.21	.0083	.49	.0193	.77	.0303	6	.2362	.021	.533	.049	1.245	.077	1.956	6	15.24
.22	.0087	.50	.0197	.78	.0307	7	.2756	.022	.559	.050	1.270	.078	1.981	7	17.78
.23	.0091	.51	.0201	.79	.0311	8	.3150	.023	.584	.051	1.295	.079	2.007	8	20.32
.24	.0094	.52	.0205	.80	.0315	9	.3543	.024	.610	.052	1.321	.080	2.032	9	22.86
.25	.0098	.53	.0209	.81	.0319	10	.3937	.025	.635	.053	1.346	.081	2.057	1.00	25.40
.26	.0102	.54	.0213	.82	.0323			.026	.660	.054	1.372	.082	2.083		
.27	.0106	.55	.0217	.83	.0327			.027	.686	.055	1.397	.083	2.108		
.28	.0110	.56	.0220	.84	.0331			.028	.711	.056	1.422	.084	2.134		

Fractions en Décimales — Fractions into Decimals											
Inch Fractions	Inch Decimals	m/m Decimals	Inch Fractions	Inch Decimals	m/m Decimals	Inch Fractions	Inch Decimals	m/m Decimals	Inch Fractions	Inch Decimals	m/m Decimals
$\frac{1}{64}$	.01563	.397	$\frac{17}{64}$	.2656	6.746	$\frac{33}{64}$	.5156	13.097	$\frac{49}{64}$	.7656	19.447
$\frac{1}{32}$	.03125	.794	$\frac{9}{32}$	.2813	7.144	$\frac{17}{32}$	.5313	13.494	$\frac{25}{32}$	.7813	19.844
$\frac{3}{64}$	.04688	1.191	$\frac{19}{64}$	.2969	7.541	$\frac{35}{64}$	.5469	13.890	$\frac{51}{64}$	.7969	20.241
$\frac{1}{16}$	.0625	1.587	$\frac{5}{16}$	.3125	7.937	$\frac{9}{16}$	.5625	14.288	$\frac{13}{16}$	.8125	20.638
$\frac{5}{64}$	.0781	1.984	$\frac{21}{64}$	.3281	8.334	$\frac{37}{64}$	.5781	14.684	$\frac{53}{64}$	.8281	21.034
$\frac{3}{32}$	.0938	2.381	$\frac{11}{32}$	.3438	8.731	$\frac{19}{32}$	.5938	15.081	$\frac{27}{32}$	.8438	21.431
$\frac{7}{64}$	.1094	2.778	$\frac{23}{64}$	.3594	9.128	$\frac{39}{64}$	.6094	15.478	$\frac{55}{64}$	.8594	21.828
$\frac{1}{8}$	.125	3.175	$\frac{3}{8}$	.375	9.525	$\frac{5}{8}$	.625	15.875	$\frac{7}{8}$	.875	22.225
$\frac{9}{64}$	.1406	3.571	$\frac{25}{64}$	.3906	9.922	$\frac{41}{64}$	.6406	16.272	$\frac{57}{64}$	.8906	22.622
$\frac{5}{32}$	.1563	3.969	$\frac{13}{32}$	.4063	10.319	$\frac{21}{32}$	.6563	16.669	$\frac{29}{32}$	.9063	23.019
$\frac{11}{64}$	.1719	4.365	$\frac{27}{64}$	.4219	10.715	$\frac{43}{64}$	.6719	17.066	$\frac{59}{64}$	.9219	23.416
$\frac{3}{16}$	.1875	4.762	$\frac{7}{16}$	.4375	11.112	$\frac{11}{16}$	.6875	17.463	$\frac{15}{16}$	.9375	23.813
$\frac{13}{64}$	.2031	5.159	$\frac{29}{64}$	.4531	11.509	$\frac{45}{64}$	.7031	17.859	$\frac{61}{64}$	.9531	24.209
$\frac{7}{32}$	.2188	5.556	$\frac{15}{32}$	.4688	11.906	$\frac{23}{32}$	.7188	18.256	$\frac{31}{32}$	.9688	24.606
$\frac{15}{64}$	.2344	5.953	$\frac{31}{64}$	.4844	12.303	$\frac{47}{64}$	.7344	18.653	$\frac{63}{64}$	.9844	25.003
$\frac{1}{4}$	.25	6.35	$\frac{1}{2}$	.5	12.70	$\frac{3}{4}$	.750	19.050	1	1.0000	25.4



# GEWINDE

## GEWINDE MIT DURCHMESSER VON MEHR ALS 6 mm

Bei den Gewinden, deren Durchmesser 6 mm oder mehr beträgt, unterscheidet sich das neue Profil ISO vom Profil SI lediglich dadurch, dass die Flankenwinkel weiter abgestumpft wurden, um die Gefahr eines Bruches am Kerndurchmesser zu verringern.

Diese Änderung des Profils betrifft weder die Steigung noch die Austauschbarkeit. Demnach kann eine Schraube mit ISO-Gewinde mit einem Durchmesser von 6 mm oder mehr in Mutter mit SI-Gewinde oder umgekehrt eingeschraubt werden.

Die Masse für die Schlüsselwerte der Standardschrauben und Muttern hingegen haben sich wie folgt geändert :

Durchmesser in mm	Schlüsselwerte in mm	
	SI	ISO
6	10	
7	12	11
8	14	13
12	21	19
14	23	22
16	26	24
18	29	27
20	32	30

Da sich die Masse der Spezial-Schrauben PEUGEOT in Bezug auf die Schlüsselwerte nicht geändert haben, betrifft diese neue Norm nicht das Spezialwerkzeug, sondern lediglich die handelsüblichen Standard-Schlüssel.

## GEWINDE MIT DURCHMESSER VON WENIGER ALS 6 mm

Bei den Durchmessern, die weniger als 6 mm betragen, hat die Änderung des Gewindeprofils ebenfalls die Änderung der Steigung hervorgerufen :

Durchmesser in mm	Steigung in mm	
	SI	ISO
3	0,60	0,50
4	0,75	0,70
5	0,90	0,80

Infolgedessen können die Schrauben und Muttern mit ISO- und SI-Gewinde, deren Durchmesser weniger als 6 mm beträgt, nicht untereinander ausgetauscht werden.

**TABLES DE CONVERSION — CONVERSION TABLES**

Millimètres en pouces — Millimetres into inches								Pouces en millimètres — Inches into millimetres							
m/m Dec	Inch Decimals	m/m Dec	Inch Decimals	m/m Dec	Inch Decimals	m/m Dec	Inch Decimals	Inch Dec	m/m Decimals	Inch Dec	m/m Decimals	Inch Dec	m/m Decimals	Inch Dec	m/m Decimals
.01	.00039	.29	.0114	.57	.0224	.85	.0335	.001	.025	.029	.737	.057	1.448	.085	2.159
.02	.00079	.30	.0118	.58	.0228	.86	.0339	.002	.051	.030	.762	.058	1.473	.086	2.184
.03	.00118	.31	.0122	.59	.0232	.87	.0343	.003	.076	.031	.787	.059	1.499	.087	2.210
.04	.00157	.32	.0126	.60	.0236	.88	.0346	.004	.102	.032	.813	.060	1.524	.088	2.235
.05	.00197	.33	.0130	.61	.0240	.89	.0350	.005	.127	.033	.838	.061	1.549	.089	2.261
.06	.00236	.34	.0134	.62	.0244	.90	.0354	.006	.152	.034	.864	.062	1.575	.090	2.286
.07	.00276	.35	.0138	.63	.0248	.91	.0358	.007	.178	.035	.889	.063	1.600	.091	2.311
.08	.00315	.36	.0142	.64	.0252	.92	.0362	.008	.203	.036	.914	.064	1.626	.092	2.337
.09	.00354	.37	.0146	.65	.0256	.93	.0366	.009	.229	.037	.940	.065	1.651	.093	2.362
.10	.00394	.38	.0150	.66	.0260	.94	.0370	.010	.254	.038	.965	.066	1.676	.094	2.388
.11	.0043	.39	.0154	.67	.0264	.95	.0374	.011	.279	.039	.991	.067	1.702	.095	2.413
.12	.0047	.40	.0157	.68	.0268	.96	.0378	.012	.305	.040	1.016	.068	1.727	.096	2.438
.13	.0051	.41	.0161	.69	.0272	.97	.0382	.013	.330	.041	1.041	.069	1.752	.097	2.464
.14	.0055	.42	.0165	.70	.0276	.98	.0386	.014	.355	.042	1.067	.070	1.778	.098	2.489
.15	.0059	.43	.0170	.71	.0280	.99	.0390	.015	.381	.043	1.092	.071	1.803	.099	2.515
.16	.0063	.44	.0173	.72	.0283	1.00	.0394	.016	.406	.044	1.118	.072	1.820	.1	2.540
.17	.0067	.45	.0177	.73	.0287	2	.0787	.017	.432	.045	1.143	.073	1.854	.2	5.08
.18	.0071	.46	.0181	.74	.0291	3	.1181	.018	.457	.046	1.168	.074	1.879	.3	7.62
.19	.0075	.47	.0185	.75	.0295	4	.1575	.019	.483	.047	1.194	.075	1.905	.4	10.16
.20	.0079	.48	.0189	.76	.0299	5	.1969	.020	.508	.048	1.219	.076	1.930	.5	12.70
.21	.0083	.49	.0193	.77	.0303	6	.2362	.021	.533	.049	1.245	.077	1.956	.6	15.24
.22	.0087	.50	.0197	.78	.0307	7	.2756	.022	.559	.050	1.270	.078	1.981	.7	17.78
.23	.0091	.51	.0201	.79	.0311	8	.3150	.023	.584	.051	1.295	.079	2.007	.8	20.32
.24	.0094	.52	.0205	.80	.0315	9	.3543	.024	.610	.052	1.321	.080	2.032	.9	22.86
.25	.0098	.53	.0209	.81	.0319	10	.3937	.025	.635	.053	1.346	.081	2.057	1.00	25.40
.26	.0102	.54	.0213	.82	.0323			.026	.660	.054	1.372	.082	2.083		
.27	.0106	.55	.0217	.83	.0327			.027	.686	.055	1.397	.083	2.108		
.28	.0110	.56	.0220	.84	.0331			.028	.711	.056	1.422	.084	2.134		

Fractions en Décimales — Fractions into Decimals											
Inch Fractions	Inch Decimals	m/m Decimals	Inch Fractions	Inch Decimals	m/m Decimals	Inch Fractions	Inch Decimals	m/m Decimals	Inch Fractions	Inch Decimals	m/m Decimals
$\frac{1}{64}$		.01563	$\frac{17}{64}$		.2656	$\frac{33}{64}$		.5156	$\frac{49}{64}$		.7656
	$\frac{1}{32}$	.03125		$\frac{9}{32}$	.2813		$\frac{17}{32}$	.5313		$\frac{25}{32}$	.7813
$\frac{3}{64}$		.04688	$\frac{19}{64}$		.2969	$\frac{35}{64}$		.5469	$\frac{51}{64}$		.7969
	$\frac{1}{16}$	.0625		$\frac{5}{16}$	.3125		$\frac{9}{16}$	.5625		$\frac{13}{16}$	.8125
$\frac{5}{64}$		.0781	$\frac{21}{64}$		.3281	$\frac{37}{64}$		.5781	$\frac{53}{64}$		.8281
	$\frac{3}{32}$	.0938		$\frac{11}{32}$	.3438		$\frac{19}{32}$	.5938		$\frac{27}{32}$	.8438
$\frac{7}{64}$		.1094	$\frac{23}{64}$		.3594	$\frac{39}{64}$		.6094	$\frac{55}{64}$		.8594
	$\frac{1}{8}$	.125		$\frac{3}{8}$	.375		$\frac{5}{8}$	.625		$\frac{7}{8}$	.875
$\frac{9}{64}$		.1406	$\frac{25}{64}$		.3906	$\frac{41}{64}$		.6406	$\frac{57}{64}$		.8906
	$\frac{5}{32}$	.1563		$\frac{13}{32}$	.4063		$\frac{21}{32}$	.6563		$\frac{29}{32}$	.9063
$\frac{11}{64}$		.1719	$\frac{27}{64}$		.4219	$\frac{43}{64}$		.6719	$\frac{59}{64}$		.9219
	$\frac{3}{16}$	.1875		$\frac{7}{16}$	.4375		$\frac{11}{16}$	.6875		$\frac{15}{16}$	.9375
$\frac{13}{64}$		.2031	$\frac{29}{64}$		.4531	$\frac{45}{64}$		.7031	$\frac{61}{64}$		.9531
	$\frac{7}{32}$	.2188		$\frac{15}{32}$	.4688		$\frac{23}{32}$	.7188		$\frac{31}{32}$	.9688
$\frac{15}{64}$		.2344	$\frac{31}{64}$		.4844	$\frac{47}{64}$		.7344	$\frac{63}{64}$		.9844
	$\frac{1}{4}$	.25		$\frac{1}{2}$	.5		$\frac{3}{4}$	.750		1	1.0000

# ROSCADO

## ROSCADOS DE DIÁMETROS SUPERIORES A 6 mm.

Para los diámetros superiores o iguales a 6 mm., el nuevo perfil ISO no difiere del perfil SI sino por el aumento del truncamiento de diámetro en el fondo de rosca, con el fin de reducir los riesgos de rotura provocados por un perfil demasiado agudo del vacío en el fondo de rosca del tornillo.

Esta modificación del perfil no afecta el paso ni la intercambiabilidad. Por consiguiente, un tornillo ISO de diámetro superior o igual a 6 mm. puede ser atornillado en una tuerca SI y viceversa.

En cambio, las dimensiones sobre planos de los tornillos y tuercas standard son modificadas como sigue:

Diámetro en mm.	Dimensiones sobre planos en mm.	
	SI	ISO
6	10	
7	12	11
8	14	13
12	21	19
14	23	22
16	26	24
18	29	27
20	32	30

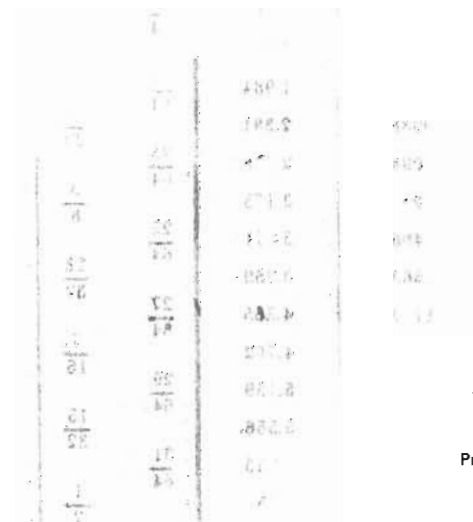
No habiendo sido modificadas las dimensiones sobre planos de la tornillería especial PEUGEOT, esta nueva norma no afecta en nada las herramientas especiales, pero sí las llaves standard del comercio.

## ROSCADOS DE DIÁMETROS INFERIORES A 6 mm.

Para los diámetros inferiores a 6 mm., la modificación del perfil de roscado origina la del paso:

Diámetro en mm.	Paso en mm.	
	SI	ISO
3	0.60	0.50
4	0.75	0.70
5	0.90	0.80

Por lo tanto, los tornillos y tuercas de perfil ISO y SI, de diámetro inferior a 6 mm., no son intercambiables.



Le présent catalogue indique les caractéristiques des pièces de boulonnerie standard figurant dans les catalogues de pièces détachées des véhicules 203, 204, 403, 404, D3A, D4A, D4B, et J7.

Il ne doit pas servir à rechercher un numéro de pièce à partir des particularités dimensionnelles, car certaines pièces, de sécurité entre autres, qui sont en acier spécial et possèdent des caractéristiques bien définies, ressemblent, quant à la forme, aux pièces standard.

La reliure en matière plastique lavable comporte un mécanisme permettant le remplacement facile des pages lorsque des corrections importantes ont motivé l'impression d'une nouvelle page remise par additif. Pour les corrections ne nécessitant qu'un rapide travail de mise à jour, il est édité des modificatifs mensuels dont les indications doivent être reportées sur les pages intéressées du catalogue.

Les pièces sont répertoriées dans l'ordre de leurs numéros ; ces numéros sont incorporés dans la numérotation "Pièces Détachées" qui correspond à un classement idéologique par catégories.

Les deux premiers chiffres définissent le sous-groupe comprenant toutes les pièces de Boulonnerie Standard. Les deux chiffres suivants déterminent la catégorie ou famille à laquelle appartient chaque pièce. Ces quatre chiffres, complétés quelquefois par une lettre, sont utilisés comme numéros de pages.

La table des matières se trouve page F.

Exemple : La vis à métaux tête hexagonale 6901.68 appartient à la famille des pièces 6901 et doit figurer à l'une des pages 6901. Elle se trouve en effet dans le texte de la page 6901 B et dessinée en regard.

Une codification des particularités figure au verso de cette feuille (page E).

Les différentes particularités se trouvent dans le texte en regard du numéro intéressé.

Exemple : La vis poëlier 6920.91, page 6920 ; le numéro y est suivi dans la colonne "Particularités" des signes + V DD signifiant que cette vis poëlier a les caractéristiques suivantes : tête à empreinte cruciforme, bout pointu, avec rondelle imperdable double denture sous tête de vis.

Les types de véhicules sur lesquels ces pièces sont montées figurent dans la colonne "Utilisations". A la suite de ces mentions 403, 404, etc... figurent des numéros à 2 chiffres entre parenthèses qui désignent les pages du catalogue, et donne l'utilisation précise de la pièce.

Exemple : 203 - 403 (75), 404 (17).

Si l'utilisation est différente de l'ordre numérique, à la page où la pièce est à son ordre numérique normal, le numéro est suivi d'une .....→ indiquant la page à laquelle on retrouve la pièce avec son utilisation.

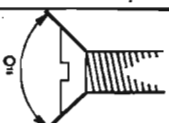
Exemple : La vis à métaux tête hexagonale 6901.43 page 6901 A, le numéro y est suivi d'une .....→ 6901 B, signifiant que l'on retrouve cette pièce page 6901 B, que celle-ci est montée sur 404 et que nous la retrouvons au catalogue "Pièces Détachées 404" page 17.

NOTA : Toutes les dimensions sont cotées en millimètres. Un tableau de correspondances avec les mesures anglaises figure page B.

E

# CODIFICATION DES PARTICULARITÉS

MAIN CHARACTERISTICS CODE – ERKLÄRUNG DER TEXTLICHEN ABKÜRZUNGEN – CODIFICACIÓN DE LAS PARTICULARIDADES

Filetages <i>Threads - Gewinde - Roscas</i>		Têtes de vis <i>Screw Heads - Schraubenköpfe Cabezas de tornillos</i>		Rondelles imperdables sous tête de vis <i>Shakeproof Lockwashers - Fächerscheiben Arandelas de seguridad</i>	
<b>P</b>	Pas <i>Pitch Gewinde Paso</i>	<b>+</b>	Vis (tête à empreinte cruciforme) <i>Screw, cross-recessed head Schraube (Kreuzschlitz) Tornillo, cabeza de ranura cruciforme</i>	<b>DI</b>	Rondelle à denture intérieure <i>Washer—internal teeth Fächerscheibe innengezahlt Arandela de dientes interiores</i>
<b>M</b>	Vis à métaux <i>Machine screw Maschinenschraube Tornillo para metales</i>	<b>—</b>	Vis (à tête fendue) <i>Screw, slot head Schraube (mit Schlitz) Tornillo, cabeza ranurada</i>	<b>DIL</b>	Rondelle à denture intérieure large <i>Washer—internal teeth (large size) Fächerscheibe innengezahlt Arandela ancha de dientes interiores</i>
<b>T</b>	Vis à tôle <i>Sheet metal screw Blechschaube Tornillo para palastro</i>	<b>R</b>	Vis (tête ronde) <i>Screw, round-head Rundkopfschraube Tornillo, cabeza redonda</i>	<b>DE</b>	Rondelle à denture extérieure <i>Washer—external teeth Fächerscheibe aussengezahlt Arandela de dientes exteriores</i>
<b>V</b>	Vis (à bout pointu) <i>Screw—cone point Schraube (mit Spitze) Tornillo, puntiagudo</i>	<b>H</b>	Vis (tête hexagonale) <i>Screw, hex-head Sechskantschraube Tornillo, cabeza hexagonal</i>	<b>DF</b>	Rondelle à denture extérieure (concave) <i>Washer, countersunk—external teeth Fächerscheibe aussengezahlt Arandela cóncava de dientes exteriores</i>
			Degré d'inclinaison de fraisage <i>Milling angle Senkwinkel Ángulo de fresado</i>	<b>DD</b>	Rondelle à double denture <i>Washer—double-toothed Fächerscheibe innen- und aussengezahlt Arandela de dientes exteriores e interiores</i>

PROTECTION <i>Cover Treatment Schutz Protección</i>					MATIÈRE <i>Material</i>	
<b>Ph</b>	Phosphaté <i>Phosphate Phosphatiert Fosfatado</i>	<b>Zn</b>	Zingué <i>Zinc-coated Verzinkt Cincado</i>	<b>Cr</b>	Chromé <i>Chromium-pltd. Verchromt Cromado</i>	<b>Lt</b>  Laiton <i>Brass Messing Latón</i>
<b>Cd</b>	Cadmié <i>Cadmium-plated Kadmiert Cadmiado</i>			<b>Pk</b>	Parkérisé <i>Parkerised Parkerisiert Parkerizado</i>	

I - II - III - IV - V - VI } Rappels des dessins correspondants  
*Drawing number  
Merkmale zu den entsprechenden Bildern  
Llamada de los dibujos correspondientes*

This catalogue is intended for easy identification of all "Standard Hardware Parts" included in the Spare Parts Catalogues for vehicles 203, 204, 403, 404, D3A, D4A, D4B, J7.

Seeking for a given part in this catalogue, must not start from its "dimensional characteristics" since a number of parts, especially "safety parts", which are made from special steel with closely defined characteristics, are similar in shape to standard parts.

The binder, made of plastic material, is provided with a device for easily replacing the pages when importance or multiplicity of corrections will lead to have such pages re-printed and distributed as "Amendment". For alterations which only need a quick hand-written job to have the catalogue up-to-date, "Revisions" are published monthly; information contained in these, should be transcribed on the pertinent pages of the catalogue.

Parts are listed in their Part Number sequence; these are determined according to the numbering system for Spare Parts, which is a methodical classification of parts for and into each class.

The first two-digit figure indicates the "sub-group" including all Standard Hardware Parts. The next two ones indicate the "class" or "family" to which belongs each part. These four figures—occasionally completed by a letter—constitute a number which is used for page-marking.

Example: Hex.-Head Machine Screw 6901.68, belongs to "class" (or "family") 6901, and should be found in one of the pages 6901. It is indeed listed in the text of the page 6901 B and is illustrated opposite.

At the back of this page (on page ⑤) is printed a coded "Characteristics Chart".

These "characteristics" are shown in the text opposite to each Part Number concerned.

Example: Stove Screw 6920.91 listed on page 6920. The Part Number is followed—in the column "characteristics" (in French: "particularités")—by symbols + V DD which mean that "Stove Bolt 6920.91" is: cross-recessed head, cone point, with double-toothed shakeproof lockwasher.

The types of vehicles to which a part is fitted, are shown in the column "Used for...". Next to the types (403, 404...) a certain number of two-digit figures are bracketed—indicating the pages of the catalogue where the part involved is illustrated—thus indicating its location and use.

Example: 203, 403 (75); 404 (17)

When the case occurs that the indicated use is different from the numerical order, the Part Number of the part concerned is then followed—on the page where it is in its numerical sequence—by an arrow (.....→) showing the page where the part is to be found with convenient information for its use.

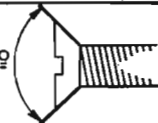
Example: Hex.-Head Machine Screw 6901.43—page 6901 A—. The Part Number is followed by: .....→ 6901 B, which means that this part is found again on page 6901 B—used for 404—and listed in Spare Parts Catalogue for 404 on page 17.

NOTE: All sizes are quoted in millimetres.  
Conversion tables are printed on page ⑥.  
Table of contents is printed on page ⑦.

Ⓔ

## CODIFICATION DES PARTICULARITÉS

MAIN CHARACTERISTICS CODE – ERKLÄRUNG DER TEXTLICHEN ABKÜRZUNGEN – CODIFICACIÓN DE LAS PARTICULARIDADES

Filetages <i>Threads - Gewinde - Roscas</i>		Têtes de vis <i>Screw Heads - Schraubenköpfe Cabezas de tornillos</i>		Rondelles imperdables sous tête de vis <i>Shakeproof Lockwashers - Fächerscheiben Arandelas de seguridad</i>	
<b>P</b>	Pas <i>Pitch Gewinde Paso</i>	+	Vis (tête à empreinte cruciforme) <i>Screw, cross-recessed head Schraube (Kreuzschlitz) Tornillo, cabeza de ranura cruciforme</i>	<b>DI</b>	Rondelle à denture intérieure <i>Washer—internal teeth Fächerscheibe innengezahnt Arandela de dientes interiores</i>
<b>M</b>	Vis à métaux <i>Machine screw Maschinenschraube Tornillo para metales</i>	—	Vis (à tête fendue) <i>Screw, slot head Schraube (mit Schlitz) Tornillo, cabeza ranurada</i>	<b>DIL</b>	Rondelle à denture intérieure large <i>Washer—internal teeth (large size) Fächerscheibe innengezahnt Arandela ancha de dientes interiores</i>
<b>T</b>	Vis à tôle <i>Sheet metal screw Blechschaube Tornillo para palastro</i>	<b>R</b>	Vis (tête ronde) <i>Screw, round-head Rundkopfschraube Tornillo, cabeza redonda</i>	<b>DE</b>	Rondelle à denture extérieure <i>Washer—external teeth Fächerscheibe aussengezahnt Arandela de dientes exteriores</i>
<b>V</b>	Vis (à bout pointu) <i>Screw—cone point Schraube (mit Spitze) Tornillo, puntiagudo</i>	<b>H</b>	Vis (tête hexagonale) <i>Screw, hex-head Sechskantschraube Tornillo, cabeza hexagonal</i>	<b>DF</b>	Rondelle à denture extérieure (concave) <i>Washer, countersunk—external teeth Fächerscheibe aussengezahnt Arandela cóncava de dientes exteriores</i>
			Degré d'inclinaison de fraisage <i>Milling angle Senkwinkel Ángulo de fresado</i>	<b>DD</b>	Rondelle à double denture <i>Washer—double-toothed Fächerscheibe innen- und aussengezahnt Arandela de dientes exteriores e interiores</i>

PROTECTION <i>Cover Treatment Schutz Protección</i>						MATIÈRE <i>Material</i>	
<b>Ph</b>	Phosphaté <i>Phosphate Phosphatiert Fosfatado</i>	<b>Zn</b>	Zingué <i>Zinc-coated Verzinkt Cincado</i>	<b>Cr</b>	Chromé <i>Chromium-pltd. Verchromt Cromado</i>	<b>Lt</b>	Laiton <i>Brass Messing Latón</i>
<b>Cd</b>	Cadmie <i>Cadmium-plated Kadmiert Cadmiado</i>			<b>Pk</b>	Parkérisé <i>Parkerised Parkerisiert Parkerizado</i>		

I - II - III - IV - V - VI

} Rappels des dessins correspondants  
*Drawing number  
Merkmale zu den entsprechenden Bildern  
Llamada de los dibujos correspondientes*

Dieser Katalog enthält die Charakteristiken der Normteile, die auf den Bildtafeln der Ersatzteil-Kataloge 203, 204, 403, 404, D3A, D4A, D4B., J7 abgebildet sind.

Er kann in keinem Fall von den Charakteristiken aus, zum Aufsuchen der Teilnummer benutzt werden, denn gewisse Sicherungsteile, die aus Spezialstahl sind und bestimmte Eigenschaften haben, sind in der Form und Abmessung den Normteilen ähnlich.

Die abwaschbare Plastik-Ringmappe ist mit einem Mechanismus versehen, der das leichte Auswechseln der Katalogblätter gestattet, wenn diese infolge bedeutender Änderungen neu gedruckt werden müssen. Für kleinere Korrekturen werden wir monatlich Änderungen herausgeben, deren Angaben jeweils auf die betreffenden Katalogblätter zu übertragen sind.

Die Teile sind entsprechend der Nummernfolge aufgeführt. Die Reihenfolge der Nummern wurde auf Grund der allgemeinen Nummerierung "Ersatzteile" festgelegt, welche einem logischen Aufbau pro Gruppe entspricht.

Die beiden ersten Ziffern bezeichnen die Untergruppe, in denen sämtliche Normteile enthalten sind. Die zwei nächsten Ziffern bestimmen die Kategorie, welcher das betreffende Teil angehört. Diese vier Ziffern, die in gewissen Fällen mit einem Buchstaben versehen sind, werden zugleich als Seitenzahl verwendet.

Das Inhaltsverzeichnis befindet sich auf der Seite F.

Beispiel : Die Sechskantschraube 6901.68 gehört der Untergruppe 6901 an und muss auf einer der Seiten 6901 erwähnt sein. Sie ist im Text der Seite 6901 B erfasst und abgebildet.

Erklärung der textlichen Abkürzungen, siehe Rückseite dieses Blattes (Seite E).

Die Eigenschaften des betreffenden Teiles sind in den dafür vorgesehenen Spalten "Particularités" angegeben.

Beispiel : Die Flachrundkopfschraube 6920.91 Seite 6920 steht hinter der Teilnummer in der Spalte "Particularités" mit der Bezeichnung + V DD, was bedeutet, dass diese Flachrundkopfschraube die Eigenschaften wie folgt hat : Kreuzschlitz, mit Spitze, mit Fächerscheibe innen- und aussengezähnt.

Die Wagentypen in welchen diese Teile Verwendung finden, sind in der Spalte "Anwendung" angegeben. Die in Klammern gesetzten 2-stelligen Nummern hinter diesen Angaben 403, 404, usw... bestimmen die Katalogseiten dort wo das Teil Verwendung findet.

Beispiel : 203 - 403 (75), 404 (17).

Wenn ein Teil in seiner Nummernfolge keine Anwendung findet, ist diese mit einem .....→ gekennzeichnet, der die Seite angibt, wo man das Teil und die Art seiner Verwendung findet.

Beispiel : Bei der Sechskantschraube 6901.43 Seite 6901 A ist die Teil-Nr. durch einen Pfeil .....→ gekennzeichnet 6901 B, was bedeutet, dass man dieses Teil auf der Seite 6901 B findet und im Modell 404 eingebaut wird. Dieses Teil erscheint im Ersatzteil-Katalog 404 Seite 17.

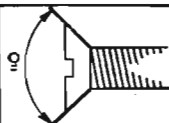
ANMERKUNG : Sämtliche Masse sind in Millimeter angegeben. Eine Vergleichstabelle mit englischen Massen befindet sich auf Seite B.



Ⓔ

# CODIFICATION DES PARTICULARITÉS

MAIN CHARACTERISTICS CODE – ERKLÄRUNG DER TEXTLICHEN ABKÜRZUNGEN – CODIFICACIÓN DE LAS PARTICULARIDADES

Filetages <i>Threads - Gewinde - Roscas</i>		Têtes de vis <i>Screw Heads - Schraubenköpfe Cabezas de tornillos</i>		Rondelles imperdables sous tête de vis <i>Shakeproof Lockwashers - Fächerscheiben Arandelas de seguridad</i>	
<b>P</b>	Pas <i>Pitch Gewinde Paso</i>	<b>+</b>	Vis (tête à empreinte cruciforme) <i>Screw, cross-recessed head Schraube (Kreuzschlitz) Tornillo, cabeza de ranura cruciforme</i>	<b>DI</b>	Rondelle à denture intérieure <i>Washer—internal teeth Fächerscheibe innengezahnt Arandela de dientes interiores</i>
<b>M</b>	Vis à métaux <i>Machine screw Maschinenschraube Tornillo para metales</i>	<b>—</b>	Vis (à tête fendue) <i>Screw, slot head Schraube (mit Schlitz) Tornillo, cabeza ranurada</i>	<b>DIL</b>	Rondelle à denture intérieure large <i>Washer—internal teeth (large size) Fächerscheibe innengezahnt Arandela ancha de dientes interiores</i>
<b>T</b>	Vis à tôle <i>Sheet metal screw Blechschaube Tornillo para palastro</i>	<b>R</b>	Vis (tête ronde) <i>Screw, round-head Rundkopfschraube Tornillo, cabeza redonda</i>	<b>DE</b>	Rondelle à denture extérieure <i>Washer—external teeth Fächerscheibe aussengezahnt Arandela de dientes exteriores</i>
<b>V</b>	Vis (à bout pointu) <i>Screw—cone point Schraube (mit Spitze) Tornillo, puntiagudo</i>	<b>H</b>	Vis (tête hexagonale) <i>Screw, hex-head Sechskantschraube Tornillo, cabeza hexagonal</i>	<b>DF</b>	Rondelle à denture extérieure (concave) <i>Washer, countersunk—external teeth Fächerscheibe aussengezahnt Arandela cóncava de dientes exteriores</i>
			Degré d'inclinaison de fraisage <i>Milling angle Senkwinkel Ángulo de fresado</i>	<b>DD</b>	Rondelle à double denture <i>Washer—double-toothed Fächerscheibe innen- und aussengezahnt Arandela de dientes exteriores e interiores</i>

PROTECTION <i>Cover Treatment Schutz Protección</i>					MATIÈRE <i>Material</i>		
<b>Ph</b>	Phosphaté <i>Phosphate Phosphatiert Fosfatado</i>	<b>Zn</b>	Zingué <i>Zinc-coated Verzinkt Cincado</i>	<b>Cr</b>	Chromé <i>Chromium-pltd. Verchromt Cromado</i>	<b>Lt</b>	Laiton <i>Brass Messing Latón</i>
<b>Cd</b>	Cadmié <i>Cadmium-plated Kadmiert Cadmiado</i>			<b>Pk</b>	Parkérisé <i>Parkerised Parkerisiert Parkerizado</i>		

I - II - III - IV - V - VI

} Rappels des dessins correspondants  
*Drawing number  
Merkmale zu den entsprechenden Bildern  
Llamada de los dibujos correspondientes*

# TABLE DES MATIERES

<b>6901-A</b>	}	Vis à métaux, tête hexagonale.	<b>6953</b>	Rondelles Grower ( <i>suite</i> ).
<b>6901-B</b>			<b>6954</b>	Plaquettes à dents.
<b>6902</b>			<b>6955</b>	Rondelles à denture intérieure.
<b>6903</b>		Vis à métaux, tête plate fraisée, fendue.	<b>6957</b>	Rondelles à denture intérieure large.
<b>6904/6905/6906</b>		Vis tête plate fraisée, empreinte cruciforme.	<b>6958</b>	Rondelles à denture extérieure.
<b>6907</b>		Vis à métaux, tête bombée fraisée, fendue.	<b>6959</b>	Rondelles à denture extérieure (Concave).
<b>6908-A</b>		Vis à tôle, tête bombée fraisée, empreinte cruciforme.	<b>6961</b>	Rondelles à double denture.
<b>6908-B</b>		Vis à métaux, tête bombée fraisée, empreinte cruciforme.	<b>6962</b>	Rondelles élastiques.
<b>6909</b>		Vis tête cylindrique, fente droite.	<b>6963</b>	Rondelles de retenue.
<b>6910</b>		Vis tête cylindrique, empreinte cruciforme.	<b>6964</b>	Rondelles cuvettes.
<b>6911/6912</b>		Vis tête ronde, empreinte cruciforme.	<b>6965/6966/6967/</b>	} Goupilles fendues.
<b>6913</b>		Vis à métaux, tête cylindrique, six pans creux.	<b>6968-A/6969-A</b>	
<b>6914/6915</b>		Vis à métaux, tête hexagonale ( <i>suite</i> ).	<b>6968-B/6969-B</b>	Goupilles élastiques.
<b>6920</b>		Vis poëlier.	<b>6970</b>	Rivets acier.
<b>6924</b>		Vis taraudeuse.	<b>6971</b>	Rivets spéciaux.
<b>6929</b>		Goujons.	<b>6972/6973</b>	Rivets spéciaux ( <i>suite</i> ).
<b>6932</b>		Ecrous normaux.	<b>6975</b>	Clavettes parallèles.
<b>6933</b>		Ecrous normaux (pas spéciaux).	<b>6976</b>	Clavettes disque.
<b>6934</b>		Ecrous bas.	<b>6977</b>	Clavettes vélo.
<b>6935</b>		Ecrous spéciaux.	<b>6978</b>	Circlips intérieurs
<b>6936</b>		Ecrous bas crénelés.	<b>6979</b>	Circlips extérieurs - Anneaux truarc.
<b>6937</b>		Ecrous normaux crénelés.	<b>6980/6981</b>	Colliers.
<b>6938</b>		Ecrous borgnes.	<b>6982</b>	Colliers ( <i>suite</i> ).
<b>6939</b>		Ecrous NYLSTOP - Ecrous ELBE.	<b>6983-A</b>	Boutons.
<b>6940</b>		Ecrous à oreilles.	<b>6983-B</b>	Bouchons.
<b>6941-A/6942</b>		Cages à écrou - Ecrous carrés.	<b>6984</b>	Vis en cage.
<b>6941-B</b>		Canons à ergot.	<b>6985</b>	Plaquettes à vis.
<b>6943</b>		Ecrous prestole - Plaquettes-écrou.	<b>6986-A</b>	} Agrafes.
<b>6945/6946/6947</b>		Rondelles plates.	<b>6986-B</b>	
<b>6948</b>		Rondelles plates ( <i>suite</i> ).	<b>6986-C</b>	
<b>6950/6951/6952</b>		Rondelles Grower.	<b>6987-A</b>	Fixe-rapide.
			<b>6987-B</b>	Rondelles d'étanchéité.
			<b>6987-C</b>	Embouts - Ecrous.
			<b>6987-D</b>	Boules.

# TABLE des MATIERES

F

6901 A	Vis à métaux, tête hexagonale
6901 B	« « « Suite
6902 A	« « « Suite
6902 B	« « « Suite
6903	Vis à métaux, tête fraisée 90°, fendue
6904/6905/6906	Vis à tête plate fraisée, empreinte cruciforme
6907	Vis à métaux, tête fraisée, empreinte TACL
6908 A	Vis à tôle, tête bombée fraisée, empreinte cruciforme
6908 B	Vis à métaux, tête bombée fraisée, empreinte cruciforme
6909	Vis tête cylindrique, fente droite
6910 A	« « « empreinte cruciforme
6910 B	« « « « Suite
6910 C / 6911	« « « « Suite
6912	Vis tête ronde, empreinte cruciforme
6913	Vis à métaux, tête cylindrique, six pans creux
6914 A	« tête hexagonale Suite
6914 B	« « « Suite
6915 A	« « « Suite
6915 B	« » « Suite
6916	Vis spéciales
6917	Vis à métaux, tête hexagonale Suite
6920 A	Vis poëlier
6920 B	« « Suite
6924	Vis taraudeuse
6926	Tige filetée - Axe
6929 A	Goujons
6929 B/6930	« Suite
6932	Ecrous normaux (pas standard)
6933/6934	« « (pas à gauche) - Ecrous bas
6935 A	« spéciaux
6935 B	« « Suite
6936/6937/6938	« crenelés - Ecrous borgnes
6939 A	« NYLSTOP
6939 B/6940	« ELBE - Ecrous à oreilles
6941 A	Cages à écrous

6941 B/6942	Ecrous carrés - Canons à ergots
6943	Ecrous prestole
6946	Rondelles plates
6947	« « Suite
6948 A	« « Suite
6948 B	« « Suite
6950/6951/6952/6953	« GROWER
6954	Plaquettes
6955	Rondelles à denture intérieure
6957	« à denture intérieure large
6958	« à denture extérieure
6959/6961	« à denture extérieure concave, double denture
6962	« élastiques
6964	« cuvettes - Rondelle tronquée
6965/6966/6967	} Goupilles
6968 A/6969 A	
6968 B/6969 B	Goupilles élastiques
6970/6971	Rivets
6972/6973	« Suite
6975/6976/6977	Clavettes
6978	Anneaux d'arrêt
6979 A	« « Suite
6979 B	« « Suite
6980/6981	Colliers
6982	« Suite
6983	Boutons - Bouchons
6984/6985	Vis en cage - Plaquettes à vis
6986 A	Agrafes
6986 B	« Suite
6986 C	« plastiques
6987 A	Fixe rapide - Rondelles d'étanchéité - Brides
6987 B	Embouts - Ecrous
6987 C	Divers
6987 D	« Suite
6991	Agrafes Suite

# TABLE of CONTENTS

6901	Cap and Machine Screws	6943	Sheet Nuts
6902 A	Cap and Machine Screws <i>(Cont'd)</i>	6946/6947	Washers (plain)
6902 B	Cap and Machine Screws <i>(Cont'd)</i>	6948 A	Washers (plain) <i>(Cont'd)</i>
6903	Machine Screws 90° Countersunk flat slot head	6948 B	Washers (plain) <i>(Cont'd)</i>
6904/6905/6906	Screws : Countersunk flat cross-recessed head	6950/6951/6952/6953	Washers (spring) or Grower
6907	Machine Screws : Countersunk "TACL" head	6954	Toothed Plates; Tab-Locks
6908 A	Sheet Metal Screws : Countersunk cross-recessed raised head	6955	Internal Tooth Washers
6908 B	Machine Screws : Countersunk cross-recessed raised head	6957	Internal Tooth Washers (large size)
6909	Screws : fillister slot head	6958	External Tooth Washers
6910 A	Screws : cross-recessed fillister head	6959/6961	External Tooth Countersunk washers; Double Toothed Washers
6910 B	Screws : cross-recessed fillister head <i>(Cont'd)</i>	6962	Resilient Washers
6911/6912	Screws : cross-recessed round head	6964	Cup Washers; Truncated Washers
6913	Machine Screws : Hex-socket head	6965/6966/6967	} Pins; Cotter; Clips
6914 A	Cap and Machine Screws : Hex-head <i>(Cont'd)</i>	6968 A/6969 A	
6914 B/6915	Cap and Machine Screws : Hex-head <i>(Cont'd)</i>	6968 B/6969 B	Split Tubes; Dowels
6916	Special Screws	6970/6971	Rivets
6920 A	Stove Screws	6972/6973	Rivets <i>(Cont'd)</i>
6920 B	Stove Screws <i>(Cont'd)</i>	6975/6976/6977	Keys; Cotter
6924	Self-Tapping Screws	6978	Circlips; Snap-Rings; Stop-Rings
692C	Threaded Rod; Pins	6979	Circlips, Snap-Rings; Stop-Rings <i>(Cont'd)</i>
6929/6930	Studs	6980/6981	Clamps
6932	Nuts (standard) (regular thread)	6982	Clamps <i>(Cont'd)</i>
6933/6934	Nuts (standard)(LH thread); Shallow Nuts	6983	Buttons; Plugs
6935 A	Nuts (special)	6984/6985	Caged-Screws; Screw-Plates
6935 B	Nuts (special) <i>(Cont'd)</i>	6989 A	Clips
6936/6937/6938	Castellated Nuts; Blind Nuts	6986 B	Clips <i>(Cont'd)</i>
6939 A	NYLSTOP Nuts	6986 C	Clips (plastic)
6939 B/6940	ELBE Nuts; Wing Nuts	6987 A	Quick-Fasteners; Seal Washers; Straps
6941 A	Nut Cages	6987 B	Fittings; Nuts
6941 B/6942	Tab Fittings; Square Nuts	6987 C	Miscellaneous

# INHALTS-VERZEICHNIS

F

6901	Sechskantschraube	6943	Blechspannmutter
6902 A	Sechskantschraube ( <i>Folge</i> )	6946/6947	Unterlegscheibe
6902 B	Sechskantschraube ( <i>Folge</i> )	6948 A	Unterlegscheibe ( <i>Folge</i> )
6903	Senkschraube mit Schlitz	6948 B	Unterlegscheibe ( <i>Folge</i> )
6904/6905/6906	Senkschraube mit Kreuzschlitz	6950/6951/6952/6953	Federringe " Grower "
6907	Linsensenkschraube mit Schlitz TACL	6954	Gezahnte Unterlegplatte
6908 A	Linsensenkblechschaube mit Kreuzschlitz	6955	Fächerscheibe innengezahnt
6908 B	Linsensenkschraube mit Kreuzschlitz	6957	Fächerscheibe innengezahnt (breit)
6909	Zylinderschraube mit Schlitz	6958	Fächerscheibe aussengezahnt
6910 A	Zylinderschraube mit Kreuzschlitz	6959/6961	Fächerscheibe aussengezahnt (konkav-doppelt)
6910 B	Zylinderschraube mit Kreuzschlitz ( <i>Folge</i> )	6962	Federscheibe
6911/6912	Halbrundschaube mit Kreuzschlitz	6964	Blechsenkscheibe - Senkscheibe
6913	Zylinderkopfschraube mit Innensechskant	6965/6966/6967	} Splinte
6914 A	Sechskantschraube ( <i>Folge</i> )	6968 A/6969 A	
6914 B/6915	Sechskantschraube ( <i>Folge</i> )	6968 B/6969 B	Federstifte
6916	Spezialschraube	6970/6971	Niete
6920 A	Flachrundkopfschraube	6972/6973	Niete ( <i>Folge</i> )
6920 B	Flachrundkopfschraube ( <i>Folge</i> )	6975/6976/6977	Keile
6924	Nagelschraube	6978	Sicherungring
6926	Stange mit Gewinde - Bolzen	6979	Sicherungring ( <i>Folge</i> )
6929/6930	Stiftschraube	6980/6981	Schlauchband
6932	Sechskantmutter (Normgewinde)	6982	Schlauchband ( <i>Folge</i> )
6933/6934	Sechskantmutter (Linksgewinde), Flache Sechskantmutter	6983	Knöpfe - Stopfen
6935 A	Spezialmutter	6984/6985	Käfigschraube - Plattenschraube
6935 B	Spezialmutter ( <i>Folge</i> )	6986 A	Heftklammer
6936/6937/6938	Kronenmutter - Hutmutter	6986 B	Heftklammer ( <i>Folge</i> )
6939 A	Nylstopmutter	6986 C	Heftklammer aus Plastik
6939 B/6940	Elbemutter - Flügelmutter	6987 A	Klammer - Dichtscheibe - Bügel
6941 A	Mutterkäfig	6987 B	Endstück - Mutter
6941 B/6942	Vierkantmutter - Nasenmutter	6987 C	Verschiedenes

# ÍNDICE de MATERIAS

6901	Tornillos para metales, cabeza hexagonal	6941 A	Jaulas para tuerca
6902 A	Tornillos para metales, cabeza hexagonal (continuación)	6941 B/6942	Tuercas con orejas - Tuercas cuadradas
6902 B	Tornillos para metales, cabeza hexagonal (continuación)	6943	Tuercas PRESTOLE
6903	Tornillos para metales, cabeza avellanada 90°, ranurada	6946/6947	Arandelas planas
6904/6905/6906	Tornillos, cabeza plana, avellanada, ranura cruciforme	6948 A	Arandelas planas (continuación)
6907	Tornillos para metales, cabeza avellanada, ranura TACL	6948 B	Arandelas planas (continuación)
6908 A	Tornillos para palastro, cabeza abombada, avellanada, ranura cruciforme	6950/6951/6952/6953	Arandelas GROWER
6908 B	Tornillos para metales, cabeza abombada, avellanada, ranura cruciforme	6954	Plaquetas dentadas
6909	Tornillos, cabeza cilíndrica, ranurada	6955	Arandelas de dientes interiores
6910 A	Tornillos, cabeza cilíndrica, ranura cruciforme	6957	Arandelas anchas de dientes interiores
6910 B	Tornillos, cabeza cilíndrica, ranura cruciforme (continuación)	6958	Arandelas de dientes exteriores
6911/6912	Tornillos, cabeza redonda, ranura cruciforme	6959/6991	Arandelas - cóncavas de dientes exteriores - de dientes exteriores e interiores
6913	Tornillos para metales, cabeza cilíndrica hueco hexagonal	6962	Arandelas elásticas
6914 A	Tornillos para metales, cabeza hexagonal (continuación)	6964	Arandelas cúbica - Arandela truncada
6914 B/6915	Tornillos para metales, cabeza hexagonal (continuación)	6965/6966/6967	} Pasadores y Clavillos
6916	Tornillos especiales	6968 A/6969 A	
6920 A	Tornillos caldereros	6968 B/6969 B	Clavijas elásticas
6920 B	Tornillos caldereros (continuación)	6970/6971	Remaches
6924	Tornillos autorroscantes	6972/6973	Remaches (continuación)
6926	Vástago roscado - Eje	6975/6976/6977	Chavetas
6929/6930	Espárragos	6978	Anillos de retención
6932	Tuercas normales (paso standard)	6979	Anillos de retención (continuación) - Clips
6933/6934	Tuercas normales (paso a izq.) - Tuercas chatas	6980/6981	Abrazaderas
6935 A	Tuercas especiales	6982	Abrazaderas (continuación)
6935 B	Tuercas especiales (continuación)	6983	Botones - Tapones
6936/6937/6938	Tuercas entalladas - Tuercas ciegas	6984/6985	Tornillo con jaula-Plaquetas con tornillo
6939 A	Tuercas NYLSTOP	6986 A	Grapas
6939 B/6940	Tuercas ELBE - Tuercas de aletas	6986 B	Grapas (continuación)
		6986 C	Grapas plástico
		6987 A	Grapas-Arandelas de estanqueidad - Bridas
		6987 B	Encajes - Tuercas
		6987 C	Diversos

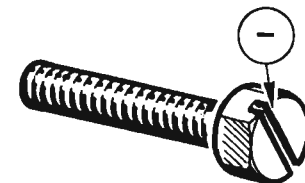
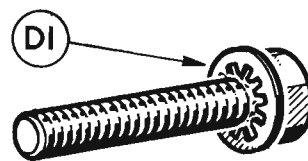
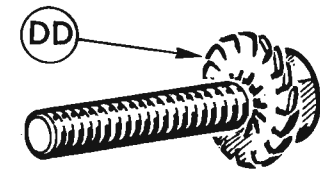
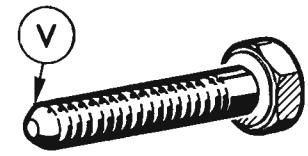
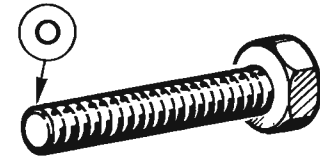
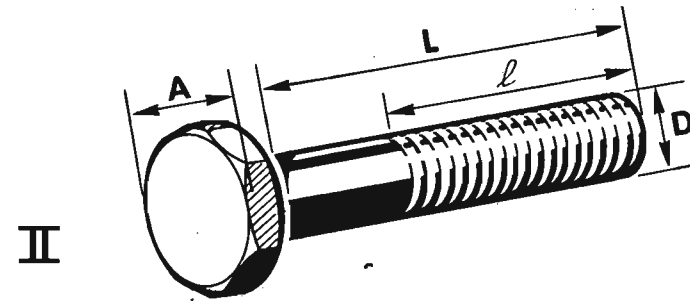
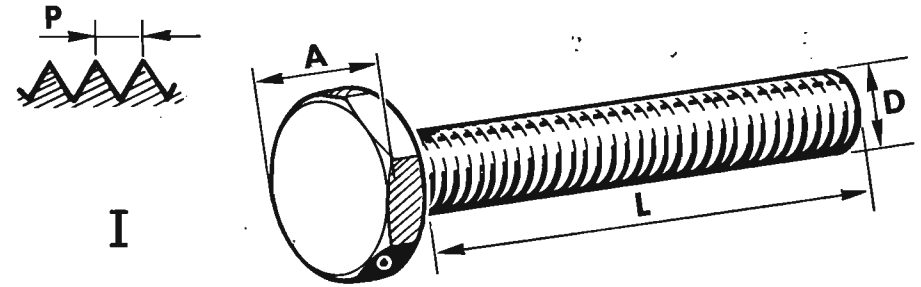
# TABLE des MATIERES

F

6901 A	Vis à métaux, tête hexagonale	6941 B/6942	Ecrous carrés - Canons à ergot
6901 B	Vis à métaux, tête hexagonale <i>(suite)</i>	6943	Ecrous prestole
6902 A	Vis à métaux, tête hexagonale <i>(suite)</i>	6946/6947	Rondelles plates
6902 B	Vis à métaux, tête hexagonale <i>(suite)</i>	6948 A	Rondelles plates <i>(suite)</i>
6903	Vis à métaux, tête fraisée 90°, fendue	6948 B	Rondelles plates <i>(suite)</i>
6904/6905/6906	Vis à tête plate fraisée, empreinte cruciforme	6950/6951/6952/6953	Rondelles GROWER
6907	Vis à métaux, tête fraisée, empreinte TACL	6954	Plaquettes
6908 A	Vis à tôle, tête bombée fraisée, empreinte cruciforme	6955	Rondelles à denture intérieure
6908 B	Vis à métaux, tête bombée fraisée, empreinte cruciforme	6957	Rondelles à denture intérieure large
6909	Vis tête cylindrique, fente droite	6958	Rondelles à denture extérieure
6910 A	Vis tête cylindrique, empreinte cruciforme	6959/6961	Rondelles : A denture extérieure concave Double denture
6910 B	Vis tête cylindrique, empreinte cruciforme <i>(suite)</i>	6962	Rondelles élastiques
6910 C/6911	Vis tête cylindrique, empreinte cruciforme <i>(suite)</i>	6964	Rondelles cuvettes - Rondelle tronquée
6912	Vis tête ronde, empreinte cruciforme	6965/6966/6967	} Goupilles
6913	Vis à métaux, tête cylindrique, six pans creux	6968 A/6969 A	
6914 A	Vis à métaux, tête hexagonale <i>(suite)</i>	6968 B/6969 B	Goupilles élastiques
6914 B	Vis à métaux, tête hexagonale <i>(suite)</i>	6970/6971	Rivets
6915	Vis à métaux, tête hexagonale <i>(suite)</i>	6972/6973	Rivets <i>(suite)</i>
6916	Vis spéciales	6975/6976/6977	Clavettes
6920 A	Vis poëlier	6978	Anneaux d'arrêt
6920 B	Vis poëlier <i>(suite)</i>	6979	Anneaux d'arrêt <i>(suite)</i>
6924	Vis taraudeuse	6980/6981	Colliers
6926	Tige filetée - Axe	6982	Colliers <i>(suite)</i>
6929/6930	Goujons	6983	Boutons - Bouchons
6932	Ecrous normaux (pas standard)	6984/6985	Vis en cage - Plaquettes à vis
6933/6934	Ecrous normaux (pas à gauche) - Ecrous bas	6986 A	Agrafes
6935 A	Ecrous spéciaux	6986 B	Agrafes <i>(suite)</i>
6935 B	Ecrous spéciaux <i>(suite)</i>	6986 C	Agrafes plastiques
6936/6937/6938	Ecrous crenelés - Ecrous borgnes	6987 A	Fixe rapide - Rondelles d'étanchéité - Brides
6939 A	Ecrous NYLSTOP	6987 B	Embouts - Ecrous
6939 B/6940	Ecrous ELBE - Ecrous à oreilles	6987 C	Divers
6941 A	Cages à écrou	6987 D	Divers <i>(suite)</i>

**VIS A METAUX, TETE HEXAGONALE**  
**CAP AND MACHINE SCREWS : HEX-HEAD**  
**SECHSKANTSCHRAUBEN**  
**TORNILLOS PARA METALES, CABEZA HEXAGONAL**

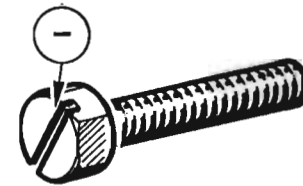
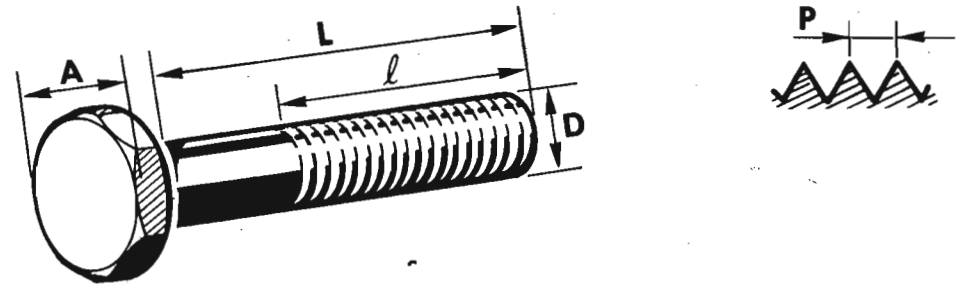
N°	D	L	ℓ	P	A	Symboles	Particularités	Observations
6901.01	7	22	20	1,00	11	O II	Zn	
6901.02	11	39	23	1,50	19	O II	Zn	
6901.03	7	32	20	1,00	11	O II	Zn	
6901.04	10	90	26	1,50	17	O II	Zn	
6901.05	7	82	18	1,00	11	O II	Zn	
6901.07	10	68	24	1,50	17	O II	Zn	
6901.08	7	51,5	20	1,00	11	O II	Zn	
6901.09	8	13		1,25	13	O I		
6901.10	10	36	16,5	1,50	17	O II	Zn	
6901.12	4	10	8	0,75	7	O II -	Cd	
6901.14	4	16	14	0,75	7	O II -	Cd	
6901.15	6	30	18	1,00	10	O II	Zn	
6901.16	4	30	13	0,75	7	O II -	Cd	
6901.17	8	38	22	1,25	13	O II	Zn	
6901.19	5	16	13	0,90	8	O II	Zn	
6901.23	5	35		0,90	8	O I		
6901.26								↔ 6902.38
6901.27	6	16		1,00	10	O I DD	Zn	
6901.28	6	10		1,00	10	O I	Zn	
6901.30	6	16		1,00	10	O I	Zn	
6901.31	6	20	18	1,00	10	O II	Zn	
6901.34	6	35	18	1,00	10	O II	Zn	
6901.35	6	40	18	1,00	10	O II	Zn	
6901.36	6	45	18	1,00	10	O II	Zn	
6901.39	6	60	18	1,00	10	O II	Zn	
6901.40	6	70	18	1,00	10	O II	Zn	
6901.42	7	25	20	1,00	11	O II	Zn	
6901.43	8	55	22	1,25	13	O II	Zn	
6901.45	7	16		1,00	11	O I	Zn	
6901.46	7	20		1,00	11	O I DI	Zn	
6901.47	7	20		1,00	11	O I	Zn	
6901.48								↔ 6901.42
6901.49								↔ 6902.95
6901.50	7	35	20	1,00	11	O II	Zn	





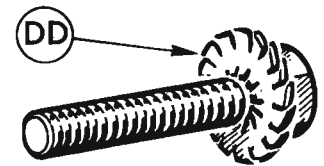
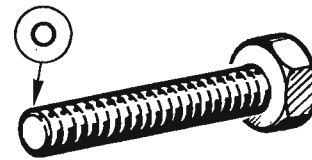
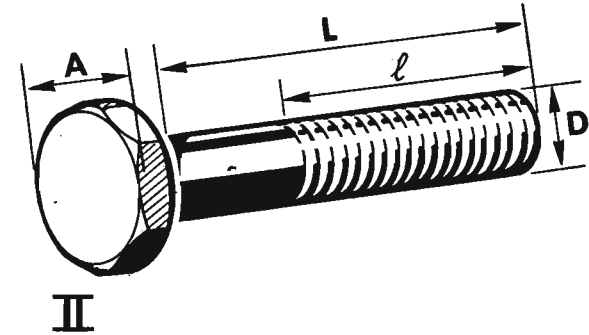
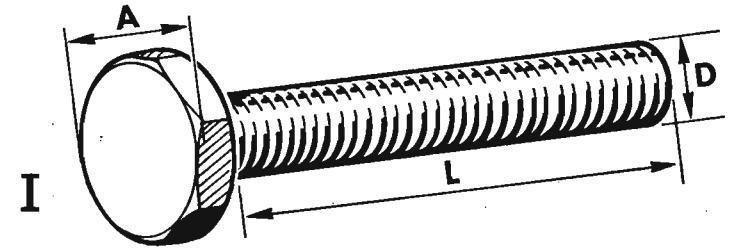
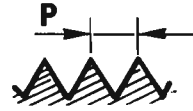
N°	D	L	ℓ	P	A	Symboles	Particularités
6914.02	4	8	6	0,70	7	O	Cd
6901.12	«	10	8	0,75	«	«	
6914.03	«	10	8	0,70	«	«	Cd
6914.04	«	12	10	0,70	«	V	Zn
6901.14	«	16	14	0,75	«	O -	Cd
6914.06	«	16	14	0,70	«	«	Zn
6901.16	«	30	15	0,75	«	« -	Cd
6914.09	«	30	14	0,70	«	«	Zn
6914.11	5	10	8	0,80	8	O -	Zn
6902.99	«	12	10	0,90	«	«	Cd
6901.19	«	15	13	0,90	«	«	Zn
6914.15	«	20	15	0,80	«	«	
6914.99	«	40	18	0,80	«	«	Zn
6901.25	«	45	15	0,90	«	«	
6914.21	6	25	18	1,00	10	O	Zn
6914.24	«	30	22	«	«	«	«
6901.34	«	35	18	«	«	«	«
6901.35	«	40	«	«	«	«	«
6901.36	«	45	«	«	«	«	«
6914.30	«	55	«	«	«	«	«
6901.39	«	60	«	«	«	«	«
6901.40	«	70	«	«	«	«	«

VIS A METAUX, TETE HEXAGONALE PARTIELLEMENT FILETEE  
 CAP SCREWS: HEX-HEAD (PARTIALLY THREADED)  
 SECHSKANTSCHRAUBEN (NUR EIN TEIL GENUTET)  
 TORNILLOS PARA METALES; CABEZA HEXAGONAL (PARCIALMENTE ROSCADOS)



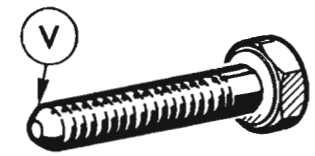
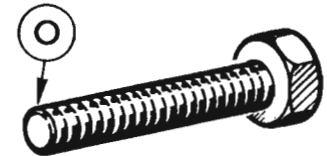
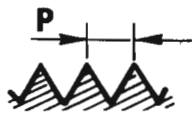
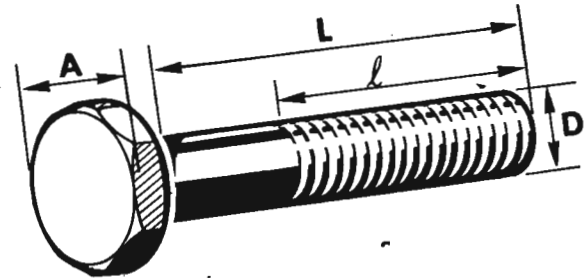
**VIS A METAUX, TETE HEXAGONALE (Suite)**  
**CAP AND MACHINE SCREWS : HEX-HEAD (Cont'd)**  
**SECHSKANTSCHRAUBEN (Folge)**  
**TORNILLOS PARA METALES, CABEZA HEXAGONAL (Continuación)**

N°	D	L	ℓ	P	A	Symboles	Particularités	Observations
6901.51	7	40	20	1,00	11	O II	Zn	
6901.52	7	45	20	1,00	11	O II	Zn	
6901.53	7	50	20	1,00	11	O II	Zn	
6901.54								+ 6914.48
6901.58								+ 6902.40
6901.59	8	16		1,25	13	O I DD	Zn	
6901.61	8	16		1,25	13	O I	Zn	
6901.62	8	20		1,25	13	O I	Zn	
6901.63	8	25	22	1,25	13	O II	Zn	
6901.64	8	30	22	1,25	13	O II	Zn	
6901.65								+ 6914.63
6901.66	8	40	22	1,25	13	O II	Zn	
6901.77								+ 6902,04
6901.78	10	25		1,50	17	O I	Zn	
6901.81	10	40	26	1,50	17	O II	Zn	
6901.82								+ 6914.71
								+ 6958.58
6901.85								+ 6914.83
6901.87	10	70	30	1,50	17	O II	Zn	
6901.88	10	75	26	1,50	17	O II	Zn	
6901.91	10	90	30	1,50	17	O II		
6901.92	10	100	26	1,50	17	O II	Zn	
6901.93	10	105	40	1,50	17	O II		
6901.94	10	95	26	1,50	17	O II	Zn	



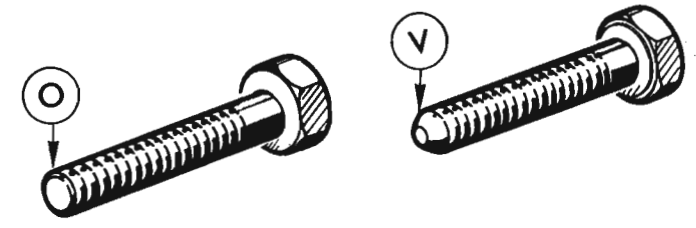
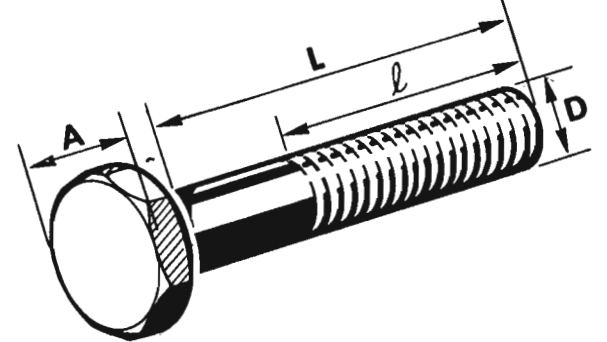
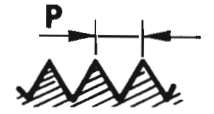
N°	D	L	ℓ	P	A	Symboles	Particularités
6901.48	7	25	20	1,00	11	O	Zn
6901.42	«	25	«	«	«	«	«
6902.95	«	30	«	«	«	«	«
6901.50	«	35	«	«	«	«	«
6901.51	«	40	«	«	«	«	«
6901.52	«	45	«	«	«	«	«
6901.53	«	50	«	«	«	«	«
6914.48	«	55	«	«	«	«	«
6902.53	«	60	«	«	«	«	«
6914.50	«	65	«	«	«	«	«
6914.52	«	70	«	«	«	«	«
6914.94	«	75	«	«	«	«	«
6914.95	«	90	«	«	«	«	«
6914.61	8	25	22	1,25	13	O	Zn
6901.63	«	25	«	«	«	«	«
6901.64	«	30	«	«	«	«	«
6914.62	«	30	«	«	«	«	«
6901.65	«	35	«	«	«	«	«
6914.63	«	35	«	«	«	«	«
6901.66	«	40	«	«	«	«	«
6914.66	«	45	«	«	«	V	«
6914.65	«	45	«	«	«	O	«
6902.69	«	50	20	«	«	«	Cd
6901.43	«	55	22	«	«	«	Zn
6914.68	«	60	«	«	«	«	«
6914.70	«	65	«	«	«	«	«
6914.71	«	70	«	«	«	«	«
6914.74	«	80	«	«	«	«	«
6914.72	«	82	15	«	«	«	«
6914.73	«	85	22	«	«	«	«

VIS A METAUX, TETE HEXAGONALE PARTIELLEMENT FILETEE [Suite]  
 CAP SCREWS: HEX-HEAD (PARTIALLY THREADED) [Cont'd]  
 SECHSKANTSCHRAUBEN (NUR EIN TEIL GENUTET) [Folge]  
 TORNILLOS PARA METALES, CABEZA HEXAGONAL (PARCIALMENTE ROSCADOS) [continuación]



**VIS A METAUX, TETE HEXAGONALE PARTIELLEMENT FILETEE [Suite]**  
 CAP SCREWS: HEX-HEAD (PARTIALLY THREADED) [Cont'd]  
 SECHSKANTSCHRAUBEN (NUR EINTEIL GENUTET) [Folge]  
 TORNILLOS PARA METALES, CABEZA HEXAGONAL (PARCIALMENTE ROSCADOS) [Continuación]

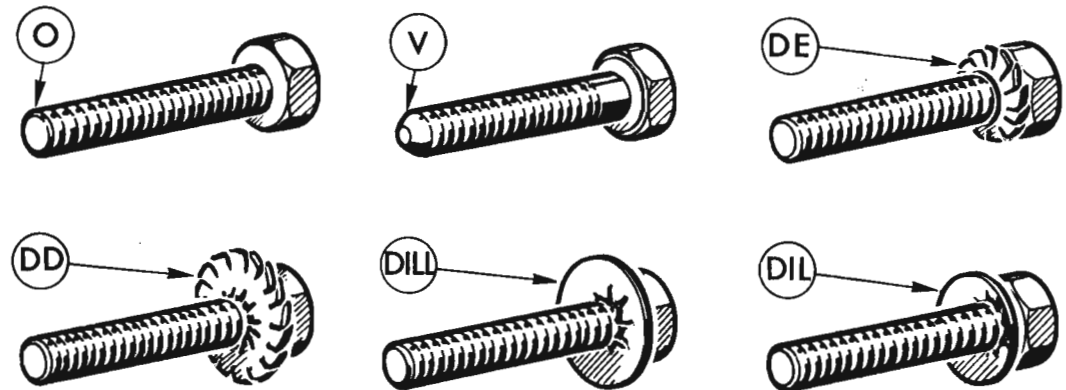
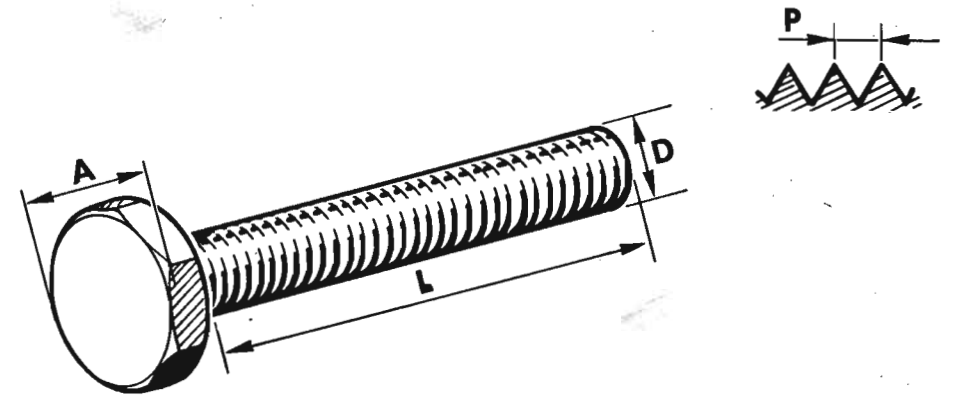
N°	D	L	ℓ	P	A	Symboles	Particularités
6914.89	10	20	12	1,50	17	O	
6914.77	«	«	17	«	«	«	Zn
6914.90	«	21	10,5	«	«	«	«
6914.78	«	30	26	«	«	«	«
6914.79	«	35	«	«	«	«	«
6901.81	«	40	«	«	«	«	«
6914.80	«	45	«	«	«	V	«
6914.91	«	45,5	9,5	«	14	O	«
6914.82	«	55	26	«	17	«	«
6914.83	«	60	«	«	«	«	«
6914.84	«	65	«	«	«	«	«
6914.85	«	«	16	«	«	«	«
6901.87	«	70	26	«	«	«	«
6901.88	«	75	«	«	«	«	«
6914.87	«	80	«	«	«	«	«
6914.88	«	85	«	«	«	«	Cd
6901.91	«	90	30	«	«	«	«
6901.94	«	95	26	«	«	«	Zn
6901.92	«	100	«	«	«	«	«
6901.93	«	105	40	«	«	«	«
6914.93	«	110	16	«	«	«	Zn
6914.81	11	20	12	1,50	19	O	
6914.86	«	25	13	«	«	«	
6902.06	12	30	28	1,75	19	O	Zn
6902.18	«	50	30	«	«	«	«
6915.15	«	60	«	1,50	«	«	Zn
6915.17	«	80	«	«	«	«	«
6902.77	«	100	«	«	«	V	«



Printed in France

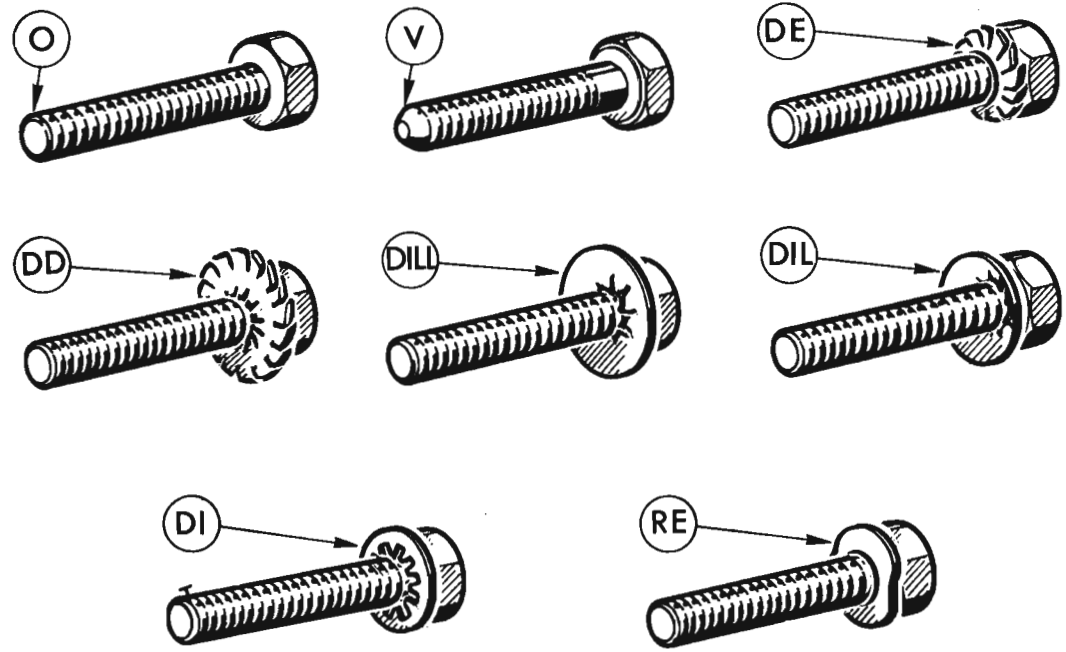
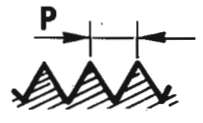
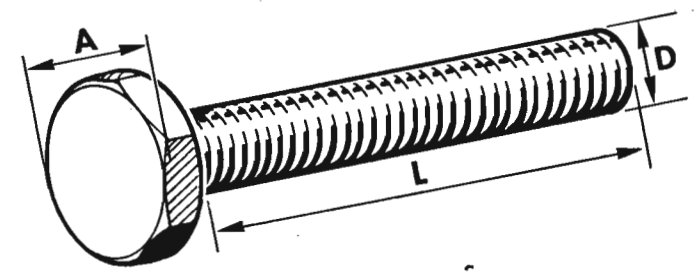
N°	D	L	P	A	Symboles	Particularités
6914.26	4	8	0.70	7	V DE	Zn
6914.25	«	10	«	«	O DIL	«
6914.08	«	20	«	«	O	Cd
6914.12	5	10	0.90	8	O	Cd
6914.14	«	«	0.80	«	«	Zn
6915.04	«	«	«	«	« DIL	«
6902.25	«	«	«	«	« DE	«
6902.26	«	«	«	«	« DD	«
6914.10	«	12	«	«	«	«
6914.13	«	16	«	«	«	Cd
6902.27	«	20	«	«	« DE	Zn
6902.98	«	25	«	«	«	«
6902.03	«	30	«	«	« DE	«
6901.23	«	35	0.90	«	«	«
6901.28	6	10	1.00	10	O	Zn
6902.50	«	«	«	«	« DD	«
6914.17	«	12	«	«	«	«
6902.54	«	«	«	«	« DD	«
6902.56	«	«	«	«	« DIL	«
6902.48	«	14	«	«	« DE	«
6901.30	«	16	«	«	«	«
6901.27	«	«	«	«	« DD	«
6902.34	«	«	«	«	« DILL	Cd
6902.35	«	«	«	«	« DIL	Zn
6902.37	«	«	«	«	« DILL	«
6914.18	«	«	«	«	« DE	«
6914.23	«	«	«	«	« DE	Ph
6914.29	«	18	«	«	« DE	Zn
6914.97	«	16	«	«	V	«
6901.31	«	20	«	«	O	«
6901.26	«	«	«	«	V DD	«
6902.38	«	«	«	«	O DD	«
6902.42	«	«	«	«	« DE	«
6902.43	«	30	«	«	V DIL	«

VIS A METAUX, TETE HEXAGONALE TOTALEMENT FILETEE  
 MACHINE SCREWS: HEX-HEAD (ENTIRELY THREADED)  
 SECHSKANTSCHRAUBEN (DIE GANZELÄNGE GENUTET)  
 TORNILLOS PARA METALES, CABEZA HEXAGONAL (TOTALMENTE ROSCADOS)



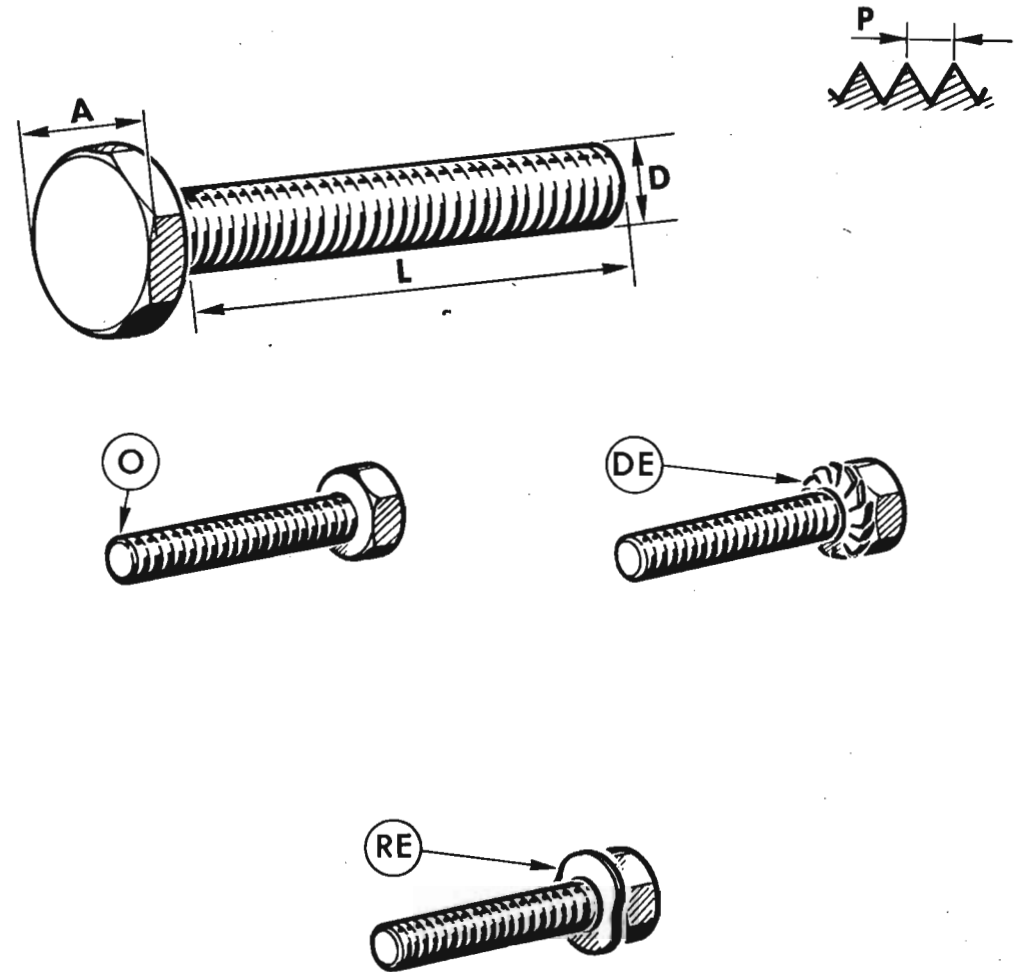
N°	D	L	P	A	Symboles	Particularités
6902.45	7	12	1,00	11	O DD	Ph
6902.49	«	13	«	«	« DI	Cd
6901.45	«	16	«	«	«	Zn
6914.40	«	18	«	«	«	«
6902.55	«	18	«	«	« DI	«
6901.47	«	20	«	«	«	«
6901.46	«	«	«	«	« DI	«
6902.29	«	«	«	«	« DD	«
6914.41	«	«	«	«	« DI	«
6914.42	«	25	«	«	« DI	«
6914.53	8	10	1,25	13	O	Zn
6902.87	«	10	«	«	« DIL	«
6901.61	«	16	«	«	«	«
6901.59	«	«	«	«	« DD	«
6902.46	«	«	«	«	« DE	«
6902.60	«	«	«	«	« DIL	«
6902.82	«	«	«	«	« DILL	«
6914.57	«	18	1,00	«	«	Cd
6902.89	«	20	1,25	«	V DE	Zn
6901.62	«	«	«	«	O	«
6902.92	«	«	«	«	« RE	«
6902.74	«	«	«	«	« DD	«
6902.40	«	«	«	«	« DE	«
6902.61	«	«	«	«	« DIL	«
6902.62	«	«	«	«	V	Cd
6914.67	«	«	«	«	V	Zn
6902.91	«	25	«	«	V DE	Zn
6914.60	«	25	1,00	«	O	Ph
6902.84	«	28	1,25	«	« DI	Zn
6902.81	«	30	«	«	« DILL	Cd
6902.97	«	30	«	«	« DD	Zn
6902.72	«	30	«	«	« DI	«
6902.73	«	35	«	«	« DI	«
6902.88	«	35	«	«	« DIL	«
6902.96	«	45	«	«	V DE	«
6902.65	«	50	«	«	«	«
6902.90	«	55	«	«	«	Cd
6914.69	«	60	«	«	«	Zn

VIS A METAUX, TETE HEXAGONALE TOTALEMENT FILETEE [Suite]  
 MACHINE SCREWS: HEX-HEAD (ENTIRELY THREADED) [Cont'd]  
 SECHSKANTSCHRAUBEN (DIE GANZELANGE GENUTET) [Folge]  
 TORNILLOS PARA METALES, CABEZA HEXAGONAL (TOTALMENTE ROSCADOS) [Continuación]



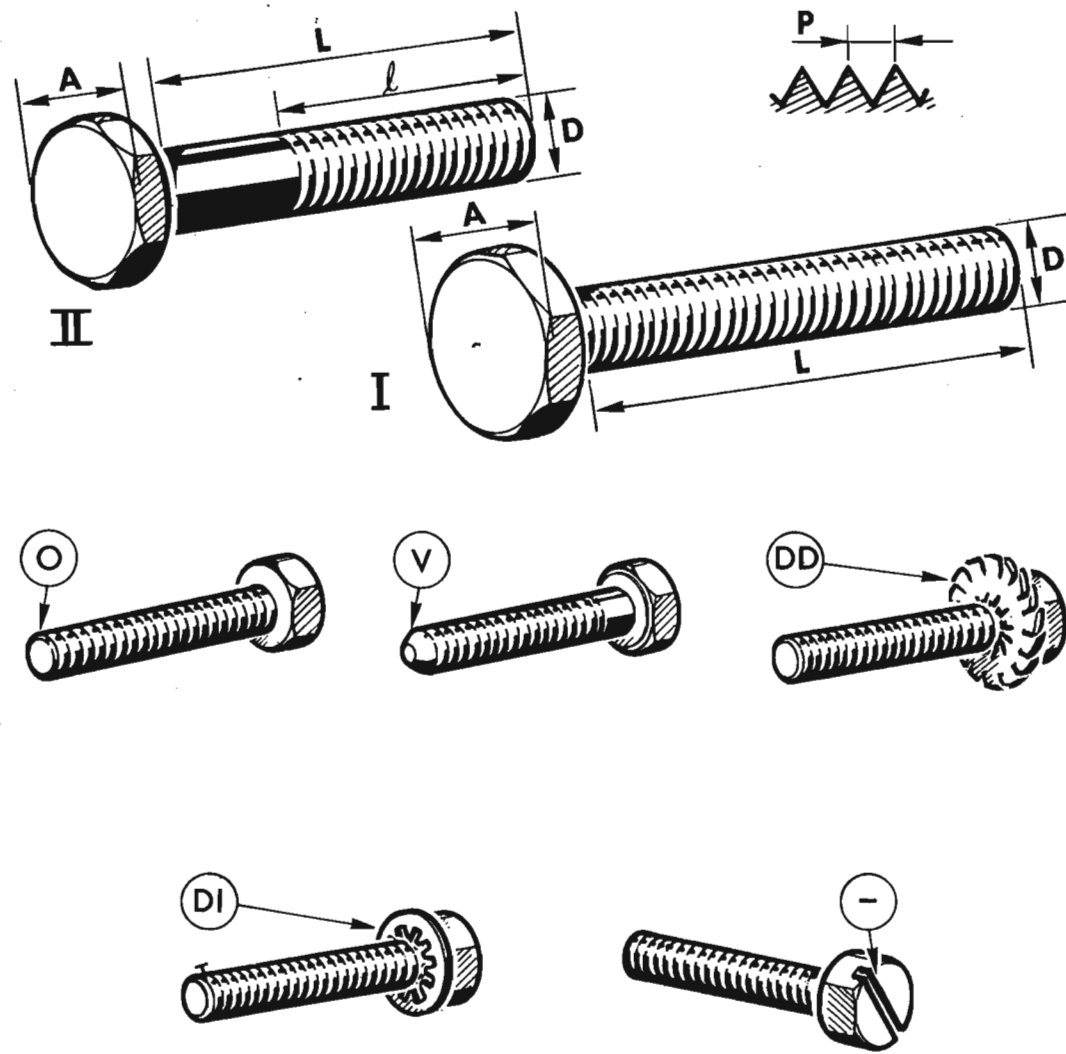
N°	D	L	P	A	Symboles	Particularités
6914.76	10	18	1,50	17	O	Zn
6902.07	«	20	«	«	«	«
6901.77	«	20	«	«	«	«
6901.78	«	25	«	«	«	«
6902.85	«	«	«	«	DE	«
6902.86	«	30	«	«	DE	«
6902.93	«	«	«	«	RE	«
6915.05	12	16	«	19	«	«
6915.16	«	25	«	«	«	«

**VIS A METAUX, TETE HEXAGONALE TOTALEMENT FILETEE [Suite]**  
**MACHINE SCREWS : HEX-HEAD (ENTIRELY THREADED) [Cond't]**  
**SECHSKANTSCHRAUBEN (DIE GANZLÄNGE GENUTET) [Folge]**  
**TORNILLOS PARA METALES, CABEZA HEXAGONAL**  
**(TOTALMENTE ROSCADOS) [Continuación]**



N°	D	L	ℓ	P	A	Symboles	Particularités	Observations
6901.12	4	10	8	0,75	7	O II -	Cd	
6901.14	«	16	14	«	«	« « -	«	
6901.16	«	30	15	«	«	« «	«	
6901.19	5	15	13	0,90	8	« «	Zn	
6901.23	«	35	«	«	«	« I	«	
6901.25	«	45	15	«	«	« II	«	
6901.26	6	20	«	1,00	10	V I DD	Zn	
6901.27	«	16	«	«	«	O I DD	«	
6901.28	«	10	«	«	«	« «	«	
6901.30	«	16	«	«	«	« «	«	
6901.31	«	20	«	«	«	« «	«	
6901.34	«	35	18	«	«	« II	«	
6901.35	«	40	«	«	«	« «	«	
6901.36	«	45	«	«	«	« «	«	
6901.39	«	60	«	«	«	« «	«	
6901.40	«	70	«	«	«	« «	«	
6901.42	7	25	20	«	11	« «	«	
6901.43	8	55	22	1,25	13	« «	«	
6901.45	7	16	«	1,00	11	« I	«	
6901.46	«	20	«	«	«	« « DI	«	
6901.47	«	20	«	«	«	« «	«	
6901.48	«	25	20	«	«	« II	«	
6901.49								→ 6902.95
6901.50	«	35	«	«	«	« «	«	
6901.51	«	40	«	«	«	« «	«	
6901.52	«	45	«	«	«	« «	«	
6901.53	«	50	«	«	«	« «	«	
6901.54								→ 6914.48
6901.58								→ 6902.40
6901.59	8	16	«	1,25	13	O I DD	«	
6901.61	«	16	«	«	«	« «	«	
6901.62	«	20	«	«	«	« «	«	
6901.63	«	25	22	«	«	« II	«	
6901.64	«	30	«	«	«	« «	«	
6901.65	«	35	«	«	«	« «	«	
6901.66	«	40	«	«	«	« «	«	
6901.77	10	20	«	1,50	17	« I	«	
6901.78	«	25	«	«	«	« «	«	
6901.81	«	40	26	«	«	« II	«	
6901.82								→ 6914.71
								+ 6958.58
								→ 6914.83
6901.85								
6901.87	«	70	«	«	«	« «	«	
6901.88	«	75	«	«	«	« «	«	
6901.91	«	90	30	«	«	« «	«	
6901.92	«	100	26	«	«	« «	Zn	
6901.93	«	105	40	«	«	« «	«	
6901.94	«	95	26	«	«	« «	Zn	

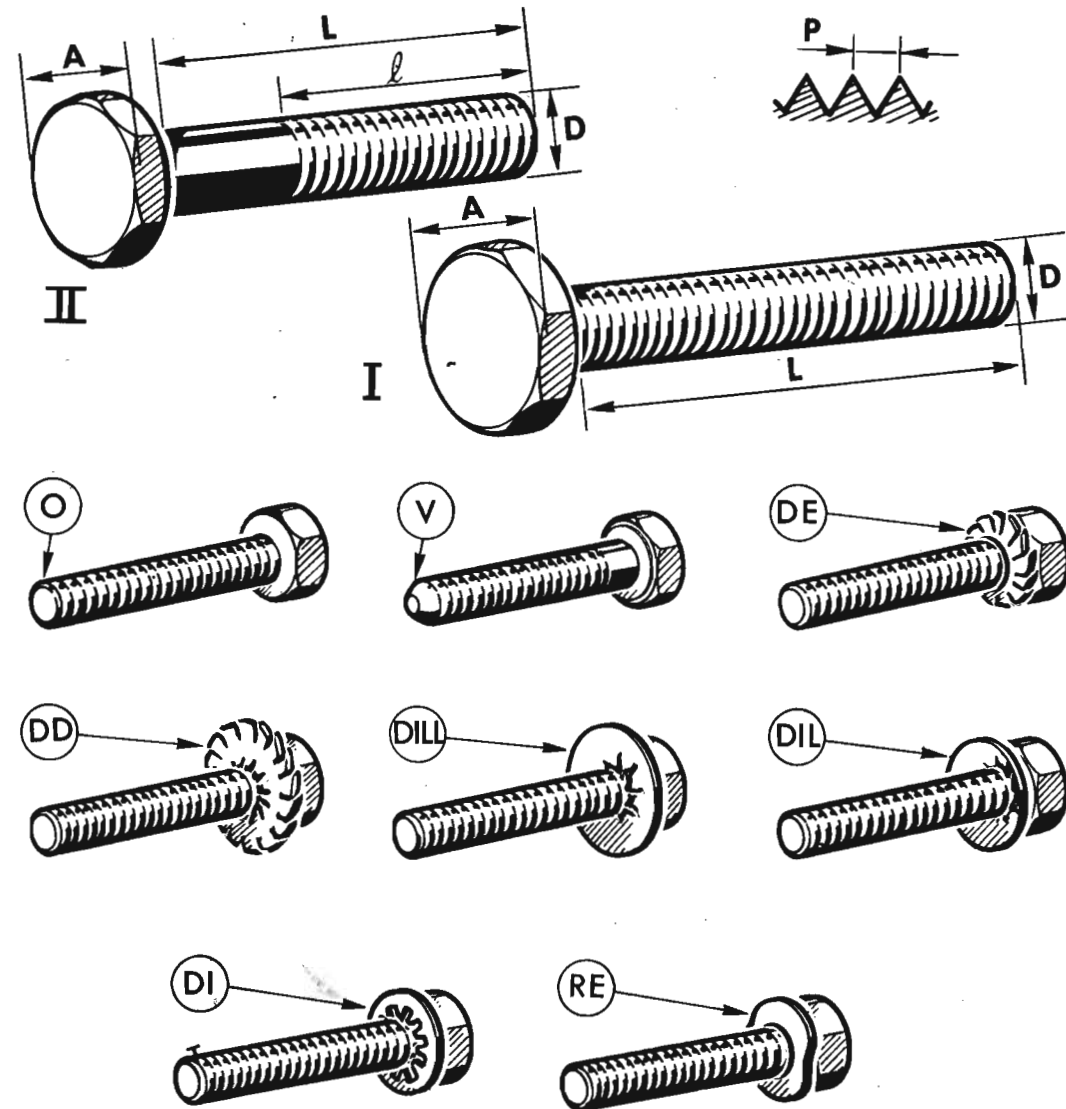
VIS A METAUX, TETE HEXAGONALE  
 CAP AND MACHINE SCREWS: HEX-HEAD - SECHSKANTSCHRAUBEN  
 TORNILLOS PARA METALES, CABEZA HEXAGONAL





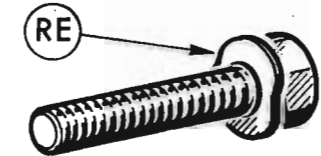
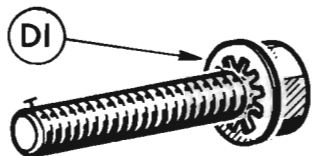
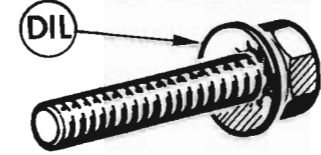
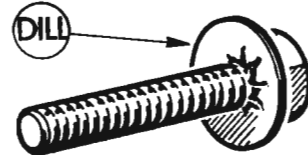
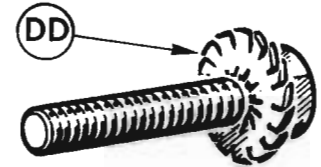
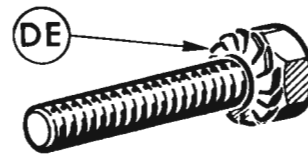
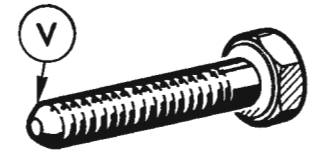
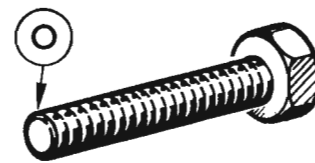
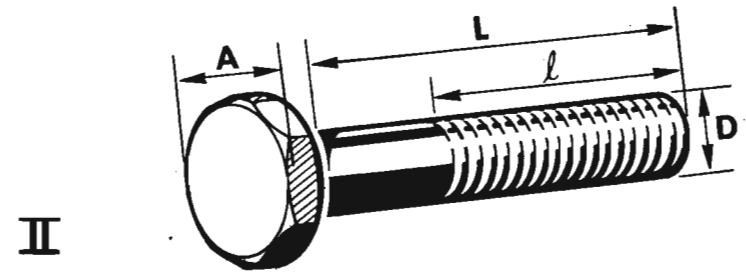
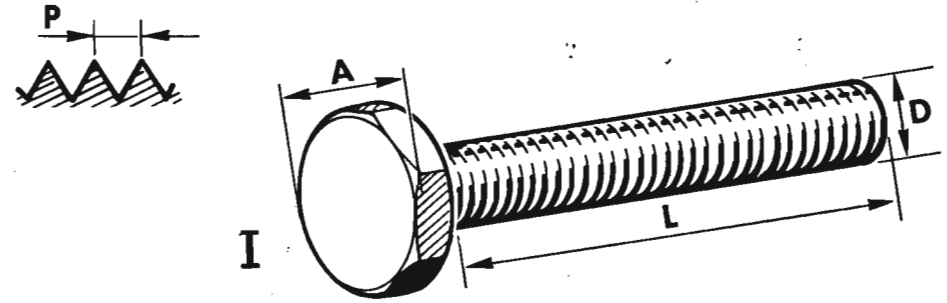
N°	D	L	ℓ	P	A	Symboles	Particularités	Observations
6902.02	6	16		1,00	10	V I DILL	Zn	
6902.03	5	30		0,80	8	O I DE	«	
6902.06	12	30	28	1,75	19	« II	«	
6902.07	10	20		1,50	17	« I	«	
6902.18	12	50	30	1,75	19	« II	«	
6902.25	5	10		0,80	8	« I DE	Zn	
6902.26	«	10		«	«	« DD	«	
6902.27	«	20		«	«	« DE	«	
6902.29	7	20		1,00	11	« DD	«	
6902.33								→ 6902.37
6902.34	6	16		«	10	« DILL	Cd	
6902.35	«	«		«	«	« DIL	Zn	
6902.36								→ 6902.50
6902.37	«	«		«	«	« DILL	«	
6902.38	«	20		«	«	« DD	«	
6902.39								△ 6905
6902.40	8	«		1,25	13	« DE	«	
6902.42	6	«		1,00	10	« DE	«	
6902.43	6	30		«	10	V I DIL	«	
6902.45	7	12		«	11	O « DD	Ph	
6902.46	8	16		1,25	13	« DE	Zn	
6902.48	6	14		1,00	10	« DE	Zn	
6902.49	7	13		«	11	« DI	Cd	
6902.50	6	10		«	10	« DD	Zn	
6902.53	7	60	20	«	11	« II	«	
6902.54	6	12		«	10	« I DD	«	
6902.55	7	18		«	11	« DI	«	
6902.56	6	12		«	10	« DIL	«	
6902.60	8	16		1,25	13	«	«	
6902.61	«	20		«	«	«	«	
6902.62	«	«		«	«	V «	Cd	
6902.63								→ 6902.91
6902.64								→ 6902.91
6902.65	«	50		«	«	« DE	Zn	
6902.69	«	50	20	«	«	O II	Cd	
6902.72	«	30		«	«	« I DI	Zn	
6902.73	«	35		«	«	« DI	«	
6902.74	«	20		«	«	« DD	«	
6902.75								→ 6902.91
6902.81	«	30		«	«	« DILL	Cd	
6902.82	«	16		«	«	« DILL	Zn	
6902.84	«	28		«	«	« DI	«	
6902.85	10	25		1,50	17	« DE	«	
6902.86	10	30		1,50	17	« DE	«	
6902.87	8	10		1,25	13	« DIL	«	
6902.88	«	35		«	«	« DIL	«	
6902.89	«	20		«	«	V « DE	«	
6902.90	«	55		«	«	«	Cd	
6902.91	«	25		«	«	«	Zn	
6902.92	«	20		«	«	O « RE	«	
6902.93	10	30		1,50	17	« RE	«	
6902.95	7	30	20	1,00	11	« II	Zn	
6902.96	8	45		1,25	13	V I DE	«	
6902.97	8	30		1,25	13	O « DD	«	
6902.98	5	25		0,80	8	«	«	
6902.99	5	12	10	0,90	8	« II	Cd	

VIS A METAUX, TETE HEXAGONALE [Suite]  
 CAP AND MACHINE SCREWS: HEX-HEAD [Cont'd]  
 SECHSKANTSCHRAUBEN [Folge]  
 TORNILLOS PARA METALES, CABEZA HEXAGONAL [Continuación]



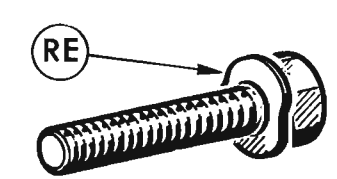
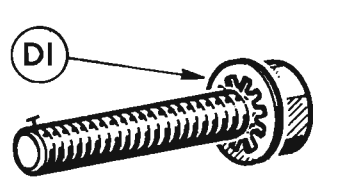
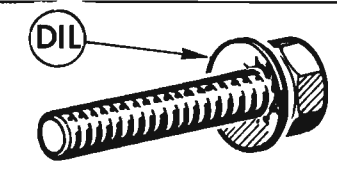
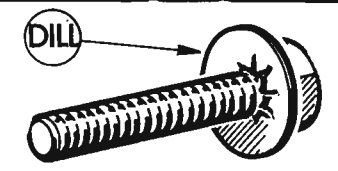
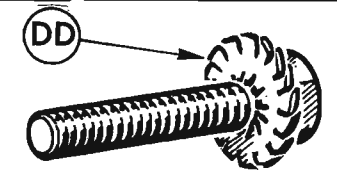
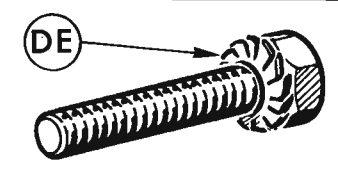
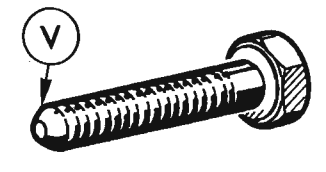
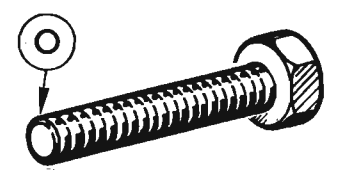
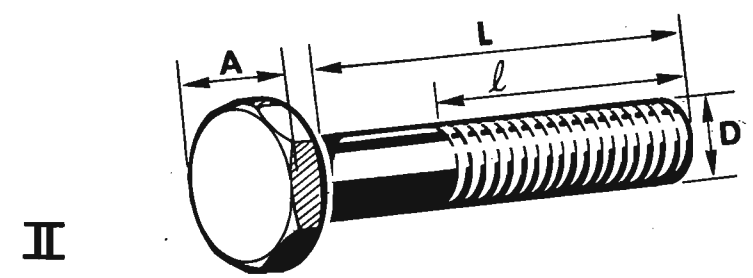
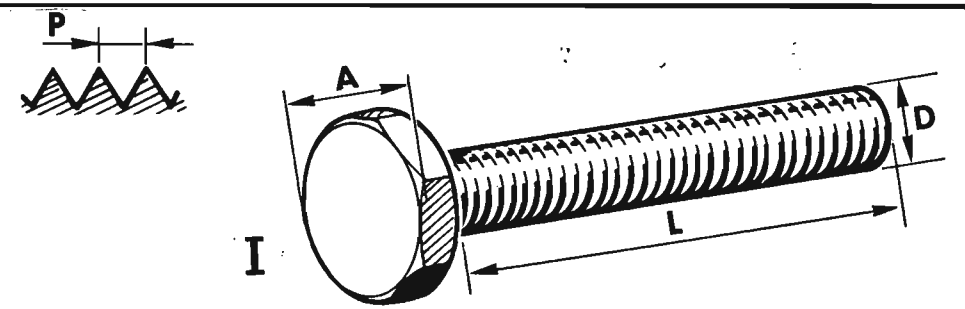
**VIS A METAUX, TETE HEXAGONALE (Suite)**  
 CAP AND MACHINE SCREWS : HEX-HEAD (Cont'd)  
 SECHSKANTSCHRAUBEN (Folge)  
 TORNILLOS PARA METALES, CABEZA HEXAGONAL (Continuación)

N°	D	L	ℓ	P	A	Symboles	Particularités	Observations
6902.02	6	16		1,00	10	V I DILL	Zn	
6902.03	5	30		0,80	8	O I DE	Zn	
6902.04	10	20		1,50	17	O I	Zn	
6902.06	12	30	28	1,75	19	O II	Zn	
6902.07	10	20		1,50	17	O I	Zn	
6902.08	7	16		1,00	11	O I RE	Zn	
6902.09	7	20		1,00	11	O I RE	Zn	
6902.12	8	25	21	1,25	15	O II	Zn	
6902.13	10	25	22	1,50	18	O II	Zn	
6902.17	8	42,5	12	1,25	13	O II	Zn	
6902.18	12	50	30	1,75	19	O II	Zn	
6902.22	7	20		1,00	11	O I DILL	Zn	
6902.25	5	10		0,80	8	O I DE	Zn	
6902.26	5	10		0,80	8	O I DD	Zn	
6902.27	5	20		0,80	8	O I DE	Zn	
6902.28	10	74	16	1,50	17	O II	Zn	
6902.29	7	20		1,00	11	O II DD	Zn	
6902.33								† 6902.37
6902.34	6	16		1,00	10	O II DILL	Cd	
6902.35	6	16		1,00	10	O II DIL	Zn	
6902.36								† 6902.50
6902.37	6	16		1,00	10	O II DILL	Zn	
6902.38	6	20		1,00	10	O II DD	Zn	
6902.39								△ 6905
6902.40	8	20		1,25	13	O II DE	Zn	
6902.42	6	20		1,00	10	O II DE	Zn	
6902.43	6	30		1,00	10	V I DIL	Zn	
6902.45	7	12		1,00	11	O I DD	Ph	
6902.46	8	16		1,25	13	O I DE	Zn	
6902.48	6	14		1,00	10	O I DE	Zn	
6902.49	7	13		1,00	11	O I DI	Cd	
6902.50	6	10		1,00	10	O I DD	Zn	



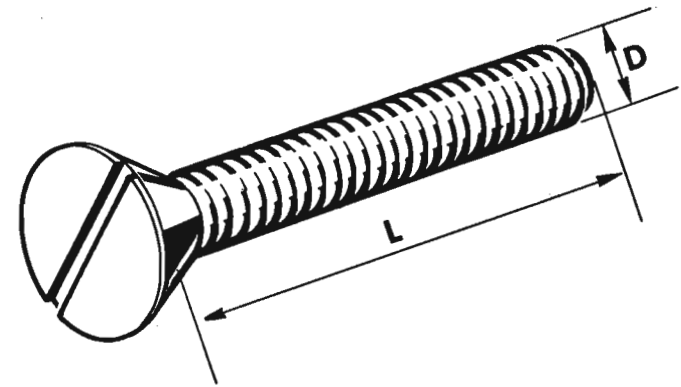
**VIS A METAUX, TETE HEXAGONALE (Suite)**  
 CAP AND MACHINE SCREWS : HEX-HEAD (Cont'd)  
 SECHSKANTSCHRAUBEN (Folge)  
 TORNILLOS PARA METALES, CABEZA HEXAGONAL (Continuación)

N°	D	L	ℓ	P	A	Symboles	Particularités	Observations
6902.53	7	60	20	1,00	11	O II	Zn	
6902.54	6	12		1,00	10	O I DD	Zn	
6902.55	7	18		1,00	11	O I DI	Zn	
6902.56	6	12		1,00	10	O I DIL	Zn	
6902.60	8	16		1,25	13	O I DIL	Zn	
6902.61	8	20		1,25	13	O I DIL	Zn	
6902.62	8	20		1,25	13	V I	Cd	
6902.63								↕ 6902.91
6902.64								↕ 6902.96
6902.65	8	50		1,25	13	V I DE	Zn	
6902.69	8	50	20	1,25	13	O II	Cd	
6902.72	8	30		1,25	13	O I DI	Zn	
6902.73	8	35		1,25	13	O I DI	Zn	
6902.74	8	20		1,25	13	O I DD	Zn	
6902.75								↕ 6902.91
6902.77	12	100	30	1,50	19	V II	Zn	
6902.81	8	30		1,25	13	O I DILL	Cd	
6902.82	8	16		1,25	13	O I DILL	Zn	
6902.84	8	28		1,25	13	O I DI	Zn	
6902.85	10	25		1,50	17	O I DE	Zn	
6902.86	10	30		1,50	17	O I DE	Zn	
6902.87	8	10		1,25	13	O I DIL	Zn	
6902.88	8	35		1,25	13	O I DIL	Zn	
6902.89	8	20		1,25	13	V I DE	Zn	
6902.90	8	55		1,25	13	V I DE	Cd	
6902.91	8	25		1,25	13	V I DE	Zn	
6902.92	8	20		1,25	13	O I RE	Zn	
6902.93	10	30		1,50	17	O I RE	Zn	
6902.95	7	30	20	1,00	11	O II	Zn	
6902.96	8	45		1,25	13	V I DE	Zn	
6902.97	8	30		1,25	13	O I DD	Zn	
6902.98	5	25		0,80	8	O I	Zn	
6902.99	5	12	10	0,90	8	O II	Cd	



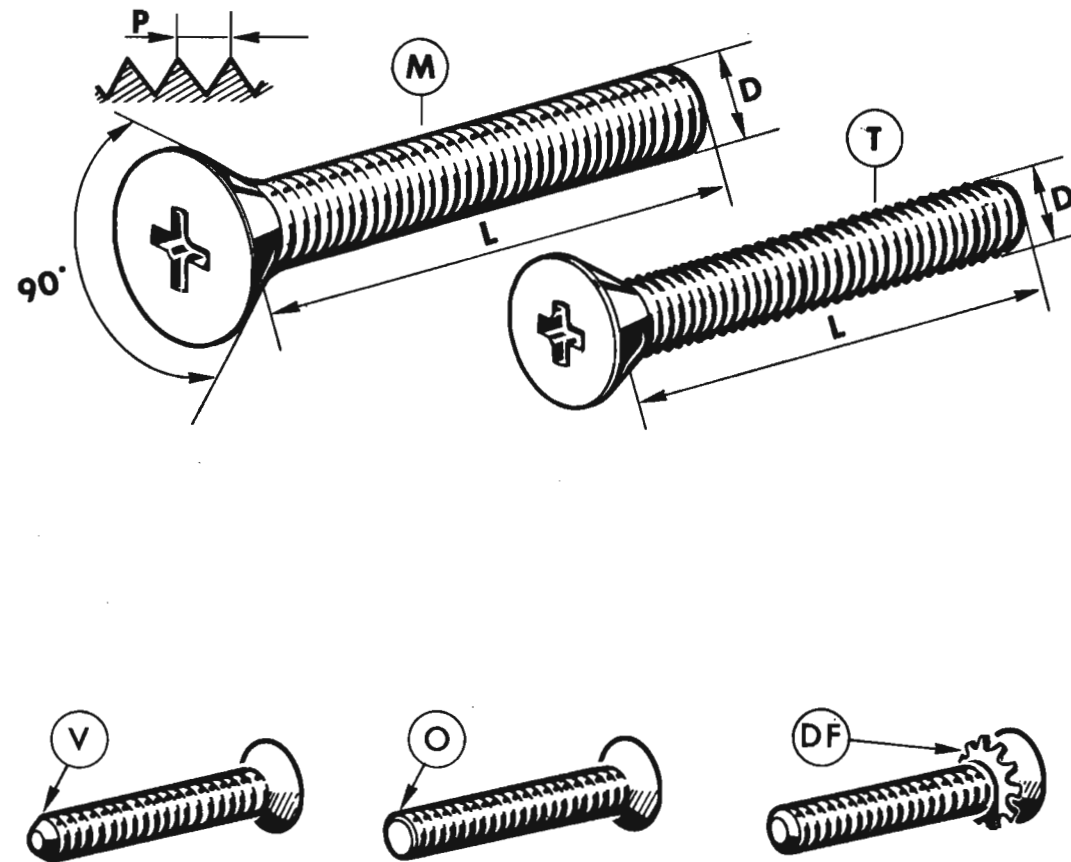
N°	D	L	P	Particularités	Observations
6903.12	4	10	0,75	<i>Cd</i>	
6903.21	5	10	0,80	<i>Cd</i>	
6903.22	«	12	0,90	<i>Zn</i>	
6903.23	«	«	0,80	<i>Cd</i>	
6903.35	7	15	1,00		
6903.39	6	25	1,00	<i>Cd</i>	
6903.53	7	20	1,00	<i>Cd</i>	

VIS A METAUX, TETE PLATE FRAISEE 90°, FENDUE  
 MACHINE SCREWS 90° COUNTERSUNK FLAT SLOT HEAD  
 SENKSCHRAUBEN 90° MIT SCHLITZ  
 TORNILLOS PARA METALES, CABEZA PLANA,  
 AVELLANADA 90°, RANURADA



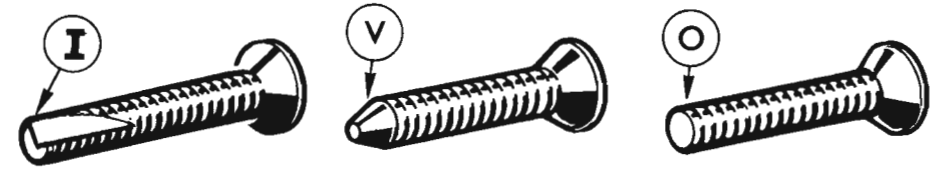
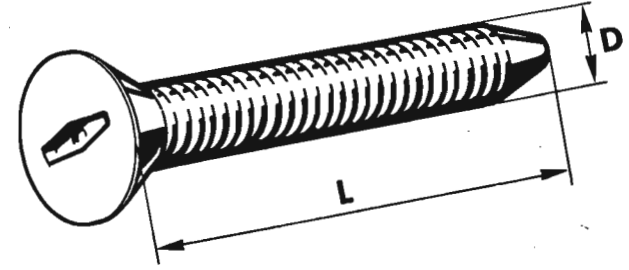
N°	D	L	P	Symboles	Particularités	Observations
6904.08	4	10	0,70	V M	90° Cd	
6904.09	«	12	«	O «	« «	
6904.28	5	16	0,80	« «	« Cr	
6905.01	2,9	6,5		T	80° Cd	
6905.02	«	9,5		«	60° «	
6905.04	«	19		«	90° «	
6905.05						◁ 6908 B
6905.06	3,6	6,4		«	« «	
6905.07	3,5	16		«	« Ph	
6905.08	3	10	0,50	O M	« Cd	
6905.09	«	«	«	« «	« «	
6905.10	4,2	13		T	80° «	
6905.12	3,5	9,5		«	« «	
6905.13						◁ 6916
6905.15	4	16	0,75	O M	90° Ph	
6905.18	«	30	«	« «	« Cd	
6905.23	5	10	0,90	« «	« «	
6905.25	«	15	0,80	V «	« «	
6905.26	«	12	«	« «	« «	
6905.27	«	25	0,90	O «	« «	
6905.35	6	10	1,00	« «	« «	
6905.36	«	14	«	V «	« «	
6905.40	«	16	«	O «	« «	
6905.44	«	«	«	« «	DF «	
6905.45	«	20	«	V «	« «	
6905.47	«	14	1,25	O «	DF «	
6905.48						→ 6905.49
6905.49	«	25	1,00	« «	DF «	
6905.52	8	«	1,25	V «	« Zn	
6906.53	6	16	1,00	O «	60° Cd	
6906.54	8	20	1,25	« «	DF 90° Zn	
6902.39	8	16	1,25	« «	DF «	Cd
6908.70	5	10	0,80	« «	«	Cr

VIS TETE PLATE FRAISEE, EMPREINTE CRUCIFORME  
 SCREWS: COUNTERSUNK FLAT CROSS-RECESSED HEAD  
 SENKSCHAUBEN MIT KREUZSCHLITZ  
 TORNILLOS, CABEZA PLANA, AVELLANADA, RANURA CRUCIFORME



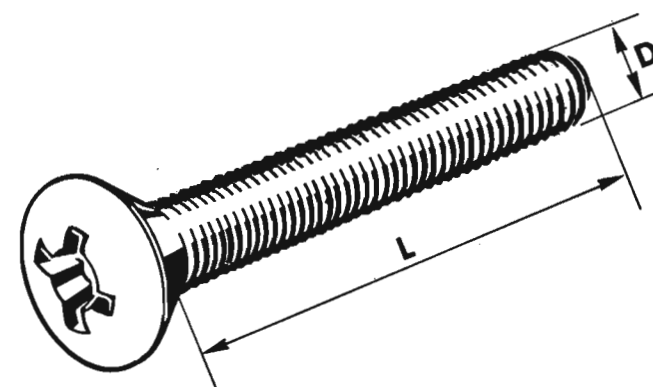
VIS à METAUX, TETE FRAISEE, EMPREINTE T A C L  
 MACHINE SCREWS: T A C L COUNTERSUNK HEAD  
 SENKSCHRAUBEN mit SCHLITZ T A C L  
 TORNILLOS para METALES, CABEZA AVELLANADA, RANURA T A C L

N°	D	L	P	Symboles	Particularités	Observations
6906.52	6	13	1,00	O	Zn	
6906.55	6	25	1,00	I	Zn	
6906.56	6	13	1,00	O	Zn	
6906.60	7	25	1,00	I	Zn	
6907.09						→ 6908.23
6907.26						→ 6908.28
6907.27	6	30	1,00	V	Zn	
6907.28	6	28	1,00	I	Zn	
6907.52						{ → 6908.40 + 6959.56
6907.98						◁ 6903



**VIS A TOLE, TETE BOMBEE FRAISEE EMPREINTE CRUCIFORME**  
 SHEET METAL SCREWS : COUNTERSUNK CROSS-RECESSED RAISED HEAD  
 LINSENSENK-BLECHSCHRAUBEN MIT KREUZSCHLITZ  
 TORNILLOS PARA PALASTRO, CABEZA ALOMADA, AVELLANADA,  
 RANURA CRUCIFORME

N°	D	L	Particularités	Observations
6908.01	3,5	19	V Ph	
6908.02	2,2	6,5	V Cd	
6908.03	2,9	9,5	O Inox	
6908.04	2,9	16	V Cr/Nk	
6908.05	2,9	13	V Cr/Cd	
6908.09				→ 6908.19
6908.13	2,9	6,5	V Cr/Cd	
6908.15	3,5	9,5	V Zn	
6908.16	3,5	16	V Zn	
6908.17	3,5	19	V Zn	
6908.18	3,5	25	V Zn	
6908.19	3,5	30	V Cd	
6908.55	3,5	9,5	V Ph	
6908.63	2,9	13	V Pk	
6908.65	4,2	13	V Ph	
6908.66	2,9	25	V Inox	
6908.72				→ 6908.96
6908.73	3,9	16	V Zn	
6908.88				△ 6910 A
6908.90	2,9	19	V Cd	
6908.91	2,9	32	O Cd	
6908.92	4,2	19	V Zn	
6908.93				→ 6908.94
6908.94	4,2	45	V Cd	
6908.95	4,8	45	V Zn	
6908.96	4,8	38	V Zn	
6908.97	3,5	13	V Cr	
6908.98				△ 6910 A
6908.99	3,5	13	V Ph	
6924.71	4,8	13	V Cr	
6924.72	3,5	16	O Pk	



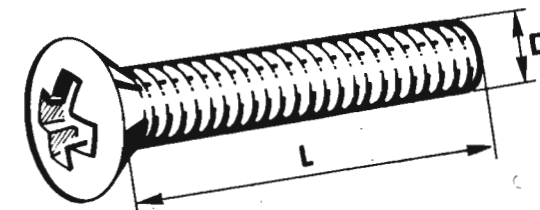
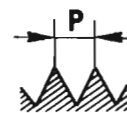
O

V

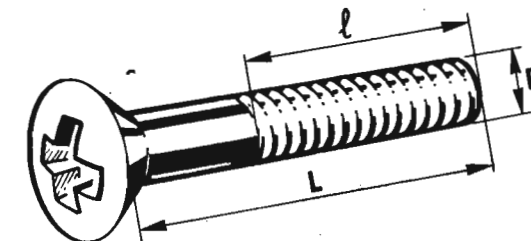


VIS A METAUX, TETE BOMBEE FRAISEE EMPREINTE CRUCIFORME  
 MACHINE SCREWS : COUNTERSUNK CROSS-RECESSED RAISED HEAD  
 LINSSENKSCHEIBE MIT KREUZSCHLITZ  
 TORNILLOS PARA METALES, CABEZA ALOMADA, AVELLANADA, RANURA CRUCIFORME

N°	D	L	l	P	Symboles	Particularités	Observations
6905.05	3	6		0,50	O	I Cr	
6908.06	3	8		0,50	O	I Cr	
6908.07	3	8		0,60	O	I Cr	
6908.08							→ 6908.79
6908.11	4	8		0,75	V	I Lt Cr	
6908.21	4	12		0,75	O	I Lt Cr	
6908.22	5	10		0,90	O	I Lt Nk	
6908.23	4	16		0,75	V	I Cd	
6908.26	5	16		0,90	O	I	
6908.27	5	20		0,90	O	I Lt Cr	
6908.28	5	30		0,90	O	I Lt Cr	
6908.29							→ 6908.34
6908.31	6	16		1,00	V	I Cd	
6908.34	4	10		0,70	O	I Cd	
6908.35	6	25		1,00	O	I Lt Nk	
6908.37	5	10	6	0,80	O	II Lt Cr	
6908.38	6	25		1,00	O	I Cd	
6908.39	4	16		0,70	O	I Ph	
6908.40	6	35		1,00	O	I Zn	
6908.41	4	16		0,70	O	I Inox	
6908.42							→ 6908.86
6908.43	6	12		1,00	O	I Zn	
6908.44							→ 6908.35
6908.45	6	45		1,00	O	I Zn	
6908.47	5	16		0,80	V	I Inox	
6908.48	5	30		0,80	V	I Inox	
6908.49							→ 6908.76
6908.50	4	6		0,70	O	I Ph	
6908.52	8	16		1,00	O	I Cd	
6908.53	8	22		1,25	V	I Zn	
6908.56	6	30		1,00	O	I Zn	
6908.58							{ → 6908.47 + 6959.55
6908.59	4	25		0,70	O	I Inox	
6908.64	4	6		0,70	O	I Cd/Zn	
6908.67	4	16		0,70	O	I Inox	
6908.70							◁ 6904/05/06
6908.71							→ 6908.76
6908.76	5	20		0,80	V	I Nk	
6908.78	5	25	16	0,80	O	II Cr	
6908.79	4	12		0,70	O	I Cr	
6908.80	4	12		0,70	V	I Cd/Zn	
6908.81							◁ 6904/05/06
6908.82							→ 6908.59
6908.84	4	12		0,70	O	DF I Cr	
6908.85	4	16		0,70	V	DF I Cd/Zn	
6908.86	5	12		0,80	O	I Cd	
6908.87	4	20		0,70	V	I Zn	
6908.89	4	20		0,70	O	I Cr	



I



II

O



V



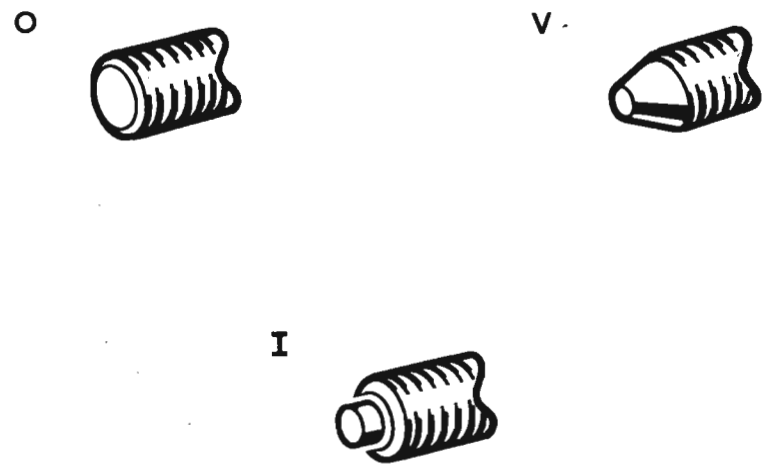
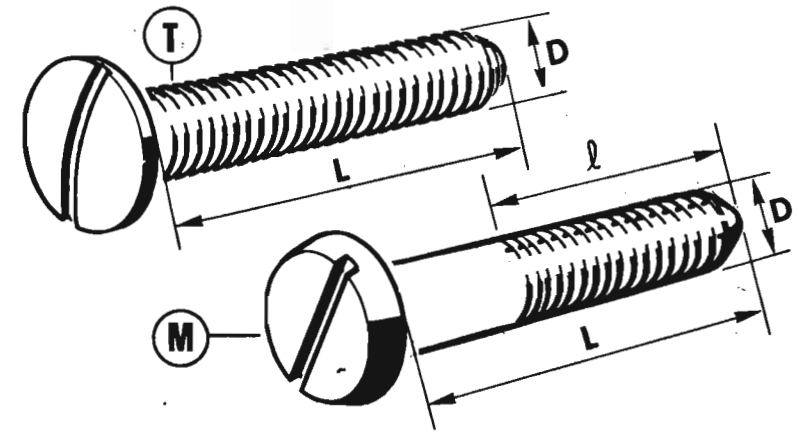
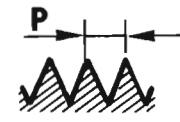
DF





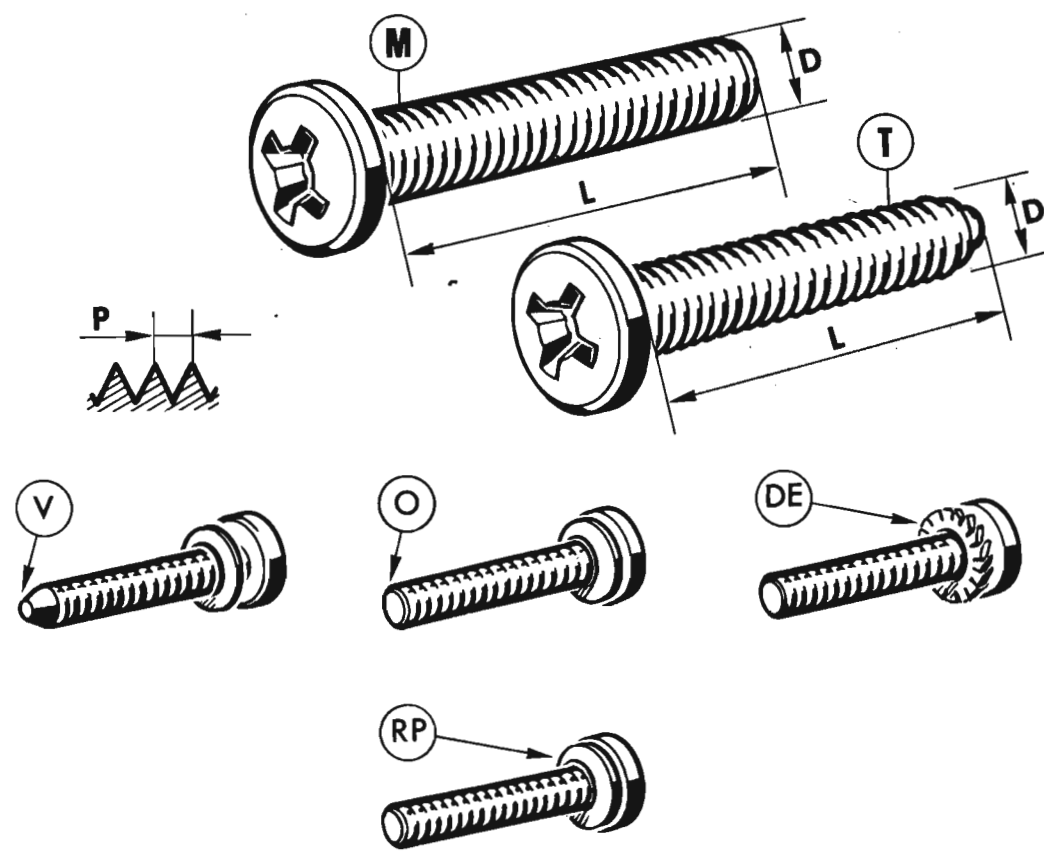
VIS TETE CYLINDRIQUE, FENTE DROITE  
 SCREWS : FILLISTER SLOT HEAD  
 ZYLINDERSCHRAUBEN MIT SCHLITZ  
 TORNILLOS, CABEZA CILÍNDRICA, RANURADA

N°	D	L	l	P	Symboles	Particularités	Observations
6909.04	3,5	6,4			T	Zn	
6909.05							↔ 6909.13
6909.06	4	6		0,70	O M	Cd	
6909.10	4	6		0,75	O M	Cd	
6909.12							↔ 6909.06
6909.13	3	6		0,50	O M	Zn	
6909.20							↔ 6910.55
6909.30							↔ 6912.47
6909.39	5	12		0,80	O M	Ph	
6909.40	5	25		0,90	O M	Cd	
6909.41							△ 6910 A
6909.44							△△ 6910 A
6909.45							△△△ 6910 A
6909.46							△△△△ 6910 A
6909.49	6	20		1,00	O M	Cd	
6909.50	6	12		1,00	O M	Cd	
6909.55							↔ 6910.36
6909.56							△ 6910 A
6909.58							△△ 6910 A
6909.59							△△△ 6910 A
6909.60							△△△△ 6910 A
6909.61							△△△△△ 6910 A
6909.62	4	30		0,70	V M	Inox	
6909.63							↔ 6909.65
6909.64							△ 6910 A
6909.65	6	35	17	1,00	O M	Zn	
6909.66	5	18		0,80	I M	Cr	
6912.09	2,8	6,4			O T	Cd	
6920.70	4	20		0,75	O M	Pk	



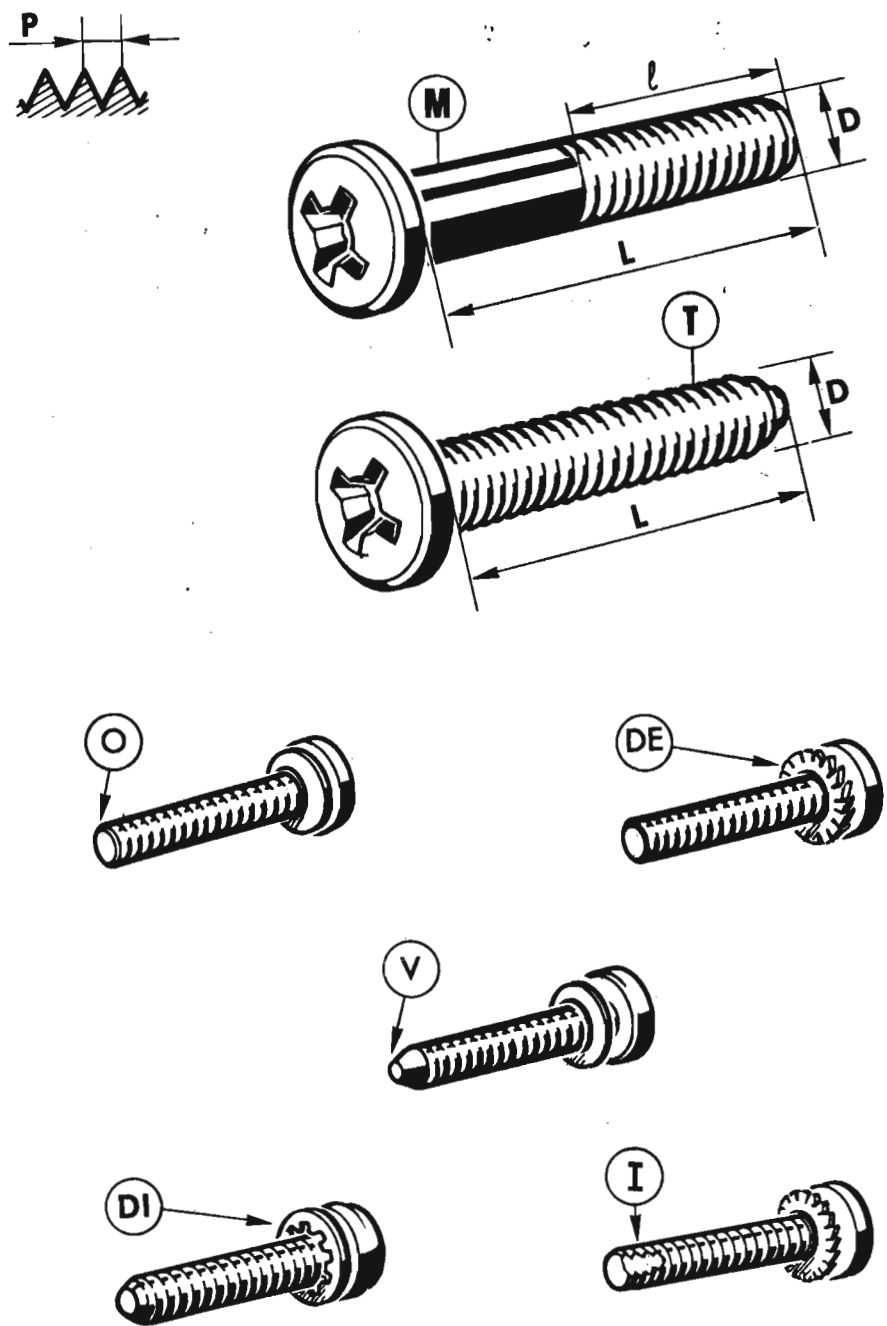
N°	D	L	P	Symboles		Particularités	Observations
6908.98	3,5	6,4		T		Cd	
6909.41	4	20	0,70	O	M	Cd	
6909.45	5	35	0,80	«	«	«	
6909.46	6	8	1,00	«	«	«	
6909.56	«	15	«	«	RP	Inox	
6909.58	«	40	«	V	RP	Inox	
6909.59	4,8	9,5		T		Zn	
6909.60	3,5	6,5		T		Inox	
6909.61	6	30	1,00	V	M RP	«	
6909.64	4	18	0,70	O	M	«	
6910.01	2,9	6,4		T		Cd	
6910.02							→ 6912.13
6910.04	3,6	12,7		T		Cr	
6910.05	2,9	12,7		T		Cd	
6910.06	4	6	0,70	O	M	«	
6910.08	«	10	0,75	V	«	«	
6910.09	«	8	«	V	DE	«	
6910.10	«	14	«	O	«	«	
6910.11	«	15	«	O	«	«	
6910.12							→ 6910.16
6910.13	4	8	0,70	V	M DE	Cd	
6910.14	4	10	0,70	V	«	«	
6910.15	«	35	0,75	O	«	«	
6910.16	«	14	0,70	O	«	«	
6910.17	«	14	0,70	V	«	«	
6910.19	4,2	9,5		T		Inox	
6910.20	3,5	19		T		«	
6910.21	4	35	0,70	O	M	Cd	
6910.22	5	10	0,80	«	«	Cd	
6910.23	5	20	0,80	«	«	Cr	
6910.25	6	16	1,00	V	« DE	Cd	
6910.26	6	20	1,00	«	« DE	Cd/Zn	
6910.27	5	20	0,80	«	«	Cd	
6910.28	6	10	1,00	O	« DE	Cr	
6910.29	6	12	1,00	O	« DE	Cd/Zn	

VIS TETE CYLINDRIQUE, EMPREINTE CRUCIFORME  
 SCREWS : CROSS-RECESSED FILLISTER HEAD  
 ZYLINDERSCHRAUBEN MIT KREUZSCHLITZ  
 TORNILLOS, CABEZA CILÍNDRICA, RANURA CRUCIFORME



**VIS TETE CYLINDRIQUE, EMPREINTE CRUCIFORME (Suite)**  
**SCREWS : CROSS-RECESSED FILLISTER HEAD (Cont'd)**  
**ZYLINDERSCHRAUBEN MIT KREUZSCHLITZ (Folge)**  
**TORNILLOS, CABEZA CILÍNDRICA, RANURA CRUCIFORME (Continuación)**

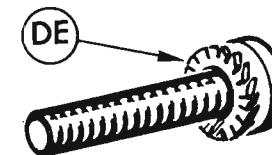
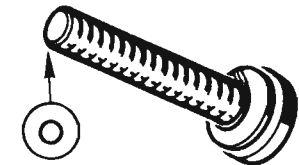
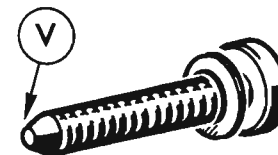
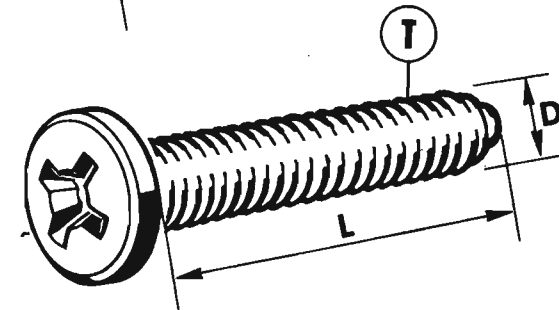
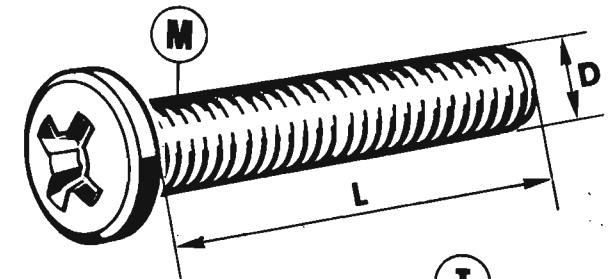
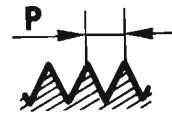
N°	D	L	ℓ	P	Symboles	Particularités	Observations
6910.30	6	10		1,00	O M	Cr	
6910.32	6	16		1,00	V M	Zn	
6910.34	8	20		1,25	O M	Cr	
6910.35							→ 6901.35
6910.36	6	20		1,00	V M	Cd/Zn	
6910.37	5	16		0,80	O M	Cd	
6910.38	4	12		0,70	O M	Inox	
6910.39							→ 6345.34
6910.40							→ 6910.20
6910.41	4	25	13	0,70	V M	Inox	
6910.42	4	12		0,70	V M DI	Zn	
6910.43	4,2	13			V T	Ph	
6910.44	6,4	31,7			V T	Cd	
6910.46	6	25		1,00	V M	Cd/Zn	
6910.47	6,4	45			V T	Zn	
6910.48	6,4	38			V T	Zn	
6910.49	4	40		0,70	V M	Inox	
6910.54	2,9	19			V T	Zn	
6910.55	3,5	35			V T	Zn	
6910.57	4,8	16			V T	Zn	
6910.58	4	30		0,70	V M	Inox	
6910.59	6	16		1,00	I M DE	Zn	
6910.60	3,5	6,4			V T	Cd	
6910.61							→ 6910.72
6910.62	4,2	19			V T	Zn	
6910.63							→ 6910.20
6910.65	4,8	19			V T	Zn	
6910.66	3,9	15,9	7		O T	Cr	
6910.67	5,5	13			V T	Zn	
6910.68	4,2	13			O T	Zn	
6910.69	6,4	19			V T	Zn	
6910.70	4,8	19			I T	Zn	



Printed in France

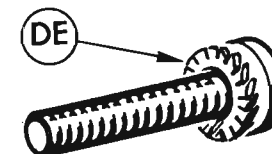
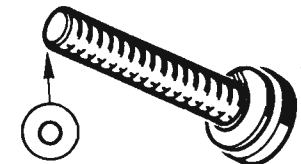
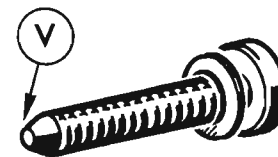
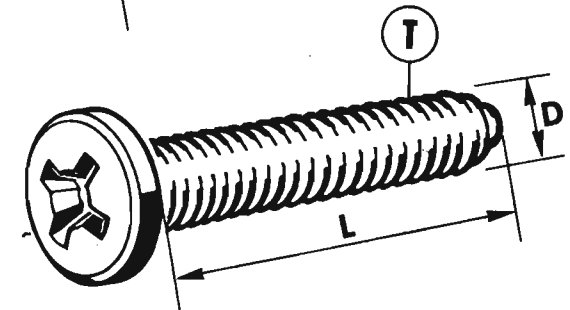
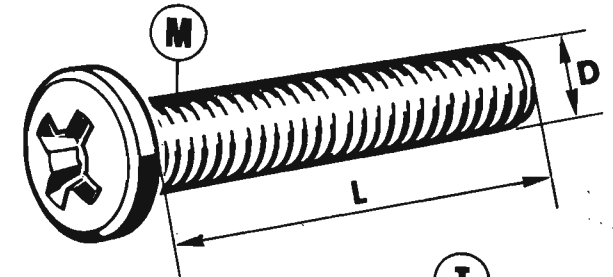
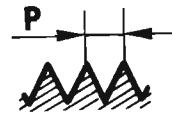
VIS TÊTE CYLINDRIQUE, EMPREINTE CRUCIFORME (Suite)  
 SCREWS : CROSS-RECESSED FILLISTER HEAD (Cont'd)  
 ZYLINDERSCHRAUBEN MIT KREUZSCHLITZ (Folge)  
 TORNILLOS, CABEZA CILÍNDRICA, RANURA CRUCIFORME (Continuación)

N°	D	L	P	Symboles	Particularités	Observations
6910.71	3,5	15,9		O T	Cr	
6910.72	3,5	13		V T	Inox	
6910.75	4,2	32		V T	Zn	
6910.76	6	20	1,00	O M	Zn	
6911.22	4	8	0,70	O M	Cd	
6912.01	6	16	1,00	O M DE	Cr	
6912.13	3,5	9,5		V T	Zn	
6912.17	3,5	15,9		V T	Cd	
6912.22	4,8	9,5		V T	Zn	
6912.23	4,2	16		V T	Zn	
6912.46	6,4	25		V T	Zn	
6912.47	4,8	13		V T	Zn	
6912.48	3,9	40		V T	Zn	
6912.49	4,8	25		V T	Zn	
6912.50	3,5	25,4		V T	Cd	
6924.61	6,4	13		O T	Zn	
6924.78	6,4	16		V T	Zn	
6924.75	4,8	13		O T	Zn	
6924.81	3,9	9,5		O T	Zn	



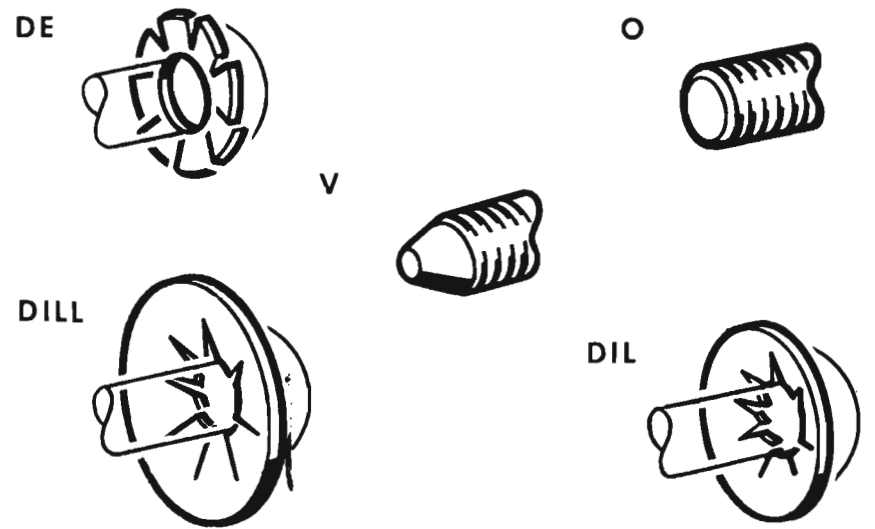
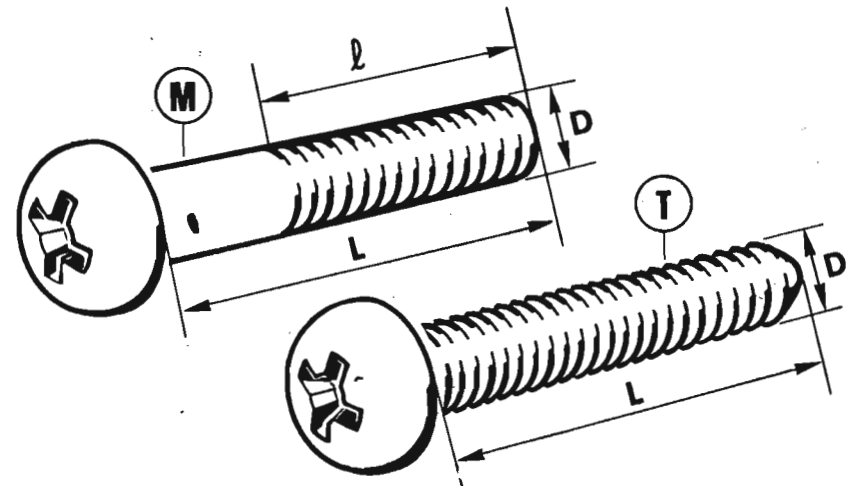
VIS TÊTE CYLINDRIQUE, EMPREINTE CRUCIFORME (Suite)  
 SCREWS : CROSS-RECESSED FILLISTER HEAD (Cont'd)  
 ZYLINDERSCHRAUBEN MIT KREUZSCHLITZ (Folge)  
 TORNILLOS, CABEZA CILÍNDRICA, RANURA CRUCIFORME (Continuación)

N°	D	L	P	Symboles	Particularités	Observations
6910.71	3,5	15,9		O T	Cr	
6910.72	3,5	13		V T	Inox	
6910.75	4,2	32		V T	Zn	
6910.76	6	20	1,00	O M	Zn	
6911.22	4	8	0,70	O M	Cd	
6912.01	6	16	1,00	O M DE	Cr	
6912.13	3,5	9,5		V T	Zn	
6912.17	3,5	15,9		V T	Cd	
6912.22	4,8	9,5		V T	Zn	
6912.23	4,2	16		V T	Zn	
6912.46	6,4	25		V T	Zn	
6912.47	4,8	13		V T	Zn	
6912.48	3,9	40		V T	Zn	
6912.49	4,8	25		V T	Zn	
6912.50	3,5	25,4		V T	Cd	
6924.61	6,4	13		O T	Zn	
6924.78	6,4	16		V T	Zn	
6924.75	4,8	13		O T	Zn	
6924.81	3,9	9,5		O T	Zn	



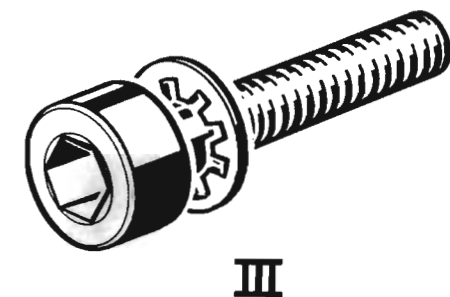
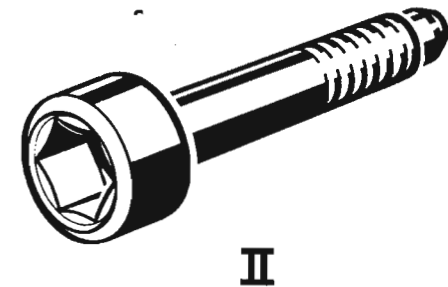
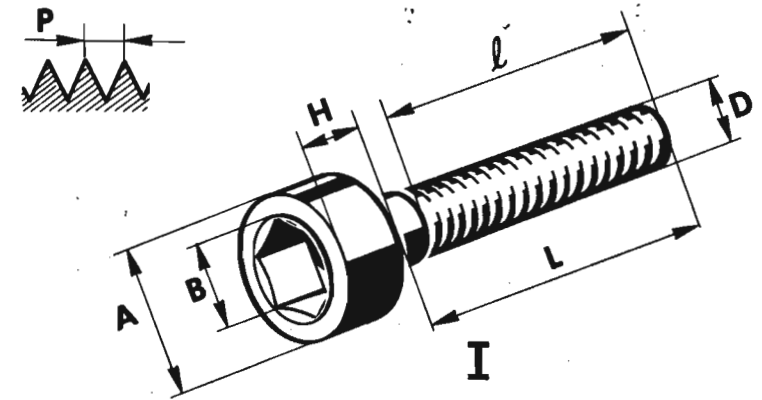
VIS TETE RONDE, EMPREINTE CRUCIFORME  
 SCREWS : CROSS RECESSED ROUND HEAD  
 HALBRUNDSCHRAUBEN MIT KREUZSCHLITZ  
 TORNILLOS, CABEZA REDONDA, RANURA CRUCIFORME

N°	D	L	l	P	Symboles	Particularités	Observations
6912.01							△ 6910C/6911
6912.09							△ 6909
6912.11							△ 6920A
6912.13							△ 6910C/6911
6912.15							→ 6910.34 + 6955.28
6912.17							△ 6910C/6911
6912.20							→ 6912.50
6912.21							→ 6910.19
6912.22							△ 6910C/6911
6912.23							△ 6910C/6911
6912.26							△ 6910C/6911
6912.27							→ 6912.36 + 6933.07
6912.28	4	6		0,75	O M	Cd	
6912.29							→ 6912.32
6912.30							→ 6912.32
6912.32	5	12		0,90	V M DE	Cd	
6912.34	4	12		0,70	O M	Cd	
6912.35	5	12		0,80	V M DE	Cd	
6912.36	4	25	13	0,70	O M	Cd	
6912.37	6	10		1,00	O M DE	Cd	
6912.38							→ 6912.37
6912.40	6	16		1,00	O M	Cd	
6912.42							→ 6914.92
6912.44	5	12		0,80	O M DIL	Cd	
6912.45							→ 6911.22
6912.46							△ 6910C/6911
6912.47							△ 6910C/6911
6912.48							△ 6910C/6911
6912.49							△ 6910C/6911
6912.50							△ 6910C/6911
6912.51	4,8	19			T	Cd	
6912.53							△ 6924



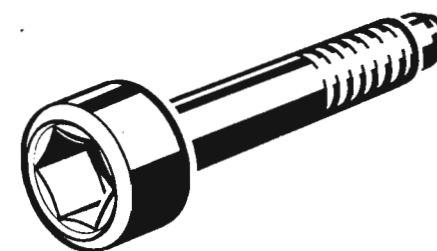
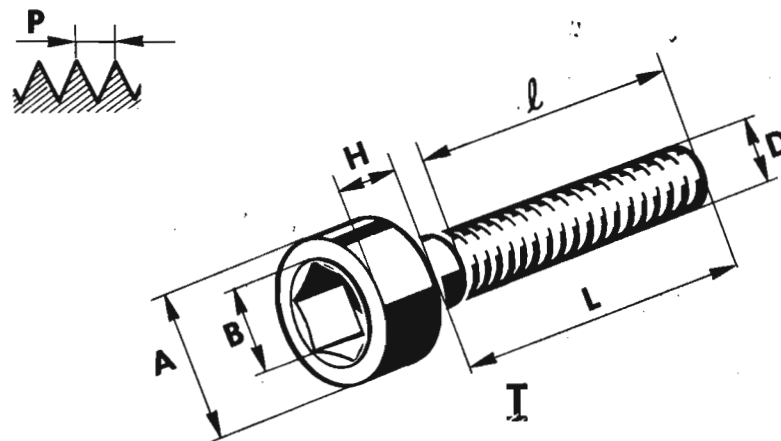
VIS A METAUX, TETE CYLINDRIQUE, SIX PANS CREUX  
 MACHINE SCREWS : HEX-SOCKET HEAD  
 ZYLINDERSCHRAUBEN MIT INNENSECHSKANT  
 TORNILLOS PARA METALES, CABEZA CILINDRICA HUECO HEXAGONAL

N°	D	L	$l$	P	A	B	H	Particularités	Observations
6913.14	6	10	8	1,00	10	5	6	Zn	I
6913.15	6	12		1,00	10	5	6	Ph	I
6913.16	6	16	13	1,00	10	5	6	Ph	I
6913.17	6	22	19	1,00	10	5	6	Ph	I
6913.22	7	17	14	1,00	12	6	7		I
6913.25	7	17		1,00	12	6	7	DI	III
6913.37	8	15	12	1,25	13	6	8	Cd/Zn	I
6913.40	8	25		1,25	13	6	8	Ph	I
6913.41	8	30	20	1,25	13	6	8	Cd/Zn	I
6913.42	8	28	20	1,25	13	6	8	Cd/Zn	I
6913.43	8	40	21	1,25	13	6	8	Ph	I
6913.44	8	35	25	1,25	13	6	8	Zn	I
6913.46	8	55	11	1,25	13	6	8	Ph	I
6913.50	10	35	25	1,50	16	8	10	Ph	I
6913.52	12	22	19	1,50	18	10	12	Zn	I
6913.53	10	25	16	1,50	16	8	10	Zn	I
6913.54	10	32	15	1,50	15	8	10	Ph	I
6913.56	10	65	25	1,50	16	8	10	Ph	I
6913.57	10	95	40	1,50	16	8	10	Ph	I
6913.60	12	59	25	1,25	19	10	12		II
6913.61	12	64	30	1,50	19	10	12	Zn	II

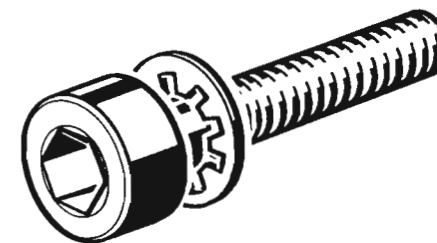


VIS A METAUX, TETE CYLINDRIQUE, SIX PANS CREUX  
 MACHINE SCREWS : HEX-SOCKET HEAD  
 ZYLINDERSCHRAUBEN MIT INNENSECHSKANT  
 TORNILLOS PARA METALES, CABEZA CILINDRICA HUECO HEXAGONAL

N°	D	L	ℓ	P	A	B	H	Particularités	Observations
6913.14	6	10	8	1,00	10	5	6	I Zn	
6913.15	6	12		1,00	10	5	6	I Ph	
6913.16									→ 6913.17
6913.17	6	22	19	1,00	10	5	6	I Ph	
6913.22	7	17	14	1,00	12	6	7	I	
6913.25	7	17		1,00	12	6	7	III DI	
6913.37	8	15	12	1,25	13	6	8	I Cd/Zn	
6913.40	8	25		1,25	13	6	8	I Ph	
6913.41	8	30	20	1,25	13	6	8	I Cd/Zn	
6913.42	8	28	20	1,25	13	6	8	I Cd/Zn	
6913.43	8	40	21	1,25	13	6	8	I Ph	
6913.44	8	35	25	1,25	13	6	8	I Zn	
6913.46	8	55	21	1,25	13	6	8	I Zn	
6913.48	10	31	22	1,50	16	8	11	I Zn	
6913.49	10	45	26	1,50	16	8	10	I Zn	
6913.50	10	35	25	1,50	16	8	10	I Zn	
6913.52	12	22	19	1,50	18	10	12	I Zn	
6913.53	10	25	16,5	1,50	16	8	10	I Zn	
6913.54	10	32	16	1,50	16	8	10	I	
6913.55	10	19	16	1,50	16	8	11	I Zn	
6913.56	10	65	25	1,50	16	8	10	I Zn	
6913.57	10	95	43	1,50	16	8	10	I Ph	
6913.58	10	33	14	1,25	16	8	10	I Zn	
6913.59	10	76	31	1,50	16	10	11	II Zn	
6913.60	12	59	25	1,50	19	10	12	II	
6913.61	12	64	25	1,50	19	10	12	II Zn	
6913.62	6	25	18	1,00	10	5	6	I Zn	
6913.63	8	20	16	1,25	13	6	8	I Zn	
6913.64	10	20	16	1,50	16	8	10	I Zn	
6913.65	10	15	12	1,50	16	8	10	I Zn	



II

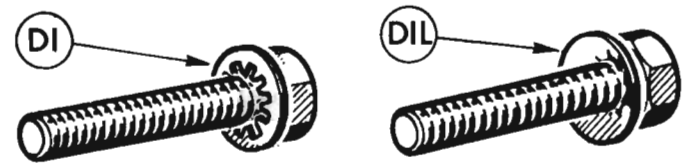
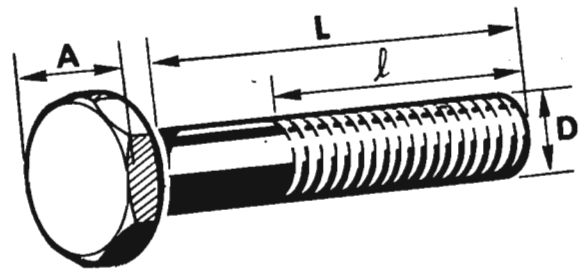
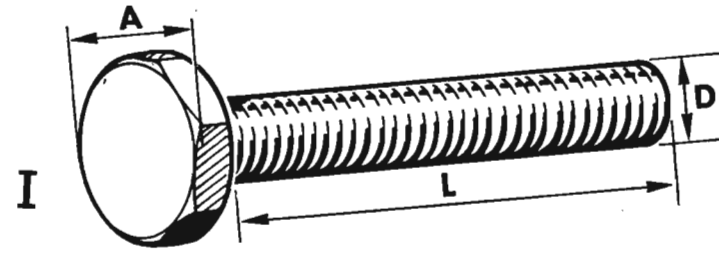


III



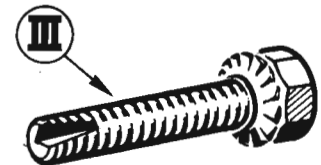
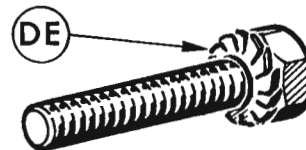
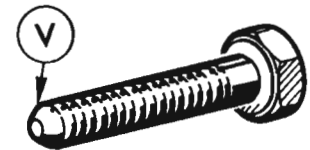
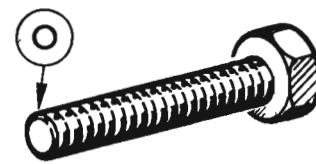
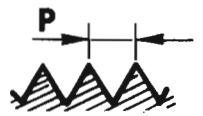
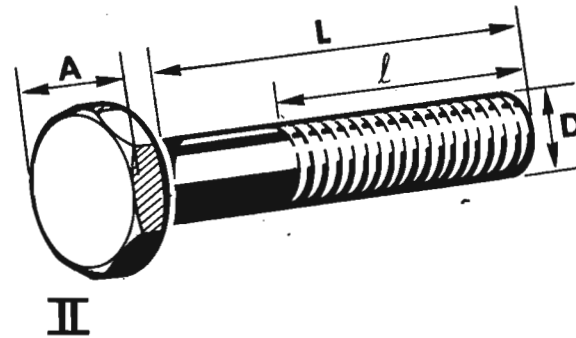
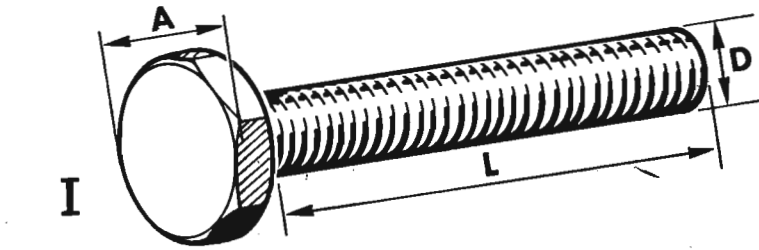
VIS A METAUX, TETE HEXAGONALE [Suite]  
 CAP AND MACHINE SCREWS: HEX-HEAD [Cont'd]  
 SECHSKANTSCHRAUBEN [Folge]  
 TORNILLOS PARA METALES, CABEZA HEXAGONAL [Continuación]

N°	D	L	ℓ	P	A	Syboles	Particularités	Observations
6914.01	12	18		1,50	17	O II	Zn	
6914.02	4	8	6	0,70	7	O II	Cd	
6914.03	4	10		0,70	7	O I	Zn	
6914.04	4	12	10	0,70	7	V II	Zn	
6914.05								↔ 6914.03
6914.06	4	16	14	0,70	7	O II	Zn	
6914.07								↔ 6914.12
6914.08	4	20		0,70	7	O I	Cd	
6914.09	4	30	14	0,70	7	O II	Zn	
6914.10	5	12		0,80	8	O I	Zn	
6914.12	5	10	8	0,90	8	O II	Cd	
6914.13	5	16		0,80	8	O I	Zn	
6914.14	5	10		0,80	8	O I	Zn	
6914.15	5	20	16	0,80	8	O II	Zn	
6914.17	6	12		1,00	10	O I	Zn	
6914.18	6	16		1,00	10	O I	DE Zn	
6914.21	6	25	18	1,00	10	O II	Zn	
6914.22								↔ 6914.24
6914.23	6	16		1,00	10	O I	DE Ph	
6914.24	6	30	22	1,00	10	O II	Zn	
6914.25	4	10		0,70	7	O I	DIL Zn	
6914.26	4	8		0,70	7	O I	DE Zn	
6914.29	6	18		1,00	10	V I	DE Zn	
6914.30								↔ 6915.72
6914.33								△ 6916
6914.34	10	23,5	15,5	1,50	17	O II		
6914.35	12	35	14,5	1,50	19	O II	Zn	
6914.37	7	16		1,00	11	O I	DI Zn	
6914.38	6	32	18	1,00	10	O II	Zn	
6914.39	10	103	33	1,50	17	V II	Zn	
6914.40	7	18		1,00	11	O I	Zn	
6914.42								↔ 6901.42 ↔ 6962.12
6914.44	7	41	20	1,00	13	O II	Zn	
6914.45	7	14		1,00	11	O I	Zn	
6914.46	8	23	20	1,25	12	O II	Zn	
6914.48	7	55	20	1,00	11	O II	Zn	
6914.49	8	19	16	1,25	13	O II	Zn	
6914.50	7	65	20	1,00	11	O II	Zn	

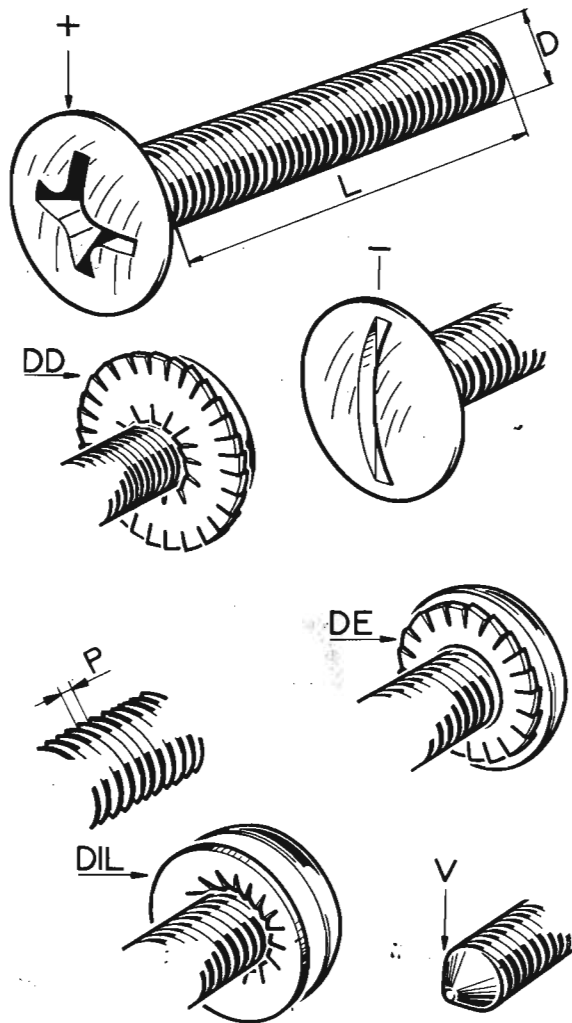


VIS A METAUX, TETE HEXAGONALE [Suite]  
 CAP AND MACHINE SCREWS: HEX-HEAD [Cont'd]  
 SECHSKANTSCHRAUBEN [Folge]  
 TORNILLOS PARA METALES, CABEZA HEXAGONAL [Continuación]

N°	D	L	ℓ	P	A	Symboles	Particularités	Observations
6914.52	7	70	20	1,00	11	O II	Zn	
6914.53	8	10		1,25	13	O I	Zn	
6914.57	8	18		1,00	13	O I	Ph	
6914.59	8	20		1,25	13	III DE	Zn	
6914.60	8	25		1,00	13	O I	Ph	
6914.61	8	25	22	1,25	13	O II	Zn	
6914.62	8	30	22	1,25	13	O II	Zn	
6914.63	8	35	22	1,25	13	O II	Zn	
6914.65	8	45	22	1,25	13	O II	Zn	
6914.66	8	45	22	1,25	13	V II	Zn	
6914.67	8	20		1,25	13	V I	Zn	
6914.68	8	60	22	1,25	13	O II	Zn	
6914.69	8	60		1,25	13	V I DE	Zn	
6914.70	8	65	22	1,25	13	O II	Zn	
6914.71	8	70	22	1,25	13	O II	Zn	
6914.72	8	82	15	1,25	13	O II	Zn	
6914.73	8	85	22	1,25	13	O II	Zn	
6914.74	8	80	22	1,25	13	O II	Zn	
6914.75	8	60		1,25	13	V I	Cd	
6914.76	10	18		1,50	17	O I	Zn	
6914.77	10	19	16	1,50	17	O II	Zn	
6914.78	10	30	26	1,50	17	O II	Zn	
6914.79	10	35	26	1,50	17	O II	Zn	
6914.80	10	45	26	1,50	17	V II	Zn	
6914.81	11	20	12	1,50	19	O II	Zn	
6914.82	10	55	26	1,50	17	O II	Zn	
6914.83	10	60	26	1,50	17	O II	Zn	
6914.84	10	65	26	1,50	17	O II	Zn	
6914.85	10	65	16	1,50	17	O II	Zn	
6914.86	11	25	13	1,50	19	O II	Zn	
6914.87								→ 6915.03
6914.88	10	85	26	1,50	17	O II	Cd	
6914.89	10	20	12	1,50	17	O II	Zn	
6914.90	10	21	10,5	1,50	17	O II	Zn	
6914.91	10	45,5	9,5	1,50	14	O II	Zn	
6914.92	6	16		1,00	10	V I	Zn	
6914.93	10	110	26	1,50	17	O II	Zn	
6914.94	7	75	20	1,00	11	O II	Zn	
6914.95	7	90	20	1,00	11	O II	Zn	
6914.97	6	16		1,00	10	V I	Zn	
6914.98								◀ 6916
6914.99	5	40	16	0 80	8	O II	Zn	



**VIS POELIER**  
**STOVE SCREWS**  
**FLACHRUNDKOPFSCHRAUBEN**  
**TORNILLOS CALDEREROS**



N° Nr	D	L	Particularités	Utilisations Used for - Anwendung - Utilizaciones
6920.08	4	8	P=0,70 Cr	504 (89)
6920.11	4	10	P=0,70 DD _ Cd	204 (82)
6920.12	4	10	P=0,70 DIL _ Cd	204 (15)
6920.13	4	10	P=0,75 SI _ Cd	203 (63-65-86-92) 403 (78)
6920.14	4	10	P=0,70 + DE Cd	404 (75) 504 (82-93)
6920.17	4	20	P=0,75 DD + Cd ou Zn	204 (63)
6920.18	4	15	P=0,70 + DE Cd/ Zn	204 (81) 404 (81)
6920.19	4	15	P=0,70 + DD Cd/ Zn	204 (82)
6920.20	5	20	P=0,80 DD + Cd	204 (63-82)
6920.21	5	12	P=0,80 + Cd	J7 (57-65)
6920.22	5	10	P=0,90 DE Cd	204 (91)
6920.25	4	35	P=0,70 DIL Cd	504 (64)
6920.39	8	15	P=1,25 + V Cd	D4B (14-64)
6920.46	8	35	P=1,25 Cd/ Zn	504 (74)
6920.50	4	16	P=0,70 + Cd	( + → 6920.51)
6920.51	4	16	P=0,70 + Cd	404 (81) 204 (81) 403(74-81)
6920.58	6	8	P=1,00 + DE Cd/ Zn	504 (89)
6920.60	6	10	P=1,00 + DIL Cd	404 (87) 504 (64-82)
6920.61	6	10	P=1,00 DIL + Cd	404 (82) J7 (65)
6920.62	6	16	P=1,00 DIL + V Cd	404 (78)
6920.63	6	16	P=1,00 DIL + Cd	403 (78) 504 (78)
6920.65	4	10	P=0,75 SI + Cd	403 (64)
6920.66	6	16	P=1,00 + V DIL Cd	404 (89)
6920.67	4	16	P=0,75 SI + Cd	404 (81) 403 (74-81)
6920.68	4	15	P=0,75 SI + Cr	404 (81) 403 (81)
6920.70	4	20	P=0,75 SI + Pk	403 (64)
6920.72	5	12	P=0,90 SI + V Cd	D4B (65)
6920.73	6	10	P=1,00 + DD Cd	204 (78-82) 403 (64-72-79)
6920.74	6	10	P=1,00 + DE Cd	403 (93) 404 (62-79-87) 204 (62-79-91) 504 (64-89)
6920.75	5	10	P=0,90 SI + Cd	D4B (57)
6920.76	6	10	P=1,00 + Cd	fréquentes - miscellaneous - oft verwendet - frecuentes
6920.79	6	16	P=1,00 + V Cd	fréquentes - miscellaneous - oft verwendet - frecuentes
6920.81	6	25	P=1,00 + Cd	203 (76) 403 (74-76) 204 (87)
6920.83	6	25	P=1,00 Cd	403 (84) 203 (84) 404 (84)
6920.85	8	35	P=1,25 + Cd	403 (84) 203 (84) 404 (84)
6920.86	8	45	P=1,25 + V Cd	403 (72) 203 (72)
6920.87	8	20	P=1,25 + Cd	403 (76) 404 (74)
6920.88	6	30	P=1,00 + Cd	403 (75)
6920.90	6	20	P=1,00 + V Cd	404 (75-82) D4B (57) J7 (57)
6920.91	6	16	P=1,00 + V DD Cd	404 (82) 204 (78-82-87) 504 (45-47-62-78-82)
6920.92	6	16	P=1,00 + DIL Cd	404 (78-90)
6920.93	6	16	P=1,00 + DD Cd	404 (86-93) 204 (87) 504 (82)
6920.94	6	16	P=1,00 + DE Cd	403 (79) 204 (76) 404 (76-87) 504 (76-89)
6920.95	6	20	P=1,00 + V DD	( + → 6901.26)
6920.96	6	16	P=1,00 + V DE Cd	404 (82) 504 (82)
6920.97	6	25	P=1,00 + DE Cd	( + → 6910.31)

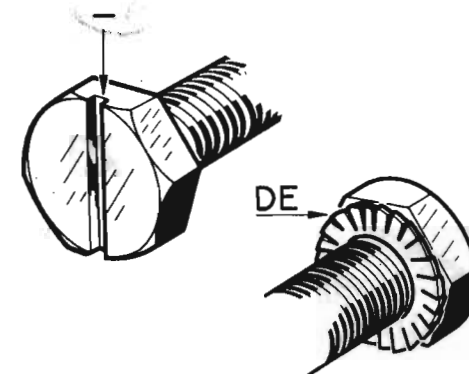
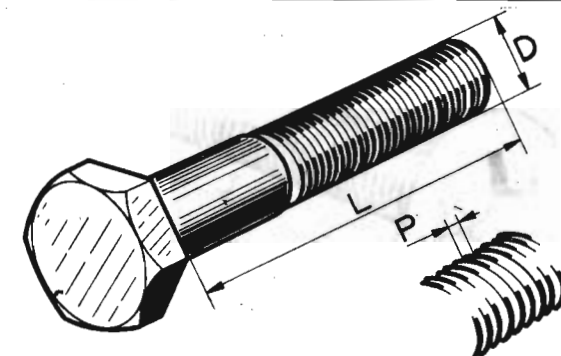
N° Nr	D	L	Particularités	Utilisations Used for – Anwendung – Utilizaciones
6914.02	4	8	P=0,70 Cd	403 (11) 404 (11)
6914.03	4	10	P=0,70 Cd	fréquentes-miscellaneous-offt verwendet-frecuentes
6914.04	4	12	P=0,70 V Zn	J7 (87)
6914.06	4	16	P=0,70 _ Cd	fréquentes-miscellaneous-offt verwendet-frecuentes
6914.07	5	10	P=0,90 Si _ Cd	404 (58) 403 (58)
6914.08	4	20	P=0,70 Cd	204 (64)
6914.09	4	30	P=0,70 _ Cd	404 (15) 204 (15) 403 (15)
6914.10	5	12	P=0,80 Cd	fréquentes-miscellaneous-offt verwendet-frecuentes
6914.11	5	10	P=0,80 _ Cd	404 (58) J7 (58) 403 (58)
6914.12	5	10	P=0,90 Si Cd	fréquentes-miscellaneous-offt verwendet-frecuentes
6914.13	5	16	P=0,80 Cd	404 (16-79-82) 204 (64-84) J7 (82-87)
6814.14	5	10	P=0,80 Cd	fréquentes-miscellaneous-offt verwendet-frecuentes
6914.15	5	20	P=0,80	404 (64) J7 (83-91) 403 (64) 203 (59) D4B (59)
6914.17	6	12	P=1,00 Cd ou Zn	fréquentes-miscellaneous-offt verwendet-frecuentes
6914.18	6	16	P=1,00 DE Cd	fréquentes-miscellaneous-offt verwendet-frecuentes
6914.19	6	8	P=1,00 Ph	404 (22)
6914.21	6	25	P=1,00 Cd ou Zn	fréquentes-miscellaneous-offt verwendet-frecuentes
6914.22	6	30	P=1,00 Si Cd	404 (10) 403 (10-21) D4B (10-11) J7 (10)
6914.24	6	30	P=1,00 Cd/Zn	504 (16)
6914.30	6	55	P=1,00 Cd	D4B (11) J7-(16) 403 (11) 404 (11-25)
6914.52	7	70	P=1,00 Cd	J7 (02) 203 (12) D4B (12) 403 (12-21-24) 404 (02)
6914.53	8	10	P=1,25 Cd	204 (40) 403 (01) D4B (01-15)
6914.57	8	18	P=1,00 Cd	404 (90)
6914.60	8	25	P=1,00 Ph	404 (84-90)
6914.61	8	25	P=1,25 Cd/ Zn Bichromatée Bichromate Bichromatiert Bicromatada	204 (51)
6914.62	8	30	P=1,25 Cd/ Zn	504 (38)
6914.65	8	45	P=1,25 Cd	404 (03-50) 504 (03)
6914.68	8	60	P=1,25 Cd	204 (48-58) 504 (58)
6914.69	8	60	P=1,25 V DE Cd/ Zn	204 (74)
6914.70	8	65	P=1,25 Cd	203 (17) 404 (58) 504 (11)
6914.71	8	70	P=1,25 Cd	403 (52) 404 (52)
6914.73	8	85	P=1,25	J7 (11) 404 (11)
6914.76	10	18	P=1,50 Cd	J7 (38) 403 (58) 404 (17-48-58) D4B (58)
6914.77	10	20	P=1,50 Cd/ Zn	504 (51)
6914.78	10	30	P=1,50 Cd	fréquentes-miscellaneous-offt verwendet-frecuentes
6914.79	10	35	P=1,50 Cd/ Zn	403 (19) D4B (19-38) 404 (21) 504 (21)
6914.82	10	55	P=1,50 Cd	J7 (17)
6914.83	10	60	P=1,50 Cd	404 (17) J7 (17)
6914.84	10	65	P=1,50 Cd	D4B (19-58) 404 (58) 403 (19-58)
6914.87	10	80	P=1,50 Cd	403 (21) J7 (22) 203 (21)
6914.88	10	85	P=1,50 Cd	403 (21) 203 (21)
6915.05	12	16	P=1,50	404 (01) 504 (01)
6915.11	12	35	P=1,50	(+ → 3556.02)
6915.12	12	40	P=1,50 Cd/ Zn	(+ → 4019.03)
6915.15	12	60	P=1,50 Cd/ Zn	J7 (18)
6915.16	12	25	P=1,50 Cd	J7 (35)

Printed in France

## VIS A METAUX, TETE HEXAGONALE (suite)

MACHINE SCREWS : HEX-HEAD (Cont'd)

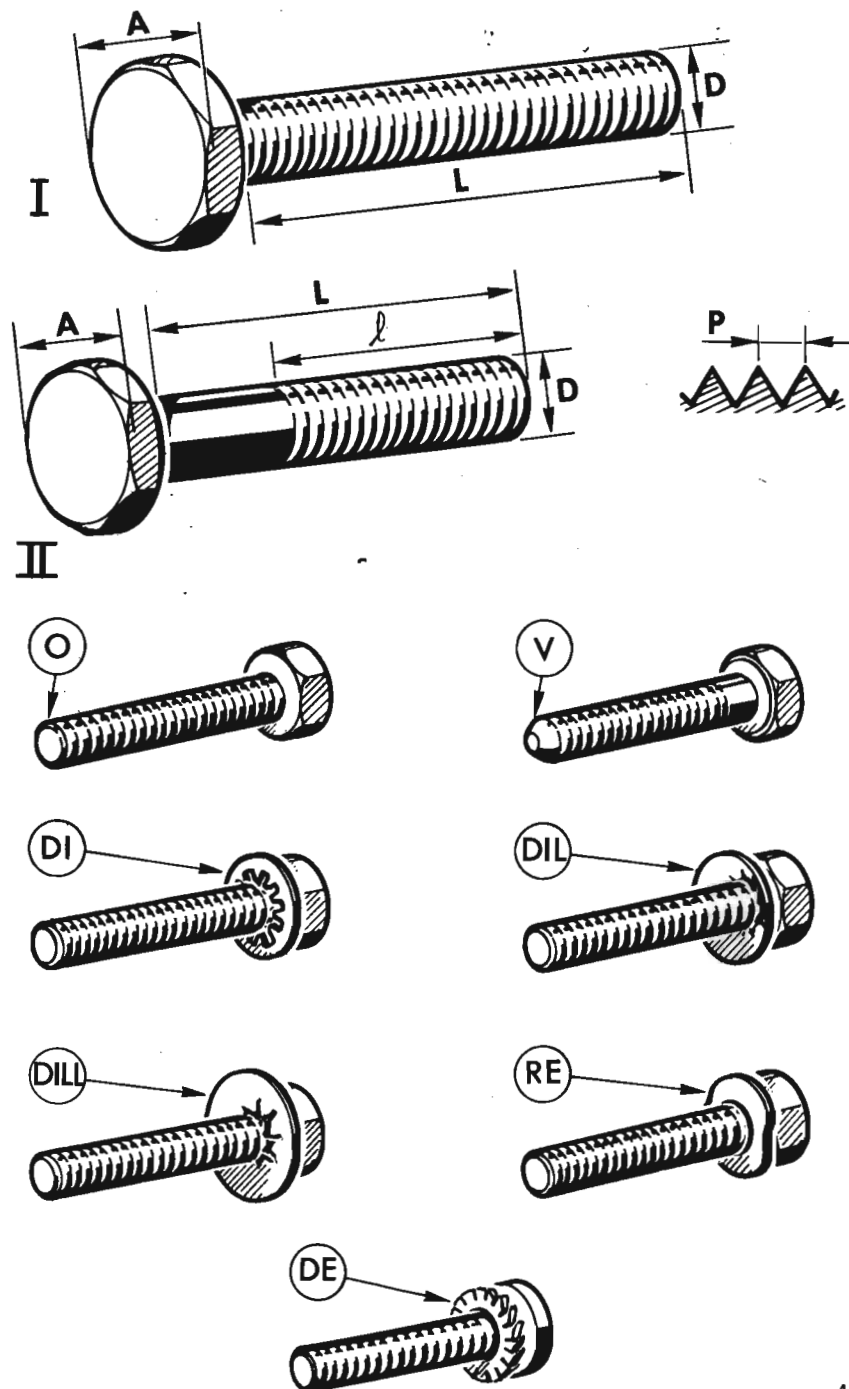
SECHSKANTSCHRAUBEN (Fortsetzung)

TORNILLOS PARA METALES, CABEZA  
HEXAGONAL (Continuación)

6901-A/6901-B/6902 ← Suite - Cont'd - Fortsetzung - Continuación

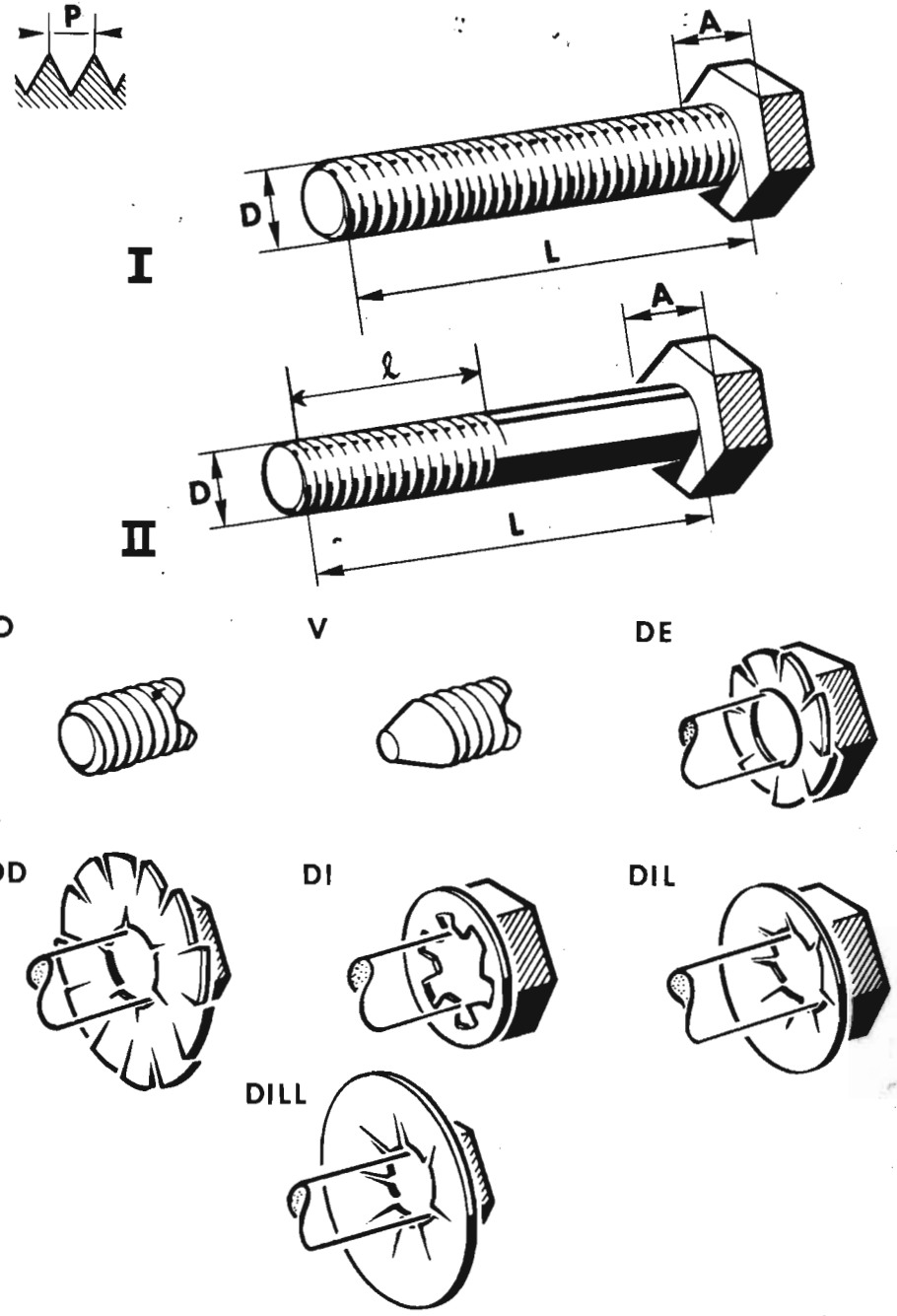
**VIS A METAUX, TETE HEXAGONALE [Suite]**  
 CAP AND MACHINE SCREWS : HEX-HEAD [Cont'd]  
 SECHSKANTSCHRAUBEN [Folge]  
 TORNILLOS PARA METALES, CABEZA HEXAGONAL [Continuación]

N°	D	L	ℓ	P	A	Symboles	Particularités	Observations
6915.01	4	40		0,70	7	O I DIL	Zn	
6915.02	8	105	21	1,25	13	O II	Zn	
6915.03	10	80	26	1,50	17	O II	Zn	
6915.04	5	10		0,80	8	O I DIL	Zn	
6915.05	12	16		1,50	19	O I	Zn	
6915.06	6	12		1,00	10	V I DIL	Zn	
6915.07								→ 6902.96
6915.08	7	60	55	1,00	11	O II	Zn	
6915.09	10	20		1,50	17	O I	Zn	
6915.10	10	95	26	1,50	17	O II	Zn	
6915.14	12	49,5	10,5	1,50	16	O II	Zn	
6915.15	12	60	30	1,50	19	O II	Zn	
6915.16	12	25		1,50	19	O I	Zn	
6915.17	12	80	30	1,50	19	O II	Zn	
6915.19	12	70	30	1,50	19	O II	Zn	
6915.20	8	16		1,25	13	O I DI	Zn	
6915.22	8	85		1,25	13	O I RE	Zn	
6915.23	7	20		1,00	11	V I DE	Zn	
6915.24	10	60	26	1,50	17	O II	Zn	
6915.25	7	35		1,00	11	O I RE	Zn	
6915.26	7	25		1,00	11	O I RE	Zn	
6915.27	7	80		1,00	11	O I RE	Zn	
6915.28	7	100		1,00	11	O I RE	Zn	
6915.29	7	30		1,00	11	O I RE	Zn	
6915.30	5	35	16	0,80	8	O II	Zn	
6915.31								◁ 6916
6915.32	7	16		1,00	11	O I DIL	Zn	
6915.34	11	32	16,4	1,25	18	O II	Zn	
6915.35	6	18		1,00	10	O I DILL	Zn	
6915.36	7	20		1,00	11	O I	Zn	
6915.37	7	40	20	1,00	11	O II	Zn	
6915.38	7	70	20	1,00	11	O II	Zn	
6915.40	10	35		1,50	17	O I DE	Zn	



**VIS A METAUX, TETE HEXAGONALE (Suite)**  
 CAP AND MACHINE SCREWS : HEX-HEAD (Cont'd)  
 SECHSKANTSCHRAUBEN (Folge)  
 TORNILLOS PARA METALES, CABEZA HEXAGONAL (Continuación)

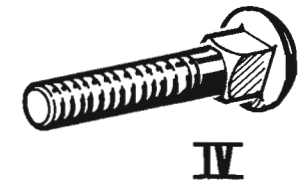
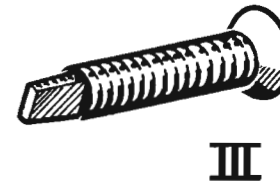
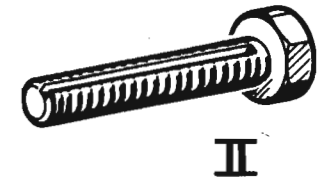
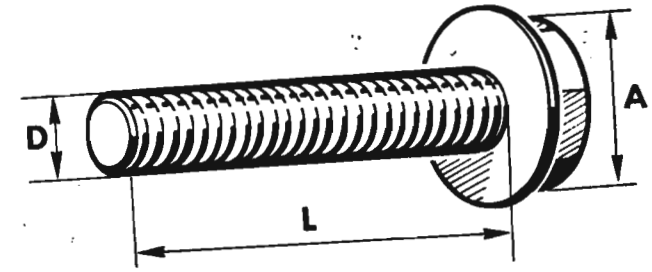
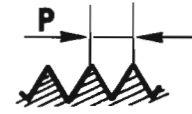
N°	D	L	ℓ	P	A	Symboles	Particularités	Observations
6915.41	10	28		1,50	17	V I	Zn	
6915.42	8	12		1,25	13	O I	Zn	
6915.43	10	85	26	1,50	17	O II	Zn	
6915.45	9	125	25	1,25	14	O II	Zn	
6915.46	12	35	30	1,50	19	O II	Zn	
6915.49	14	44	16	1,50	19	O II	Zn	
6915.50	10	18	15	1,50	17	O II	Zn	
6915.51	10	35		1,50	17	V I	Zn	
6915.67								
6915.68	8	25		1,25	13	V I	Zn	△ 6916
6915.69	6	16		1,00	10	O I	Zn	
6915.70	7	58	19	1,00	11	O II	Zn	
6915.71	6	25	18	1,00	10	O II	Zn	
6915.72	6	55	18	1,00	10	O II	Zn	
6915.73	4	16		0,70	7	O I	Zn	
6915.74	10	70	26	1,50	17	O II	Zn	
6915.75	12	23	19	1,50	19	V II	Zn	
6915.76	10	40	26	1,50	17	O II	Zn	
6915.77	8	28	22	1,25	13	O II	Zn	
6915.78	8	32	22	1,25	13	O II	Zn	
6915.80	7	10		1,00	11	O I	Zn	
6915.81	8	55	22	1,25	13	O II	Zn	
6915.82	10	50	26	1,50	17	O II	Zn	
6915.83	7	12		1,00	11	V I	Zn	
6915.85	10	22		1,50	17	O I	Zn	
6915.86	8	95	22	1,25	13	O II	Zn	
6915.87	10	28		1,50	17	O I	Zn	
6915.88	8	105		1,25	13	O I	Zn	
6915.90	10	65		1,50	17	O I	Zn	
6915.91	6	14		1,00	10	O I	Zn	
6915.92	7	30	20	1,00	11	O II	Zn	
6915.93	7	12		1,00	11	O I	Zn	
6915.95	8	20		1,25	13	O I	Zn	
6915.96	5	45	16	0,80	8	O II	Zn	
6915.97	12	92	17	1,50	19	O II	Zn	
6915.98	12	106	19	1,50	19	O II	Zn	
6915.99	10	125	26	1,50	17	O II	Zn	



Printed in France

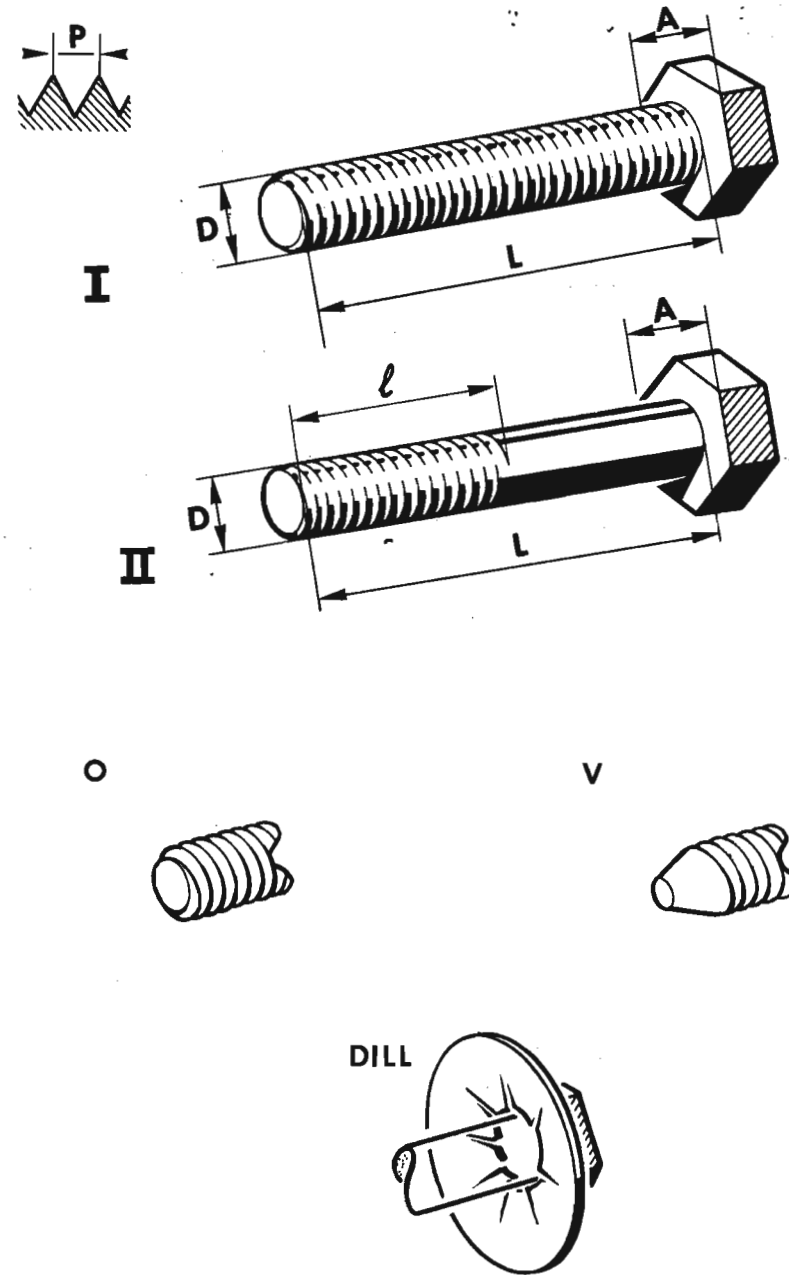
**VIS SPECIALES**  
 SPECIAL SCREWS  
 SPEZIALSCHRAUBEN  
 TORNILLOS ESPECIALES

N°	D	L	P	A	Symboles	Particularités	Observations
6914.33	4	15	0,70	7	I	Taptite Zn	
6914.98	8	82	1,25		V	Cd/Zn	
6916.01	6	12	1,00	10	II	Longlok Zn	
6916.02	4	10			VI	Taptite Zn	
6916.03	4	18			VI	Taptite Zn	
6916.05	8	25	1,25	11	I	Zn	
6916.06	6	23	1,00	6	VII	Zn	
6905.13	4	10,5			III T	80° + Cd	
6920.46	8	35	1,25		IV	Cd/Zn	



**VIS A METAUX, TETE HEXAGONALE (Suite)**  
**CAP AND MACHINE SCREWS : HEX-HEAD (Cont'd)**  
**SECHSKANTSCHRAUBEN (Folge)**  
**TORNILLOS PARA METALES, CABEZA HEXAGONAL (Continuacion)**

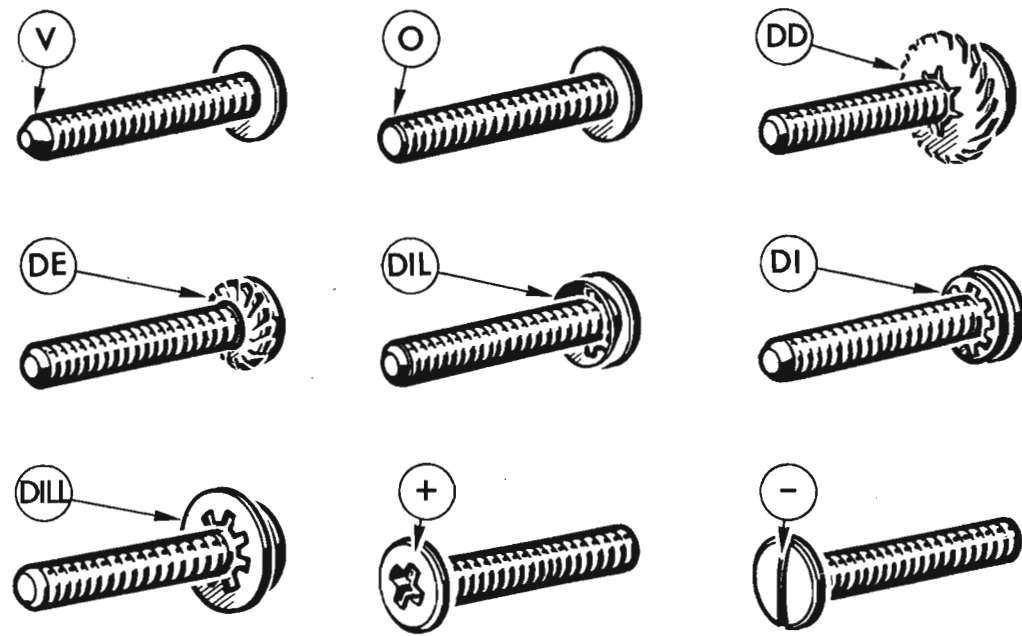
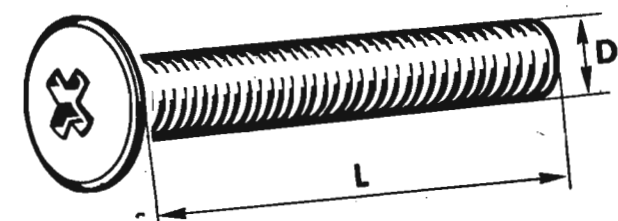
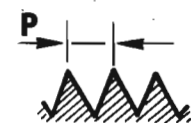
N°	D	L	ℓ	P	A	Symboles	Particularités	Observations
6917.03	8	20		1,25	13	O I	Zn	
6917.10	8	60		1,25	13	O I	Zn	
6917.14	8	35		1,25	13	V I DILL		
6917.16	8	22		1,25	13	O I	Zn	
6917.17	8	35	22	1,00	13	O II	Zn	
6917.18	8	95	22	1,25	13	O II	Zn	





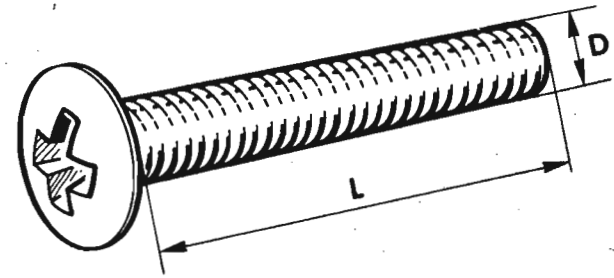
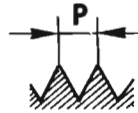
N°	D	L	P	Symboles	Particularités	Observations
6912.11	6	16	1,00	V + DIL	Cr	
6920.06						◁ 6924
6920.08	4	8	0,70	O +	Cr	
6920.11						→ 6920.19
6920.12	4	10	0,70	O + DIL	Cd/Zn	
6920.13	4	10	0,75	O -	Cd	
6920.14						→ 6920.18
6920.17	4	20	0,75	O + DD	Cd/Zn	
6920.18	«	15	0,70	« « DE	«	
6920.19	«	15	0,70	« « DD	«	
6920.20	5	20	0,80	« « DD	«	
6920.21	«	12	«	« «	Cd	
6920.22	«	10	«	« « DE	Zn	
6920.25	4	40	0,70	O + DIL	Cd/Zn	
6920.37	6	45	1,00	V +	Cd/Zn	
6920.39	8	15	1,25	V + Cd		
6920.46						◁ 6916
6920.51	4	16	0,70	O +	Cd	
6920.53	6	25	1,00	V + DILL	Zn	
6920.54	«	25	«	V « DIL	Cd/Zn	
6920.55	«	35	«	O «	Zn	
6920.56	7	28	«	V «	Zn	
6920.58	6	8	1,00	O + DE	Cd/Zn	
6920.60	6	10	1,00	O + DILL	Cd/Zn	
6920.61	«	10	«	O « DIL	Cd	
6920.62	«	16	«	V « DILL	«	
6920.63	«	16	«	V « DIL	«	
6920.65						→ 6920.18
6920.66	6	16	1,00	V + DI	Cd	
6920.67	4	16	0,75	O «	Cd	
6920.68	4	15	0,75	O «	Cr	

VIS POELIER  
STOVE SCREWS  
FLACHRUNDKOPFSCHRAUBEN  
TORNILLOS CALDEREROS



**VIS POELIER (Suite)**  
**STOVE SCREWS (Cont'd)**  
**FLACHRUNDKOPFSCHRAUBEN (Folge)**  
**TORNILLOS CALDEREROS (Continuación)**

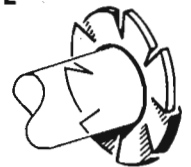
N°	D	L	P	Symboles	Particularités	Observations
6920.70						△ 6909
6920.71						→ 6920.79
6920.72						→ 6912.32
6920.73	6	10	1,00	O DD	Cd	
6920.74	6	10	1,00	O DE	Zn	
6920.75						→ 6912.32
6920.76	6	10	1,00	O	Cd	
6920.79	6	16	1,00	O	Cd	
6920.81	6	25	1,00	O	Zn	
6920.85	8	35	1,25	O	Cd	
6920.86	8	45	1,25	V	Cd	
6920.87						→ 6920.85
6920.88	6	30	1,00	O	Cd	
6920.90	6	20	1,00	O	Cd	
6920.91	6	16	1,00	V DD	Cd	
6920.92	6	16	1,00	O DIL	Zn	
6920.94	6	16	1,00	O DE	Zn	
6920.95	6	20	1,00	V DD		



O

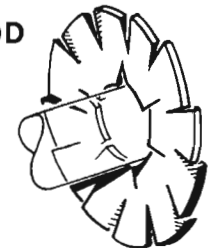
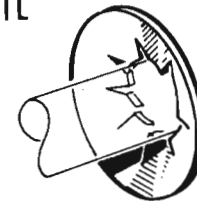
V

DE



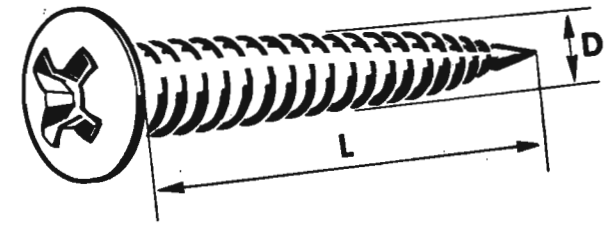
DIL

DD



**VIS TARAUEUSE**  
**SELF-TAPPING SCREWS**  
**NAGELSCHRAUBEN**  
**TORNILLOS AUTORROSCANTES**

N°	D	L	Symboles	Particularités	Observations
6912.53	6.4	13	IV	V Zn	
6920.06	3.5	9.5	IV	V Cd	
6924.01					▲ 6908 A
6924.02					▲ 6908 A
6924.03					▲ 6908 A
6924.42	6.4	13	II	O Zn	
6924.43	3.5	9.5	IV	V Zn noir	
6924.44	3.5	9.5	IV	V Ph	
6924.45	3.9	25.4	IV	V Zn	
6924.46	3.5	32	IV	V Zn noir	
6924.48	3.9	32	IV	V Zn	
6924.49	4.72	9.5	I	O	
6924.61					▲ 6910C/6911
6924.62					→ 6924.78
6924.63					→ 6924.61
6924.64	6.4	19	II	O Zn	
6924.65	3.5	9.5	I	V Zn	
6924.66					→ 6924.69
6924.67	3.5	13	II	V Zn	
6924.68					→ 6912.13
6924.69	4	16	III	Zn	
6924.70	5	12	III	Zn	
6924.71					▲ 6908 A
6924.72					▲ 6908 A
6924.75					▲ 6910C/6911
6924.78					▲ 6910C/6911
6924.81					▲ 6910C/6911
6924.82	4.8	13	III	O Zn	



I



II

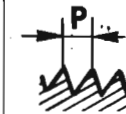


III

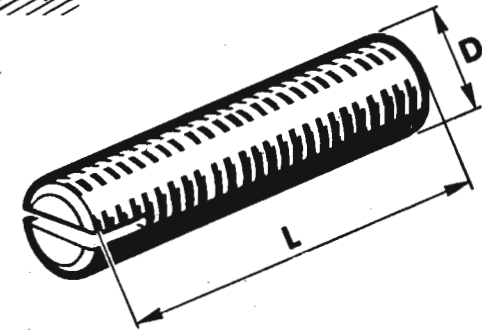


IV

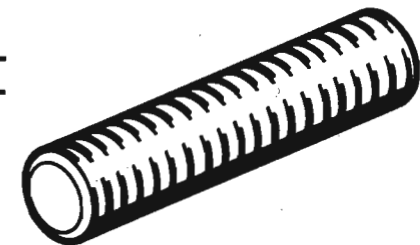
TIGE FILETEE  
 THREADED RODS  
 STANGE MIT GEWINDE  
 VÁSTAGO ROSCADO



I



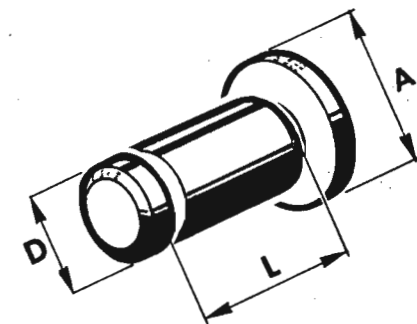
II



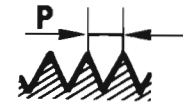
N°	D											L	P	Symboles	Particularités	Observations	
	2	3	4	5	6	7	8	9	10	12	14						
6926.01																	◁ 6916
6926.02							8					28	1,25	I	Zn		
6926.06						7						14	1,00	II			
6926.07				5								40	0,80	I	Zn		

A X E  
 PIN  
 BOLZEN  
 EJE

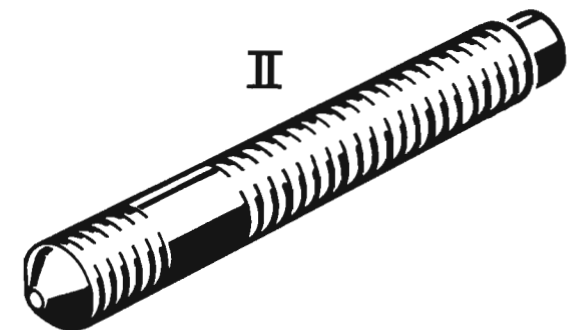
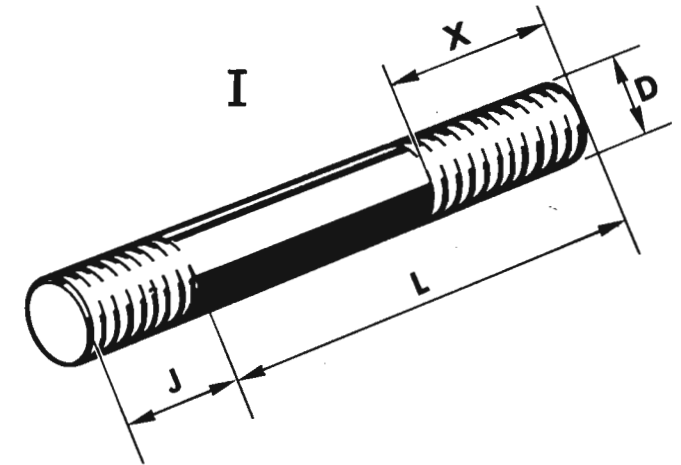
N°	D											A	L	Symboles	Particularités	Observations
	2	3	4	5	6	7	8	9	10	12	14					
6926.03					6							10	9,5			
6926.04					6							10	22			
6926.08					6							10	34		Zn	



GOUJONS  
STUDS  
STIFTSCHRAUBEN  
ESPÁRRAGOS

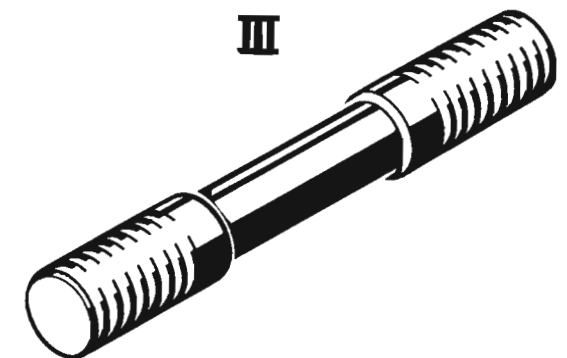
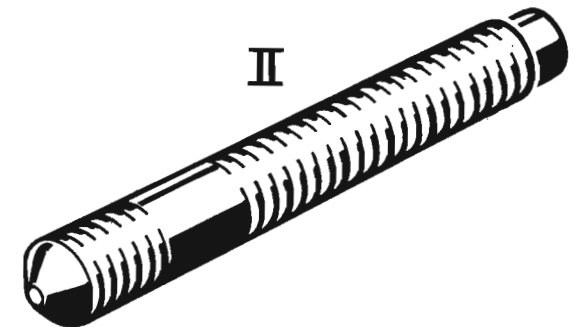
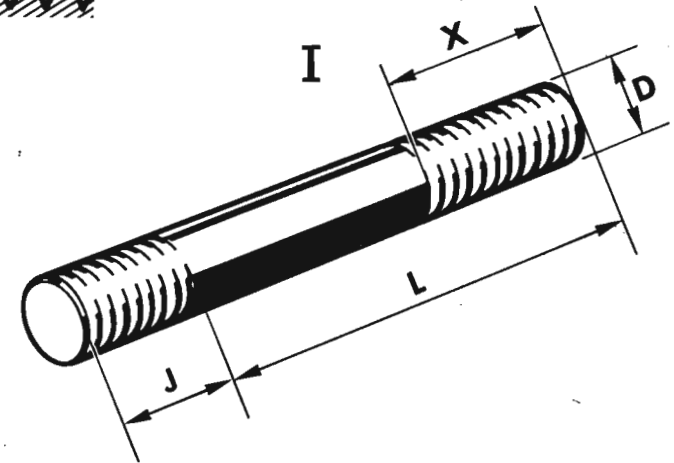
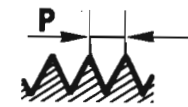


N°	D	L	J	X	P	Symboles	Particularités	Observations
6929.01	8	37	16	16	1,25	I	Zn	
6929.02	10	53,5	11	19,5	1,50	II		
6929.03	12	46	26	26	1,50	I	Zn	
6929.04	8	93	16	16	1,25	I	Zn	
6929.05	7	29	10	18	1,00	II	Zn	
6929.05	8	46	16	16	1,25	I	Zn	
6929.07	12	85	24	24	1,50	I		
6929.08	10	103	25	25	1,50	I	Zn	
6929.09	7	25	14	14	1,00	I	Zn	
6929.10	7	33	14	14	1,00	II	Zn	
6929.11	8	51	14	14	1,25	II	Zn	
6929.13	7	32	12	12	1,00	I	Zn	
6929.15	7	25	10,5	20	1,00	I	Zn	
6929.38	6	12,5	9	10	1,00	I	Zn	
6929.39	6	23	12	12	1,00	I		
6929.40	12	24	18	18	1,50	I		
6929.41	6	16	12	14	1,00	I		
6929.43	12	40	24	24	1,50	I	Zn	
6929.44								
6929.45	6	20	12	18	1,00	I	Cd	→ 6929.45
6929.46	7	23	12	17	1,00	II	Zn	
6929.47	7	25	16	16	1,00	I	Zn	
6929.48	7	40	14	14	1,00	I		
6929.50	8	27,5	16	16	1,25	I	Zn	



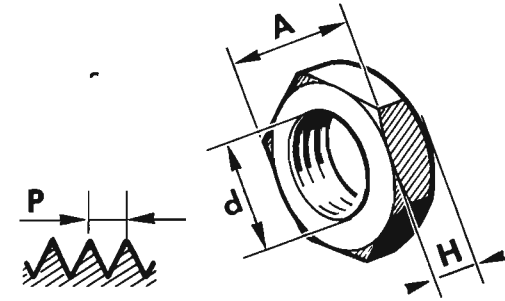
**GOUJONS (Suite)**  
**STUDS (Cont'd)**  
**STIFTSCHRAUBEN (Folge)**  
**ESPÁRRAGOS (Continuación)**

N°	D	L	J	X	P	Symboles	Particularités	Observations
6929.51	8	37,5	9	12	1,25	III		
6929.52	8	42	14	14	1,25	I	Zn	
6929.53	10	34,5	15	24,5	1,50	II		
6929.54	11	69,5	23	23	1,50	III		
6929.55	12	98	24	24	1,50	I		
6929.56	7	22	6	16	1,00	II	Zn	
6929.57	7	12	12	10	1,00	I		
6929.59	7	48	12	16	1,00	II	Zn	
6929.61	7	20	14	13	1,00	I	Cd	
6929.65	8	16	12	13,5	1,25	I	Cd	
6929.66	7	28	14	25	1,00	I	Cd	
6929.69	8	9	12	6	1,25	I		
6929.70	8	20	12	17,5	1,25	I	Zn	
6929.71	8	16	16	13,5	1,25	I	Cd/Zn	
6929.74								
6929.75								↔ 6929.70 ↔ 3128.02
6929.76	8	25	12	22	1,25	I	Zn	
6929.77	8	22	16	18	1,25	I		
6929.80	8	30	12	25	1,25	I		
6929.82	8	30	16	25	1,25	I		
6929.88	8	65	12	25	1,25	I		
6929.89	8	70	16	25	1,25	I		
6929.94	10	20	20	12	1,50	I		
6929.95	10	25	15	22	1,50	I		
6929.96	10	30	15	27	1,50	I		
6930.21	7	25	14	14	1,00	II	Zn	
6930.22	7	18	12	12	1,00	II	Zn	
6930.23	7	44	11	15	1,00	II	Zn	



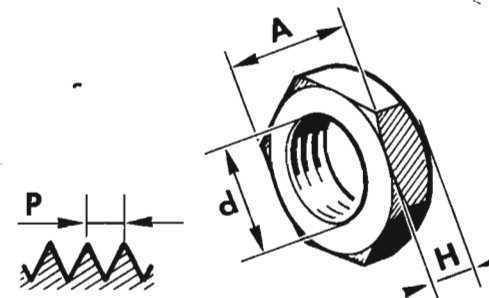
ECROUS NORMAUX (PAS STANDARD)  
 NUTS (STANDARD) (REGULAR THREAD)  
 SECHSKANTMUTTERN (NORMGEWINDE)  
 TUERCAS NORMALES (PASO STANDARD)

N°	d																P	A	H	Particularités	Observations
	3	4	5	6	7	8	9	10	12	14	16	18	20								
6932.01	3															0,80	5	2,5	Lt		
6932.04				6												1,00	10	5	Zn		
6932.05					7											1,00	11	5,5	Cd		
6932.06						8										1,25	13	6,5	Cd		
6932.09											14					2,00	22	11			
6932.11																				→ 6932.15	
6932.13																				△ 6935 A	
6932.14																				△ 6935 A	
6932.15									10							1,50	17	8	Zn		
6932.16					7											1,00	11	5,5			
6932.17		4														0,75	7	3,5	Cd		
6932.18																				△ 6935 A	
6932.20			5													0,90	8	4	Cd		
6932.24																				△ 6935 A	
6932.25											12					1,25	19	10	Zn		
6932.32											12					1,75	19	10	Zn		
6932.33											12					1,50	19	10	Zn		
6932.52		4														0,75	7	3,5	Lt		
6932.53			5													0,80	8	4	Lt	Cr	
6933.06	3															0,50	5,5	2,4	Lt		
6933.07		4														0,70	7	3,2		Cd	
6933.08			5													0,80	8	4		Cd	
6934.01	3															0,50	5,5	2,4		Zn	



Printed in France

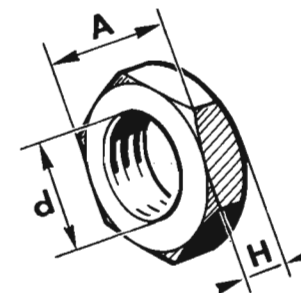
ECROUS NORMAUX (PAS à GAUCHE) NUTS (LH THREAD) SECHSKANTMUTTERN (LINKSGEWINDEN) TUERCAS NORMALES (PASO a IZQUIERDA)																				
N°	d															P	A	H	Particularités	Observations
	3	4	5	6	7	8	9	10	12	14	16	18	20							
6933.06																				△ 6932
6933.07																				△ 6932
6933.08																				△ 6932
6933.09			5													0,80	8	4	Zn	
6935.83						8										1,25	13	4	Zn	
ECROUS BAS SHALLOW NUTS FLACHE SECHSKANTMUTTERN TUERCAS CHATAS																				
N°	d															P	A	H	Particularités	Observations
	3	4	5	6	7	8	9	10	12	14	16	18	20							
6934.01																				△ 6932
6934.04				6												1,00	10	3	Cd	
6934.11																1,50	32	8	Zn	
6934.12					7											1,00	11	3,5	Zn	
6934.20									10							1,50	17	5	Cd	
6934.21										14						1,50	22	7	Cd	
6934.22											16					1,50	24	8	Zn	
6934.23											16					1,50	26	7		
6935.06												18				1,50	27	9	Cd	



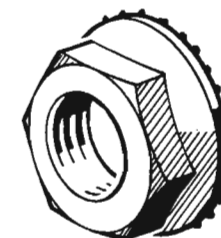


ECROUS SPECIAUX  
NUTS (SPECIAL)  
SPEZIALMÜTTERN  
TUERCAS ESPECIALES

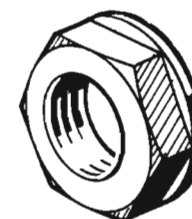
N°	d														P	A	H	Symboles	Particularités	Observations
	3	4	5	6	7	8	9	10	12	14	16	18	20							
6932.13						8									1,25	12	6,5	I	Graphité Graphited Graphitiert Grafitado Zn	
6932.14									10						1,50	17	8	I		
6932.18													16		1,50	24	10	I		
6935.01															1,50	23	9,5	I		→ 6935.20
6935.02													14		1,50	26	11	I		◀ 6934
6935.03															1,50	26	11	I		
6935.06															1,00	11	6	II	Cd/Zn	
6935.07					7										1,00	10	5,5	VI		Zn
6935.08				6											1,25	13	7,3	VI	Zn	
6935.09						8									1,00	11	6	III	Cd/Zn	
6935.13					7								10		1,50	17	9,1	III	Zn	
6935.14		4													0,70	7	3,7	III	Zn	
6935.15															1,50	30	9	I		
6935.16													20		1,50	30	9	I		
6935.18							8								1,00	13	5	I		
6935.19							8								1,25	12	6	I	Zn	
6935.20													12		1,50	17	9,6	I	Zn	
6935.21													8		1,25	12	8	I	Zn	
6935.22													12		1,50	21	12	I	Zn	
6935.23													10		1,00	14	3,3	I	Lt	
6935.24													11		1,50	22	11	I	Zn	
6935.25							8								1,25	14	6	I		
6935.26													11		1,50	19	7	I		
6935.27														24	1,50	36	5	I	Zn	
6935.28					7										1,00	11	7	I	Zn	
6935.30													12		1,50	21	12	I	Zn	
6935.31			5												0,80	8	4,6	III	Zn	
6935.38													14		1,50	21	10,5	IV	Zn	
6935.39													31		1,25	41	14	IV		
6935.40														18	1,50	26	16,5	IV		
6935.41														22	1,50	32	16,5	IV		
6935.42														16	1,50	24	15,5	IV		
6935.44														20	1,50	30	16,5	IV		
6935.46														20	1,50	30	10	IV		
6935.47														32	1,50	50	16	IV		
6935.48													14		1,50	21	9,5	IV		
6935.49													12		1,50	19	9,5	IV		



I



II



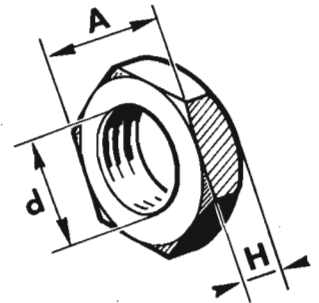
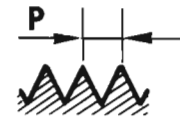
III



IV

**ECROUS SPECIAUX (Suite)**  
**NUTS (SPECIAL) (Cont'd)**  
**SPEZIALMUTTERN (Folge)**  
**TUERCAS ESPECIALES (Continuación)**

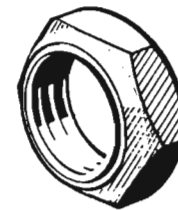
N°	d														P	A	H	Symboles	Particularités	Observations
	3	4	5	6	7	8	9	10	12	14	16	18	20							
6935.51														14	1,50	19	6	III	Cr	
6935.75														14	1,50	21	13	IV	Zn	
6935.76														16	1,50	24	14	II	Zn	
6935.82							8								1,25	13	3,5	I		
6935.83																				◁ 6933
6935.84					7										1,00	11	7	II	Zn	
6935.86				6											1,00	10	6	II	Zn	
6935.87					7										1,00	11	3	I	Cd	
6935.88													14		1,50	19	4,5	I	Zn	
6935.89													16		1,50	24	5	I	Zn	
6935.91										10					1,50	17	4	I	Zn	
6935.92											12				1,50	18	4,5	I	Cd	
6935.93							8								1,25	13	3,5	I	Zn	
6935.94								9							1,25	16	4,2	I	Cd	
6935.95										10					1,00	13	5	III	Cr	
6935.97											10				1,50	17	8	V		
6939.38													14		1,50	22	12	II		
6939.40												12			1,25	19	11	II	Zn	



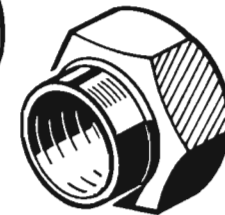
I



II



III

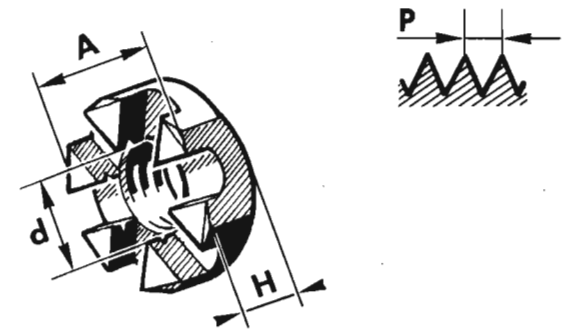


IV



V

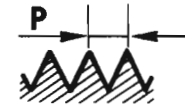
ECROUS CRENELES CASTELLATED NUTS KRONENMUTTERN TUERCAS ENTALLADAS																					
N°	d																P	A	H	Particularités	Observations
	3	4	5	6	7	8	9	10	12	14	16	18	20								
6936.06														14			1,50	23	10		
6937.01				6													1,00	10	6	Cd	
6937.55													12				1,50	21	11	Cd	
6937.57													14				1,50	21	12	Cd	
6937.59								8									1,25	13	8	Cd	



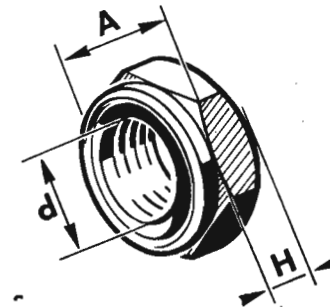
ECROUS BORGNES BLIND NUTS HUTMUTTERN TUERCAS CIEGAS																					
N°	d																P	A	H	Particularités	Observations
	3	4	5	6	7	8	9	10	12	14	16	18	20								
6938.01			5														0,80	8	7,5	Zn	
6938.02		4															0,75	7	9	Cd	
6938.03		4															0,70	7	9	Zn	
6938.04				6													1,00	10	13	Zn	
6938.05					7												1,00	11	14,5	Zn	
6938.08			5														0,80	8	9,5	Lt Cr	
6938.18								8									1,25	13	16,5	Cr	
6938.35													12				1,00	21	20	Zn	



ECROUS NYLSTOP  
 NYLSTOP NUTS  
 NYLSTOPMUTTERN  
 TUERCAS NYLSTOP



N°	d																P	A	H	Particularites	Observations
	3	4	5	6	7	8	9	10	12	14	16	18	20								
6939.01			5													0.80	8	6.9	I	Zn	
6939.02		4														0.75	7	6	I	Zn	
6939.03			5													0.794	9.5	6.9	I	Zn	
6939.04				6												1.00	10	8	I	Zn	
6939.05					7											1.00	11	8.5	I	Zn	
6939.06																					
6939.08	3															0.60	5	4.2	I	Cd	↔ 6939.36
6939.09																					
6939.10												12				1.50	19	14	I	Zn	↔ 6939.46
6939.12													14			2.00	22	16.6	I	Zn	
6939.16													14			1.50	22	12.4	I	Zn	
6939.18															20	1.50	30	22.4	I	Zn	
6939.20	3															0.50	5.5	4.2	I	Zn	
6939.21												12				1.50	19	11.2	I	Zn	
6939.26												12				1.75	19	14	I	Zn	
6939.29									10							1.50	17	12.3	I	Zn	
6939.31														16		1.50	24	13.2	I	Zn	
6939.34												12				1.50	19	11.2	I	Zn	
6939.36							8									1.25	13	8.5	I	Zn	
6939.38																					
6939.40																					△ 6935 B
6939.42									10							1.25	17	18.25	II	Zn	△ 6935 B
6939.45						8										1.00	13	10.6	I	Zn	
6939.46									10							1.50	17	10	I	Zn	
6939.51													14			1.50	22	16.6	I	Zn	
6939.52														16		1.50	24	18	I	Zn	
6939.53		4														0.70	7	6	I	Zn	



I

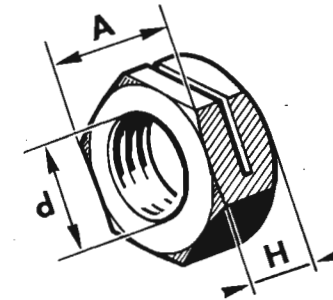


II

ECROUS ELBE  
ELBE NUTS  
ELBEMÜTTERN  
TUERCAS ELBE

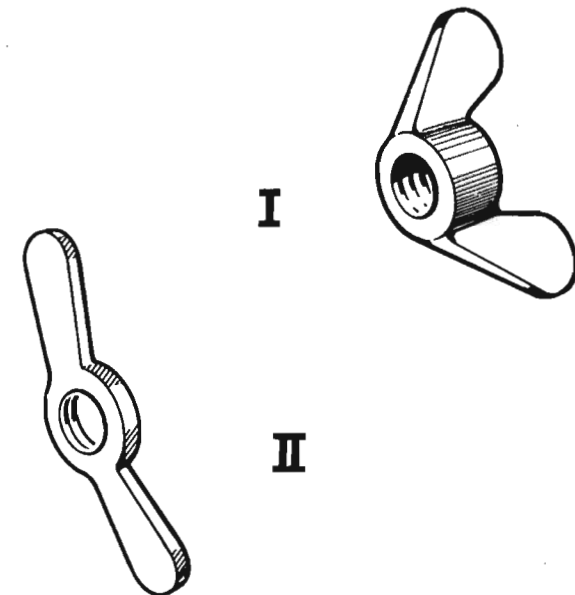


N°	d														P	A	H	Particularites	Observations
	3	4	5	6	7	8	9	10	12	14	16	18	20						
6939.14											16				1.50	24	13	Cd	
6939.27			5												0.80	8	5	Cd	
6939.28				6											1.00	10	6	Cd	
6939.30					8										1.25	13	8	Cd	



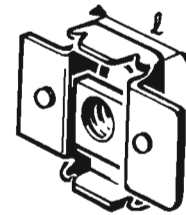
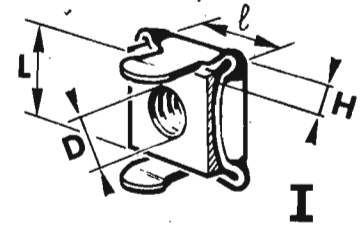
ECROUS A OREILLES  
WING NUTS  
FLUGELMÜTTERN  
TUERCAS DE ALETAS

N°	d														P	Particularites	Observations	
	3	4	5	6	7	8	9	10	12	14	16	18	20					
6940.01						8									1.25	I	Cd/Zn	
6940.02				6											1.00	I	Lt	
6940.03				6											1.00	II	Zn	
6940.04					7										1.00	I	Lt	

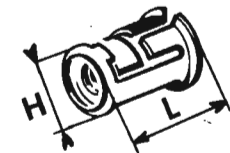


CAGES à ECROU  
 NUT CAGES  
 MUTTER KAFIG  
 JAULAS para TUERCA

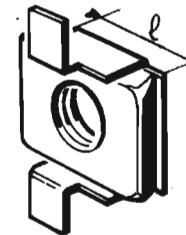
N°	D										P	L	ℓ	H	Symboles	Particularités	Observations
	3	4	5	6	7	8	9	10									
6941.01				6							1,00	11,4	12	8	V	Inox	↔ 6941.10
6941.02																	
6941.03			5								0,90	12		6	I		
6941.05				6							1,00	21	12,5	6	II		
6941.06						8					1,25	17		6	I		
6941.07		4									0,70	13		9,9	III	Zn	
6941.08								10			1,50	16,6	16,4	12	V	Inox	
6941.09				6							1,00	15,5		9	IX	Zn	
6941.10		4									0,70	12		6	I		
6941.11				6							1,00	12	10,2	18	VIII	Cage : polyamide Ecrou : acier Cage : polyamid Nut : steel Käfig : polamid Mutter : stahl Jaula : poliamida Tuerca : acero	
6941.24																	↔ 6941.68
6941.60				6							1,00	13		9,9	III	Ph	
6941.61				6							1,00	12,4	14	6	IV	Pour tôle 9 à 10/10 For steel plate 9/10-10/10 Für Blech 9 bis 10/10 Para palastro 9/10-10/10	
6941.62			5								0,80	13		9,9	III	Ph	
6941.63				6							1,00	12,4	14	6,6	IV	Pour tôle 15 à 16/10 For steel plate 15/10-16/10 Für Blech 15 bis 16/10 Para palastro 15/10-16/10	
6941.64				6							1,00	12,4	14	7,1	IV	Pour tôle 20 à 21/10 For steel plate 20/10-21/10 Für Blech 20 bis 21/10 Para palastro 20/10-21/10	
6941.65		4									0,70	9,3	8,8	5,9	V	Inox	
6941.68								12			1,75	30,5	26	18	VI	Ph	
6941.69				6							1,00	15,6	11,7	6,4	VII	Zn	



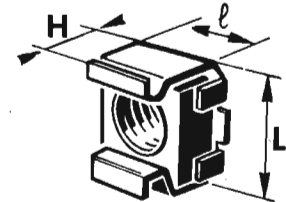
II



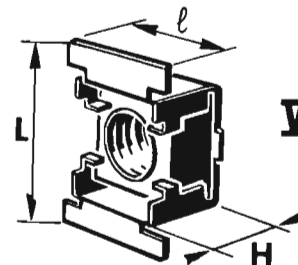
III



IV



V



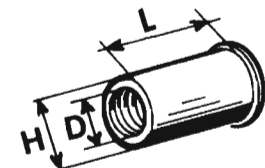
VI



VII

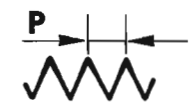
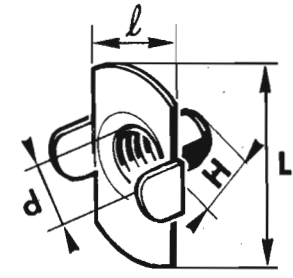


VIII



IX

CANONS à ERGOT TAB NUTS NASENMUTTERN TUERCAS con OREJAS															
N°	d									P	L	ℓ	H	Particularités	Observations
	3	4	5	6	7	8	9	10							
6941.25				6						1,00	15	10	6,2	Cd	



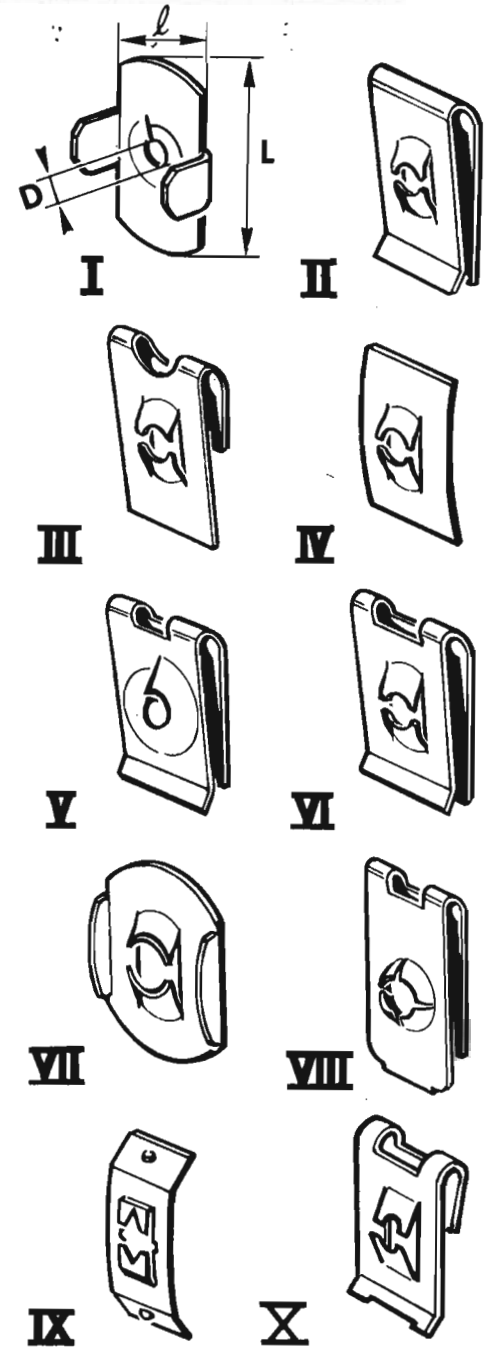
ECROUS CARRES SQUARE NUTS VIERKANTMUTTERN TUERCAS CUADRADAS														
N°	d									P	L	H	Particularités	Observations
	3	4	5	6	7	8	9	10						
6942.05				6						1,00	12	6		
6942.06					7					1,00	16	6	Zn	
6942.07				6						1,00	10	4,5	Cd	
6942.08								10		1,50	20	8	Zn	
6942.09			5							0,80	10	2		
6942.10								12		1,50	23	10	Zn	
6942.11			5							0,80	12	2,5		



Printed in France

ECROUS PRESTOLE  
SHEET NUTS  
BLECHSPANNMÜTTERN  
TUERCAS PRESTOLE

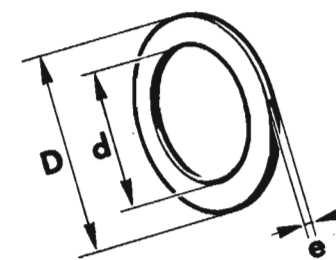
N°	D											L	ℓ	Symboles	Particularités	Observations
	à partir de ... From ... ab ... a partir de ...															
	2	3	4	5	6	7	8	9	10	12	14					
6943.01			4									15,8	12	II	Ph	
6943.05		3,5										16	12	VI	Ph	
6943.06		3,5										18	10,4	I	Ph	
6943.08			4,9									20	13	III	Ph	
6943.09	2,9											15	9,5	IV	Ph	
6943.10			4,85									19,8	12	V	Zn	
6943.12			4,8									15	12	VI	Ph	
6943.13		3,5										16,5	10	II	Ph	
6943.14					6							24,5	14	II	Ph	
6943.15					6							18	14	VII	Cd/Ph	
6943.16				5								21	12	VI	Ph	
6943.17			4									17	10	II	Ph	
6943.18			4,2									15,5	16	VI	Ph	
6943.19					6,4							30	14	VIII	Ph	
6943.22			4,8									21	12	X	Ph	
6986.69			4									16	11	V	Ph	
6986.70				5								24	16	V	Ph	
6987.64				5								26	10,5	IX	Ph	





RONDELLES PLATES  
WASHERS (PLAIN)  
UNTERLEGSCHIEBEN  
ARANDELAS PLANAS

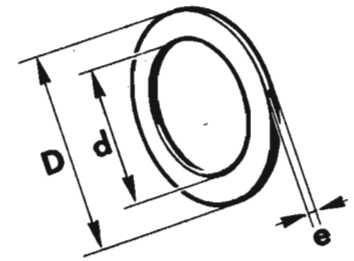
N°	d à partir de ... From ... ab ... a partir de ...												D	e	Particularités	Observations	
	3	4	5	6	7	8	9	10	12	14	16	18					
6946.02		4,25												8	0,8	Zn	→ 6947.01 → 6946.13
6946.05																	
6946.06																	
6946.07									10,25					20	2	Zn	→ 6948.52
6946.09																	
6946.10										14,5				30	2,5	Zn	
6946.13						8,25								16	1,5	Zn	→ 6948.19
6946.14																	
6946.16									10,25					18	2	Cd	→ 6947.16
6946.17																	
6946.19				6,25						14,5				29	2	Zn	→ 6948.06
6946.20														12	0,8	Zn	
6946.21																	
6946.22													18,5	30	2	Caoutchouc Rubber Gummi Goma	
6946.23			5,25											12	1,25	Zn	→ 6948.19 → 6948.29
6946.24																	
6946.25																	
6946.26									10,50					18	1	Inox	
6946.27									10,25					27	3	Zn	
6946.28										12,5				24	1,5	Zn	
6946.29													25,5	39	5		
6946.30													21,4	30	0,9		
6946.37											14			22	2	Cr	
6946.38				6,25										14	2	Zn	
6946.39						8,2								16	1	Lt	
6946.42					7,25									16	3	Zn	
6946.44				6										14	3,5	Caoutchouc Rubber Gummi Goma	
6946.52		4,25												10	0,8	Lt	
6946.53													18	30	0,5	Lt	



Printed in France

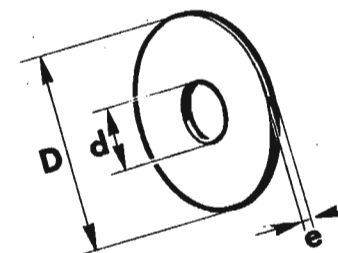
RONDELLES PLATES (Suite)  
 WASHERS (PLAIN) (Cont'd)  
 UNTERLEGSCHIEBEN (Folge)  
 ARANDELAS PLANAS (Continuación)

N°	d												D	e	Particularités	Observations
	à partir de ... From ... ab ... a partir de ...															
	3	4	5	6	7	8	9	10	12	14	16	18				
6947.01					7,25								16	2	Zn	
6947.02		4,25											14	0,8	Zn	
6947.04					7,25								18	1,5		
6947.06						8,25							22	1,5	Zn	
6947.08								10,25					27	2	Zn	
6947.10							9,2						25	4	Cd	
6947.11				6,25									18	1,2	Zn	
6947.12								10,25					16	1,5		
6947.14						8,25							16	0,8	Zn	
6947.16					7,25								20	2,5	Zn	
6947.17						8,1							30	1,5	Zn	
6947.18										14,5			30	1	Zn	
6947.19										14,5			20	2		
6947.20											16,5		28	2	Zn	
6947.21					7,1								20	2	Plastique Plastic Plastik Plástico	
6947.22						8,25							16	2	Zn	
6947.25					7,25								20	1,5	Zn	
6947.26													27	2,5	Zn	
6947.27										14,3			27	1,5	Zn	
6947.28								10,5		14,5			35	4,5	Ph	
6947.31												23	40	2	Zn	



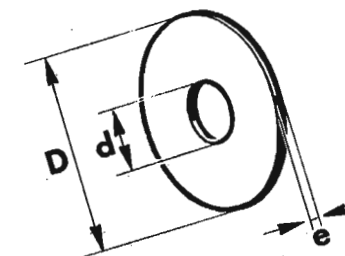
**RONDELLES PLATES (Suite)**  
**WASHERS (PLAIN) (Cont'd)**  
**UNTERLEGSCHIEBE (Folge)**  
**ARANDELAS PLANAS (Continuación)**

N°	d à partir de ..... From ..... ab ..... a partir de .....													D	e	Particularités	Observations
	3	4	5	6	7	8	9	10	12	14	16	18	20				
6948.01					7,2									14	1,2	Zn	
6948.02									11,5					22	3	cyanuré cyanide Hardened cyanidgehärtet cianurado	
6948.03				6										24	6,25	Caoutchouc	
6948.05													50	57	2	Rubber Gummi Goma	
6948.04	3,25													20	0,5	Cd	
6948.06	3,25													6	0,8	Zn	
6948.07					7									14	1,5	celoron	
6948.10		4,25												14	1,5	Zn	
6948.12		4,25												14	1,5	Cd/Zn	
6948.14			5,30											15	1,2	Cd	
6948.15			5,25											12	2		
6948.16			5,30											22	2	Cr	
6948.19				6,25										12	1,2	Zn	
6948.21				6,8										14	2	Cd	
6948.23				6,25										18	2	Zn	
6948.24				6,5										20	3	Cd	
6948.27					7,25									18	0,9	Cd	
6948.29						8,25								18	2,5	Cd	
6948.30																	→ 6948.32
6948.31																	→ 6948.32
6948.32						8,25								22	2,5	Zn	
6948.34						8,25								30	2	Zn	
6948.35								10,5						20	3	Zn	
6948.36																	→ 6946.07
6948.37						8,30								17	2	Cd	
6948.38						8,30								35	3	Cd	
6948.41								10,4						25	2	Cd	
6948.42						8,3								34	5	Zn	
6948.43									12,5					22	0,8		
6948.44									12,4					22	3	Cd	
6948.46											16,5			30	3		
6948.49					7,8									18,2	2,6	Caoutchouc Rubber Gummi Goma	



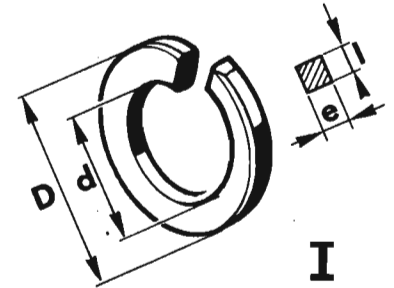
RONDELLES PLATES (Suite)  
 WASHERS (PLAIN) (Cont'd)  
 UNTERLEGSCHIEBEN (Folge)  
 ARANDELAS PLANAS (Continuación)

N°	d à partir de ..... From ..... ab ..... a partir de .....													D	e	Particularités	Observations
	3	4	5	6	7	8	9	10	12	14	16	18	20				
6948.50									12,5					27	3,5	Zn	
6948.51						8,3			12,5					23	3	Cd	
6948.52														24	2,5	Zn	
6948.53												18,7		26	0,8	Caoutchouc Rubber Gummi Goma	
6948.56									12					35	3	Cd	
6948.57				6										25	2,5	Cd	
6948.58				6,2										12	0,8	Cd	
6948.59		4												12,5	1	Cd	
6948.60								11,3						22	2,5		
6948.61						8,5								18	0,8	Zn	
6948.63					7,1									14	0,2		
6948.64						8,25								12	0,1		
6948.65						8,25								12	0,2		
6948.66						8,25								12	0,5		
6948.67						8,25								12	0,15		
6948.68									12,2					22	0,5	Lt	
6948.69										16,2				25	1,5	Zn	
6948.70									12,25					24	2	Ph	
6948.71									10,25					27	3,5	Zn	
6948.72														32	3,5	Zn	
6948.73														32	3,5	Zn	
6948.74						8,5								25	3,5	Zn	
6948.75														16	3	Fibre Faser Fibra	
6948.76								10,2						15	1,5		
6948.77													25,5	35	0,15		
6948.78													28,1	40	0,15		
6948.79													28,1	40	0,2		
6948.80													28,1	40	0,25		
6948.81													28,1	40	0,5		
6948.83													28	39	0,3	Lt	
6948.85									13				24	3			
6948.86													37,2	42	0,15		
6948.87													37,2	42	0,2		
6948.88													37,2	42	0,25		
6948.89													37,2	42	0,3		
6948.91													37,2	42	0,35		
6948.92									13	15,5				50	0,5	Ph	
6948.93														22	2,5		
6948.94													22,5	36	4,5		
6948.95													20,5	35	4,5		
6948.96														10,5	1	Zn	
					7,2									27	5	Zn	
6948.98						8,25											
6948.99					7,5												
												19,3		25	3	Zn	
														29	1,5	Zn	



RONDELLES GROWER  
WASHERS (SPRING)  
FEDERRINGE  
ARANDELAS GROWER

N°	à partir de ... From ... ab ... a partir de ... d												D	e	I	Symboles	Particularités	Observations
	3	4	5	6	7	8	9	10	12	14	16	17						
6950.06 6950.07 6950.09						8,25		10,25		14,5			13,25 16,25 22,5	2,5 3 4	2,5 3 4	I I I	Zn	
6950.19 6950.20 6950.21 6950.22 6950.24 6950.25	3,2	4,3	5,3	6,5	7,4								6,2 7,3 8,3 11,4 10,5	1,5 1,5 1,5 2 2	1,5 1,5 1,5 2 2	I II II II II	Cd	→ 6950.21
6951.10 6952.02				6,5								17	26,1 10,5	2,5 2	4 2	III II		
6953.04 6953.05 6953.06 6953.07 6953.08 6953.10				6,25	7,25	8,25		10,25	12,5		16		12,25 13,25 15,25 18,25 22,5 24,5	1,8 1,8 2 2,5 3 2,5	3 3 3,5 4 5 4	III III III III III III	Zn Zn Zn Zn Zn	
6954.01																		→ 6953.06



I



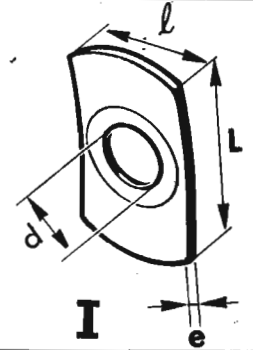
II



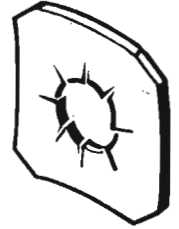
III

PLAQUETTES A DENTS  
TOOTHED PLATES  
GEZAHNTE UNTERLEGPLATTEN  
PLAQUETAS DENTADAS

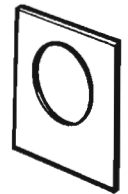
N°	d											L	ℓ	e	Symboles	Particularités	Observations
	à partir de.....		From.....		ab.....		a partir de.....										
	3	4	5	6	7	8	9	10	12	14	16						
6954.01																	◁ 6950
6954.02				6,2								28	17	1,4	I	Cd/Zn	
6954.03				6,3								20	13	1,2	I	Cd	
6954.04					7,5							16,5	16,5	1,4	II	Zn	
6954.05								10,2				21	18	0,8	III	Ph	
6954.06											21	42		0,9	IV		



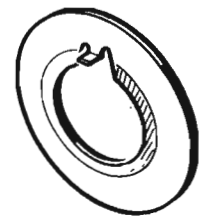
**I**



**II**



**III**

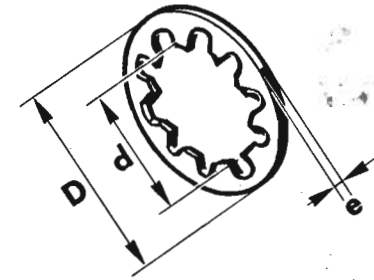


**IV**

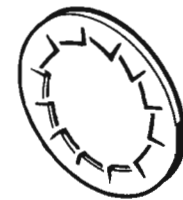
**RONDELLES à DENTURE INTERIEURE**  
**INTERNAL TOOTH WASHERS**  
**FÄCHERSCHEIBEN INNENGEZAHNT**  
**ARANDELAS de DIENTES INTERIORES**

N°	d													D	e	Symboles	Particularités	Observations		
	à partir de... From... ab... a partir de...																			
	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	14	16								
6955 03																				
6955 07								9,3						16	1	I				
6955 15						8,3								14,3	0,8	II	Zn			
6955 16									10,2					15	0,8	II	Zn			
6955 24	4,2													8	0,4	I	Zn			
6955 25		5,2												9,5	0,5	I	Zn			
6955 26			6,2											11	0,6	I	Zn			
6955 27				7,3										12,5	0,7	I	Zn			
6955 28					8,3									14	0,8	I	Zn			
6955 30									10,3					17,5	1	I	Zn			
6955 31										11,5				20	1,15	I	Zn			
6955 32											12,4			21	1,2	I	Zn			
6955 34												14,5		24	1,3	I	Zn			

→ 6955.25



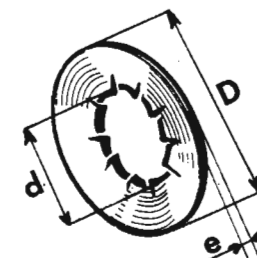
**I**



**II**

RONDELLES A DENTURE INTERIEURE LARGE  
 INTERNAL TOOTH WASHERS (Large Size)  
 FACHERSCHEIBEN INNENGEZAHNT (BREIT)  
 ARANDELAS ANCHAS DE DIENTES INTERIORES

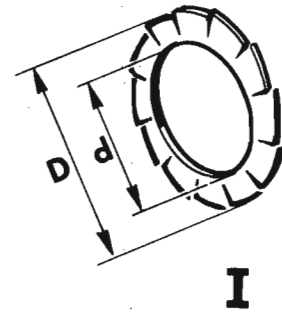
N°	d												D	e	Particularités	Observations
	à partir de.....			From.....			ab.....			a partir de.....						
	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	14	16				
6957.01	3												8,5	0,5		
6957.03			5,1										12,2	0,8		
6957.05					7,2								16,2	0,8		
6957.09	3,6												10	0,5	Cd	
6957.11										12,3			24,4	1,4	Zn	
6957.13	3,25												8,7	0,5	Zn	
6957.14		4,2											11,2	0,6	Zn	
6957.16				6,2									14,2	0,7	Zn	
6957.17					7,3								16,2	0,8	Zn	
6957.18						8,2							17,8	0,9	Zn	
6957.20									10,3				20,3	1	Zn	
6957.26				6,2									18,9	0,8	Cd	
6957.27					7,3								18,3	1,1	Zn	
6957.28						8,15							22,3	1	Cd	
6957.29						8,2							22,3	1,4	Cd	
6957.30									10,3				26,3	1,4	Zn	
6962.14						8,2							22,3	1,4	Cd	





RONDELLE A DENTURE EXTERIEURE  
 EXTERNAL TEETH WASHERS  
 FÄCHERSCHEIBEN AUSSENGEZAHNT  
 ARANDELAS DE DIENTES EXTERIORES

N°	d												D	Symboles	Particularités	Observations				
	à partir de.....				From.....				ab.....								a partir de.....			
	3	4	5	6	7	8	9	10	12	14	16	18								
6958.01 6958.04	3,1													5,7	I		◁ 6959			
6958.51 6958.54 6958.55 6958.56 6958.57 6958.58 6958.60 6958.62	3,1	4,2	5,2	6,2	7,3	8,3								6 8,2 9,4 11,3 12,3 14,3 18,1 21,7	I I I I I I I I	Zn Zn Zn Zn Zn Zn Zn Zn				
6958.67													18,5	30	II	Cd				

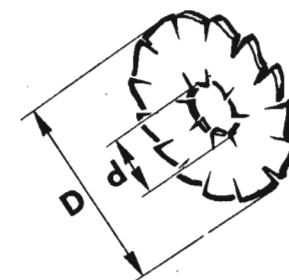


**RONDELLES A DENTURE EXTERIEURE (CONCAVE)**  
 EXTERNAL TEETH COUNTERSUNK WASHERS  
 FÄCHERSCHEIBEN ASSENGEZAHNT (KONKAV)  
 ARANDELAS CÓNCAVAS DE DIENTES EXTERIORES



N°	d												α	Particularités	Observations	
	à partir de .....			From.....		ab.....		a partir de.....								
	3	4	5	6	7	8	9	10	12	14	16	18				
6959.04				6,2										60°		
6959.06						8,2								90°		
6959.54		4,2												90°	Zn	
6959.55			5,2											90°	Zn	
6959.56				6,2										90°	Zn	
6959.57					7,2									90°	Zn	

**RONDELLES A DOUBLE DENTURE**  
 DOUBLE TOOTHED WASHERS  
 FÄCHERSCHEIBEN INNEN-UND AUSSENGEZAHNT  
 ARANDELAS DE DIENTES EXTERIORES E INTERIORES

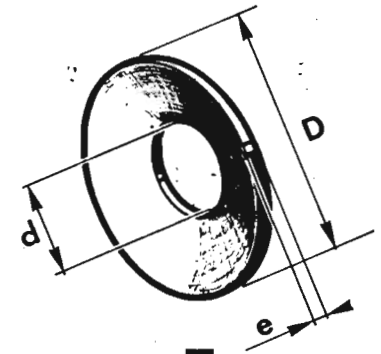


N°	d												D	Particularités	Observations	
	à partir de.....			From.....		ab.....		a partir de.....								
	3	4	5	6	7	8	9	10	12	14	16	18				
6961.04				6,2										18,2	Zn	
6961.05					7,2									20,4	Zn	
6961.06						8,3								22,8	Zn	
6961.07			5,2											17,9	Zn	
6961.08								10,3						26,4	Zn	
6961.14		4,3												15,8	Zn	
6961.22									12,4					30	Cd	
6961.24											16,5			36,1	Zn	

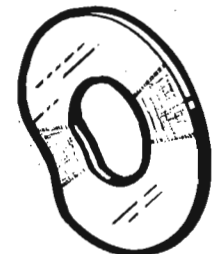
RONDELLES ELASTIQUES  
RESILIENT WASHERS  
FEDERSCHEIBEN  
ARANDELAS ELÁSTICAS

N°	d											D	e	Symboles	Particularités	Observations	
	à partir de.....		From.....		ab.....		à partir de.....										
	5	6	7	8	9	10	12	14	16	18	20						
6962.01									17,3				27	1,2	I		
6962.02													28,3	39	1,1	I	
6962.03													35,3	43,5	1,2	I	
6962.04		6,4												12,2	0,5	II	Zn
6962.06		6,4		8,25										22	0,6	I	
6962.07		6,4												11,2	0,5	II	
6962.11						10,4								21,3	1	II	Zn
6962.12			7,4											14,2	0,8	II	Zn
6962.13				8,4										17,3	0,8	II	Zn
6962.14																	
6962.15																	
6962.20			7,1											11,7	0,2	II	Zn
6962.21	5													23,8	0,5	III	Cd
6962.23									12,8					24,3	1,2	II	Zn
6962.25									12,7					24,3	0,4	II	
6962.26	5,3													10,2	0,5	II	
6962.27				8,5										23,8	0,5	III	Cd
6962.28				8,4										15,2	0,5	II	
6962.30		6,2												10,2	0,2	IV	
6962.31						10,3								18,2	0,8	II	Zn
6962.32								14,9						28,4	1,5	II	Zn
6962.34														15,2	0,3	II	Zn
6962.35			7,4											13,2	0,5	II	Zn
6962.36												20,3		33	1,4	I	
6962.39				8,2										19	0,3	II	
6962.40													18,2	29,1	0,4	IV	Zn
6962.41									12,8					24,3	0,4	II	Zn
6962.42										14,5				30	0,3	II	Zn
6962.43											16,9			30	0,5	II	Zn
6962.45														24,3	0,6	II	Zn
6962.47														22,5	0,3	I	
6962.48												18,8		29	1,2	I	
6962.51														30,4	1,5	II	Zn
6962.53			8,1											14,15	0,2	II	Zn

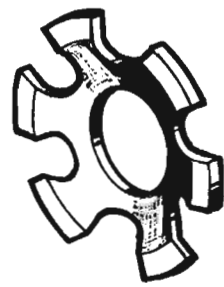
△ 6957  
→ 6962.34



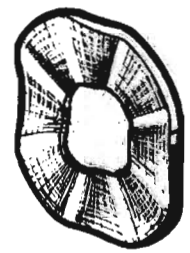
I



II

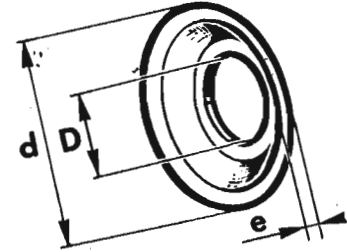


III

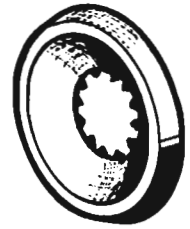


IV

**RONDELLES CUVETTES**  
 CUP WASHERS  
 SENKSCHLEIBEN  
 ARANDELAS CUBETA



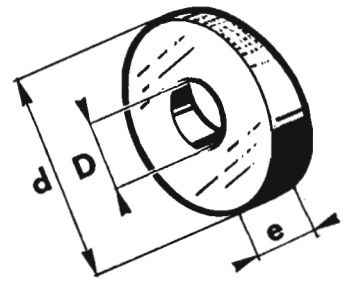
I



II

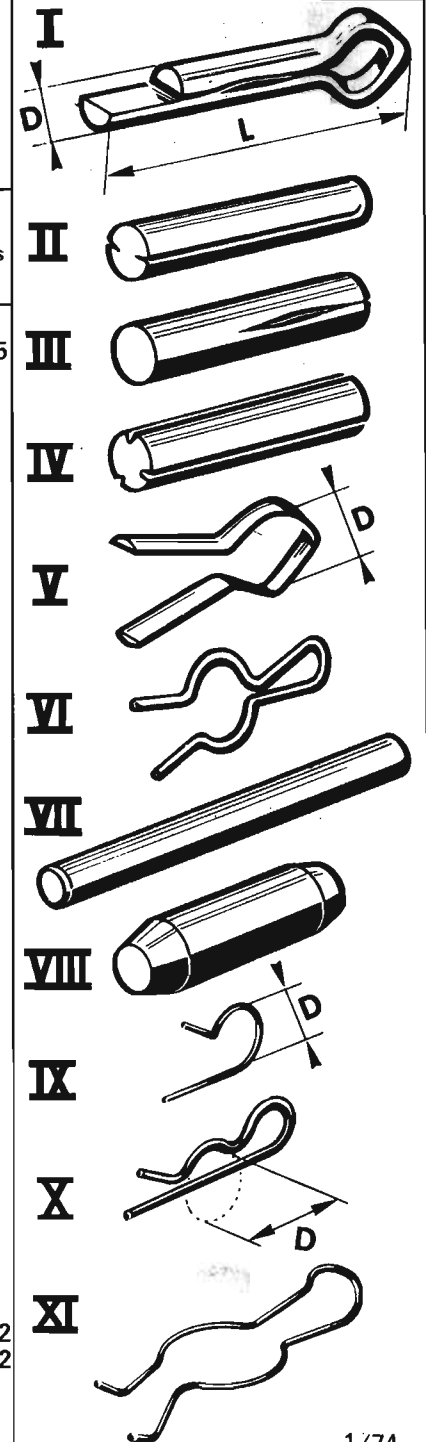
N°	D											d	e	Symboles	Particularités	Observations
	à partir de.....		From.....		ab.....		a partir de.....									
	2	3	4	5	6	7	8	9	10	12	14					
6964.02			4									9	2	II	Cr	
6964.03			4									12,5	2,5	II	Cd	
6964.04		3,6										9,5	1,5	I	Lt	Cr
6964.05			4									9	2	II	Ph	
6964.06		3,3										8,5	1	I	Pk	
6964.07				5,3								13	2	II	Pk	

**RONDELLE TRONQUEE**  
 TRUNCATED WASHER  
 ABGESTUMPFE SCHEIBE  
 ARANDELA TRUNCADA



N°	D											d	e	Symboles	Particularités	Observations
	2	3	4	5	6	7	8	9	10	12	14					
6964.09			4									13	3			

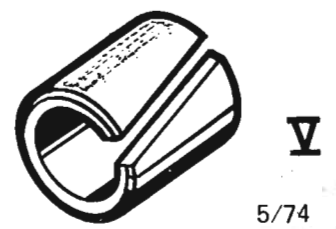
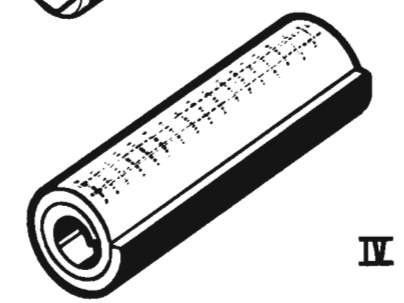
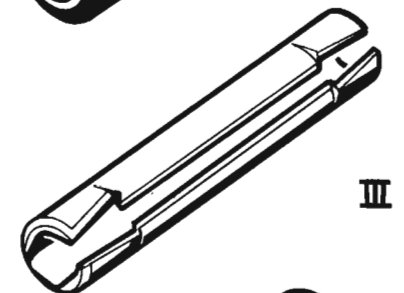
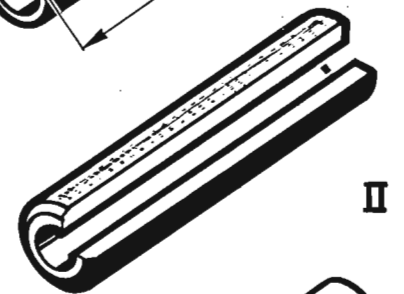
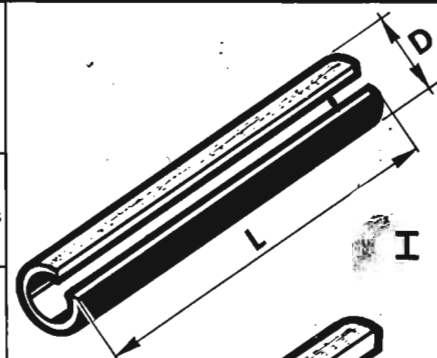
GOUPILLE  
PINS, COTTERS, CLIPS  
STIFTE  
PASADORES y CLAVILLOS



N°	D à partir de ..... From ..... ab ..... a partir de .....												L	Symboles	Particularités	Observations	
	1	3	4	5	6	8	10	12	14	16	18	20					
6965.04														15	I	Cd	→ 6966.05
6965.09	2													14,5	VII		
6965.10	2,5													25	I	Cd	
6965.11			4											16	VIII		
6965.12					6									18	VIII		
6965.13				5	7									23	VIII		
6965.14																	
6966.05		3												25	I		
6966.13	2,5													30	I	Zn	
6966.14						8								23	VIII		
6967.07				5										55	I	Zn	
6967.15		3,5												40	I		
6967.17								12						70	I		
6967.24			4											20	III	Zn	
6967.25				5										10	IV		
6967.26					6									52	III		
6967.27					6,3									9	IV		
								10						27	VI		
6967.50														31	V	Zn	
6967.51												20					
6967.52				5,5										17	VI	Zn	
6967.53				5										12	IX		
6967.54						9,5								30	V	Galvanisé Galvanized Galvanisiert Galvanizado	
6967.55									14,5					47	XI		
6968.03		3												35	I		
6968.04			4											45	I		
6968.08		3												40	I		
6968.52						8								17,5	VIII		
6969.01		3												20	II	Zn	
6969.12	1,5													20	I		
6969.17														20	X		
6969.20					6												
6969.21																	
6969.22	2													30	I		→ 6969.22

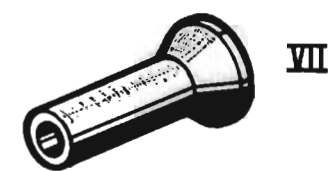
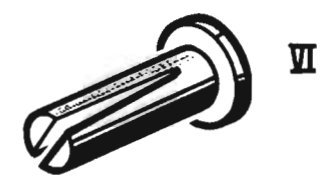
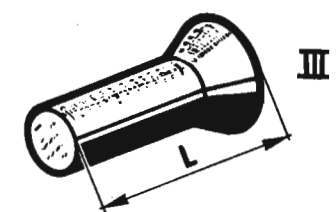
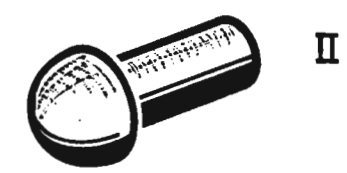
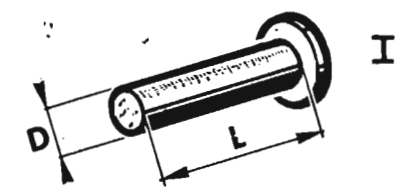
**GOUPILLES ELASTIQUES**  
 SPLIT TUBES ; DOWELS  
 FEDERSTIFTE  
 CLAVIJAS ELÁSTICAS

N°	D												L	Symboles	Particularités	Observations	
	à partir de..... From..... ab..... a partir de.....																
	2	3	4	5	6	7	8	9	10	12	14	16					
6968.09		3												15	I	Thick Stärke espesor ep. 0,3	
6968.10		3												12	I		
6968.11			4,5											30	I		
6968.15																	→ 6969.49
6968.17				5										30	III		
6968.20					6									26	II		
6968.21					6									27	I		
6968.22							8							12	I		
6968.23		3												15	II		
6968.25							8							30	I		
6968.30										11				18	I		
6968.32																	→ 8462.03
6968.34					6									57	I	ep. 2	
6968.35													16	V			
6968.36											14			20	V		
6968.37							8							18	V		
6968.38									10					10	V		
6968.39										10				20	V		
6968.40													20	V			
6968.41					6									13	V		
6968.42										12				33,5	II		
6968.43											14			15	V		
6968.44						7								25	I	Zn	
6968.45			4,5											25	I		
6968.46														20	V	ep. 3	
6968.50														50	I		
6968.51							8							12	II		
6969.26		3,5												27	II		
6969.29			4											15	II		
6969.31			4											17	II		
6969.38				5										25	II		
6969.39				5										35	II		
6969.40					6									12	II		
6969.42					6									15	II		
6969.43						6,4								27	II	Cd/Zn	
6969.44		3												28	II		
6969.45							7							30	II		
6969.46							7							35	II		
6969.47					6									10	II		
6969.48							8							18	II		
6969.49					6									23	II		
6969.58										12				30	II		
6969.90					6									32	IV		



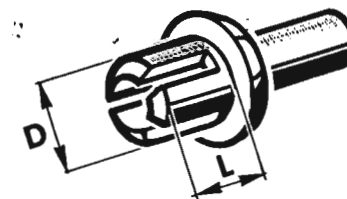
RIVET  
RIVETS  
NIETE  
REMACES

N°	D à partir de ... From ... ab ... a partir de ...												L	Symboles	Particularités	Observations	
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	12	14					
6970.11			3											20	I		
6970.12																	→ 6970.15
6970.14																	→ 6970.15
6970.15				4										12	III		
6970.18			3											7	III	Inox	
6970.21						6								10	I		
6970.25				4										7	V	Aluminium	
6970.30				4										25	II		
6971.02			3											8	V	Aluminium	
6971.03			3											10	V	Lt Nk	
6971.04			3											12	V	Lt Nk	
6971.06			3											6,5	V	Nk	
6971.07			3,9											9,5	V	Lt Cr	
6971.09			3											8	IV	Lt	
6971.10				4										15	VI	Nk	
6971.11			3											12	V	Aluminium	
6971.12																	→ 6969.38
6971.14			3											8	IV	Lt	Tête large Round Head breite Köpfe cabeza ancha
6971.15				4										8	VI	Nk	
6971.17		2,7												6	IV	Lt Cr	
6971.18			3											8	IV	Lt Nk	
6971.19				4										12	IV	Lt Nk	
6971.20						6								14	VI		
6971.21			3											12	IV	Lt	
6971.23			3,9											30	VII	Inox	
6971.24	1,4													9,5	VI	Cr	
6971.25		2												6	IV	Lt	
6971.29				4										10	VII	Aluminium	
6971.96			3,5											10	V	Lt Cr	
6971.97				4										10	V	Lt Nk	
6971.98				4										14	V	Lt	
6971.99			3,5											9	IV		Cr



RIVETS (Suite)  
 RIVETS (Cont'd)  
 NIETE (Folge)  
 REMACHES (Continuación)

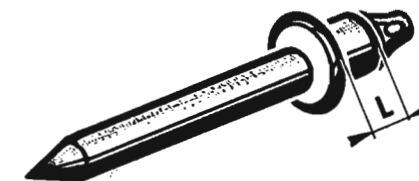
N°	D à partir de .... From .... ab .... a partir de ....												L	Symboles	Particularités	Observations	
	2	3	4	5	6	7	8	9	10	12	14	16					
6972 02 6972 03		3,5				6								7 12	I I	<i>Plastique Blanc</i> <i>White Plastic</i> <i>Plastik weiss</i> <i>Plástico blanco</i> <i>Plastique</i> <i>Plastic</i> <i>Plastik</i> <i>Plástico</i>	
6972 05														9	V		
6972 20																	
6973 02 6973 03 6973 04 6973 05 6973 06 6973 08			4,8 3,2 4 4,8											13,4 5,7 7,25 9,2	III III III III	<i>Aluminium</i> <i>Aluminio</i>	
6973 09 6973 11 6973 12 6973 13 6973 14 6973 15 6973 16 6973 17			3,2 4 4,8 4 3,2 3,2 3,2											3,2 4,8 6,1 8 5 8 7,5 12 10,5 9	II II IV II III IV III IV III III		<i>Aluminium</i> <i>Aluminio</i>
6986 73		3,5												7	I	<i>Plastique Noir</i> <i>Black Plastic</i> <i>Plastik schwarz</i> <i>Plástico negro</i>	



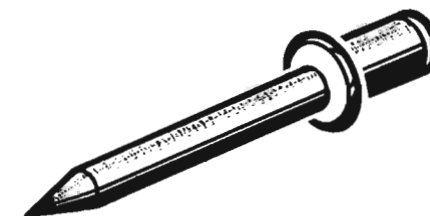
I



II



III



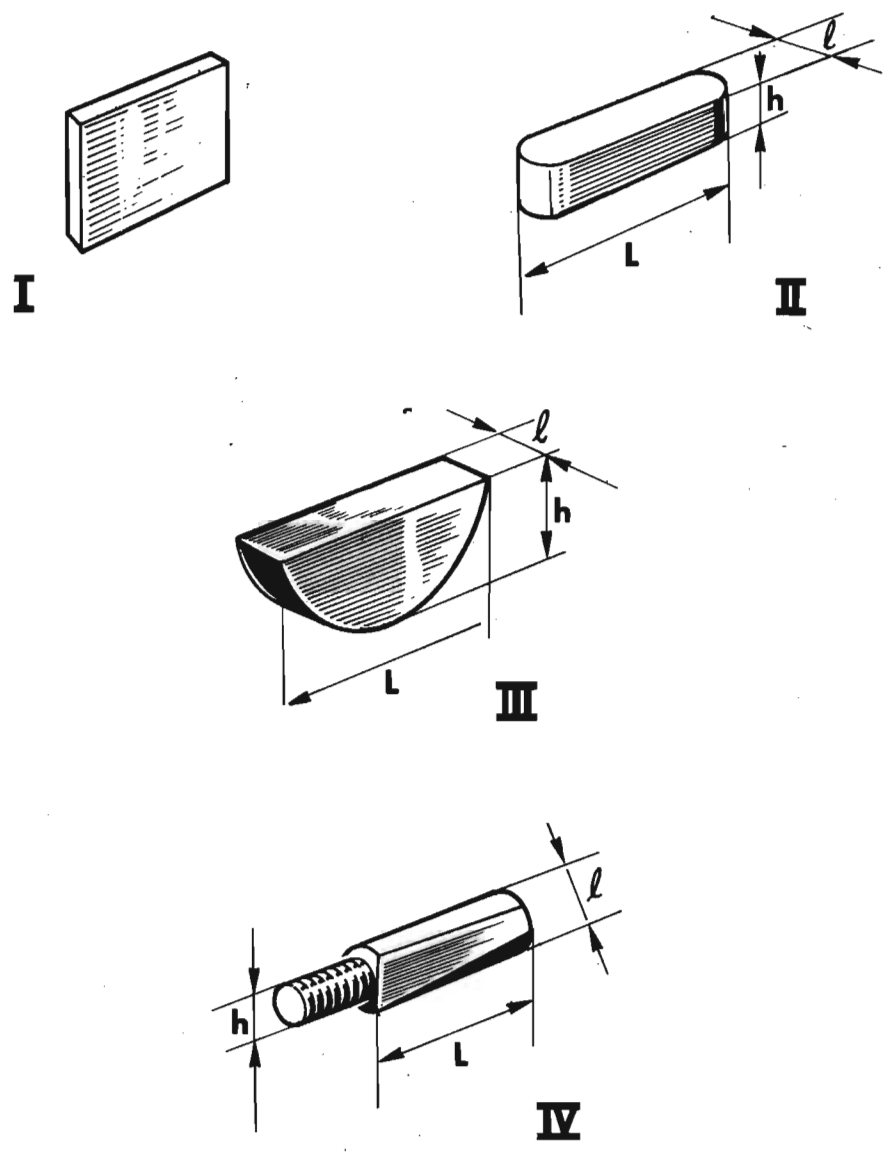
IV



V

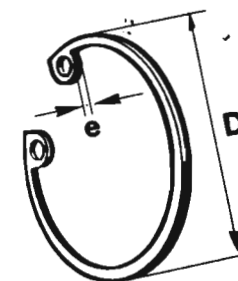


CLAVETTES KEYS NUTKEILE CHAVETAS						
N°	<i>l</i>	<i>h</i>	<i>L</i>	Symboles	Particularités	Observations
6975.01	3	10	12.5	I		
6975.02	3	3	12	II		
6976.01	3	5	12.5	III		
6976.02	4	5	11.5	III		
6976.03	4	6.5	15.5	III		
6976.05	3	6.5	15	III		
6976.06	6	7	13	III		
6976.07	6	9	21.5	III		
6976.09	5	6.5	15	III		
6976.10	4	5	11.5	III		
6977.10	9	6	25	IV	<i>P</i> = 1.00	
6977.12	9	7	25	IV	<i>P</i> = 1.00	



ANNEAUX D'ARRET  
 CIRCLIPS-SNAP-RINGS-STOP-RINGS  
 SICHERUNGRINGE  
 ANILLOS DE RETENCIÓN

N°	D	e	Symboles	Particularités	Observations
6978.01	35	1.5	I	Ph	
6978.02	32	1.2	I	Ph	
6978.03	52	2	II	Ph	
6978.04	22	1	I	Ph	
6978.05	60	2	II	Ph	
6978.06	42	1.75	II	Ph	
6978.07	42	1.80	II	Ph	
6978.08	42	1.85	II	Ph	
6978.09	42	1.9	II	Ph	
6978.10	42	1.95	II	Ph	
6978.11	28	1.2	I	Ph	
6978.12	40	1.75	II	Ph	
6978.13	72	2.5	II	Ph	
6978.15	35	1.55	I	Ph	
6978.16	35	1.60	I	Ph	
6978.17	35	1.65	I	Ph	
6978.18	80	2.5	II	Ph	
6978.19	24	1.2	IV	Ph	
6978.20	28	1.2	III	Ph	
6978.21	27	1.2	III	Ph	
6979.39	20	1	III	Ph	



I



II



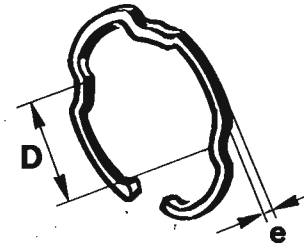
III



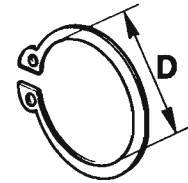
IV

**ANNEAUX D'ARRET (Suite)**  
**CIRCLIPS-SNAP-RINGS-STOP-RINGS (Cont'd)**  
**SICHERUNGRINGE (Folge)**  
**CLIPS-ANILLOS DE RETENCIÓN (Continuación)**

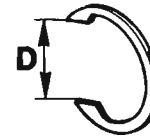
N°	D	e	Symboles	Particularités	Observations
6979.01	20	1,2	II	Ph	
6979.03	10	1	II	Ph	
6979.04	68,8	1,02	VIII		
6979.05	81,2	1,85	VIII		
6979.06	12	1	II	Ph	
6979.07	16	1	II	Ph	
6979.08	19	1,2	II	Ph	
6979.09	28	1,5	II	Ph	
6979.10	14	1	IV	Ph	
6979.11	27	1,5	IX		
6979.12	63,5	1,85	X		
6979.13	17	1,1	VIII		
6979.14	28	1,2	VIII		
6979.15	35	1,3	VIII		
6979.16	54,2	1,85	VIII		
6979.23	10,5	1,5	VII		
6979.24	22	1,2	II	Ph	
6979.25	25	1,2	II	Ph	
6979.26	20	1,4	VII	Ph	
6979.27	28	2	I	Ph	
6979.28	8	1,5	VII		
6979.29	18,3	2	VIII		
6979.31	64,2	1,85	X		
6979.32	20,5	1,4	VII		
6979.33	39,8	1	VIII		
6979.34	22,995	1,5	VII		
6979.35	53,1	1	VIII		
6979.36	76	1,85	VIII		
6979.37	21,5	1,5	VIII		
6979.39					◁ 6978
6979.40	7	0,8	VII	Ph	
6979.41	16	0,8	III	Ph	
6979.43	7,7	0,5	V	Ph	
6979.44	44	1,75	II	Ph	
6979.45	9	0,8	IV	Ph	
6979.46	8	0,8	II	Ph	



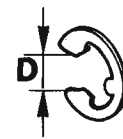
I



II



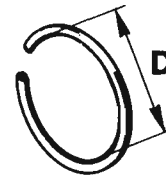
III



IV



V



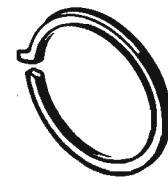
VII



VIII



IX



X

## ANNEAUX D'ARRET (Suite)

CIRCLIPS-SNAP-RINGS-STOP-RINGS (Cont'd)

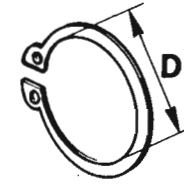
SICHERUNGRINGE (Folge)

CLIPS-ANILLOS DE RETENCIÓN (Continuacion)

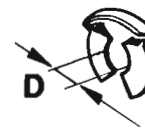
N°	D	e	Symboles	Particularités	Observations
6979.52	8	0,6	IV	Ph	
6979.54	10	0,8	IV	Ph	
6979.55	6	0,6	IV	Ph	
6979.56	5	0,8	I	Cd/Zn	
6979.57	6	0,7	IV	Ph	
6979.58	5	0,7	IV	Ph	
6979.62	38	1,75	II	Ph	
6979.70	4	0,6	IV	Zn	
6979.71	5	0,6	IV	Ph	
6979.81	6	0,7	III	Zn	
6979.83	10	1	III	Zn	



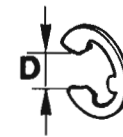
I



II



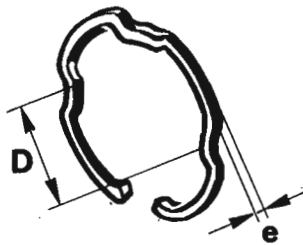
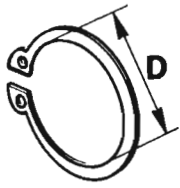
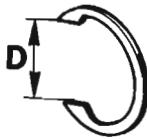







III



IV

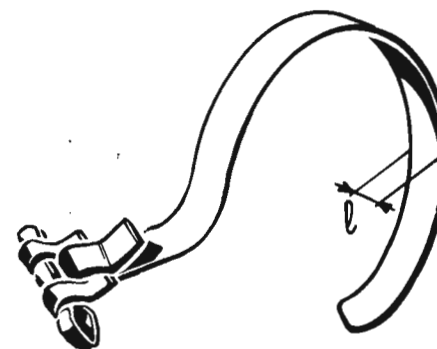
ANNEAUX D'ARRET (Suite)  
 CIRCLIPS-SNAP-RINGS-STOP-RINGS (Cont'd)  
 SICHERUNGSRINGE (Folge)  
 CLIPS-ANILLOS DE RETENCIÓN (Continuación)

N°	D	e	Symboles	Particularités	Observations
6979.01	20	1,2	II	Ph	
6979.03	10	1	II	Ph	
6979.06	12	1	II	Ph	
6979.09	28	1,5	II	Ph	
6979.10	14	1	IV	Ph	
6979.11	27	1,5	IX		
6979.12	63,5	1,85	X		
6979.13	17	1,1	VIII		
6979.14	28	1,2	VIII		
6979.15	35	1,3	VIII		
6979.24	22	1,2	II	Ph	
6979.25	25	1,2	II	Ph	
6979.26	20	1,4	VII	Ph	
6979.27	28	2	I	Ph	
6979.28	8	1,5	VII		
6979.29	18,3	2	VIII		
6979.32	20,5	1,4	VII		
6979.33	39,8	1	VIII		
6979.34	22,995	1,5	VII		
6979.35	53,1	1	VIII		
6979.36	76	1,85	VIII		
6979.37	21,5	1,5	VIII		
6979.41	16	0,8	III	Ph	
6979.44	44	1,75	II	Ph	
6979.52	8	0,6	IV	Ph	
6979.54	10	0,8	IV	Ph	
6979.55	6	0,6	IV	Ph	
6979.56	5	0,8	V	Cd/Zn	
6979.57	6	0,7	IV	Ph	
6979.58	5	0,7	IV	Ph	
6979.62	38	1,75	II	Ph	
6979.70	4	0,6	IV	Zn	
6979.71	5	0,6	IV	Ph	
6979.81	6	0,7	VI	Zn	
6979.83	10	1	VI	Zn	

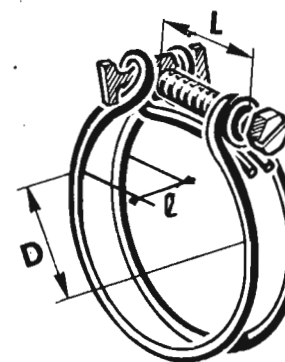
<b>I</b>		<b>II</b>	
<b>III</b>		<b>IV</b>	
<b>V</b>		<b>VI</b>	
<b>VII</b>		<b>VIII</b>	
<b>IX</b>		<b>X</b>	

COLLIERS  
CLAMPS  
SCHLAUCHBÄNDER  
ABRAZADERAS

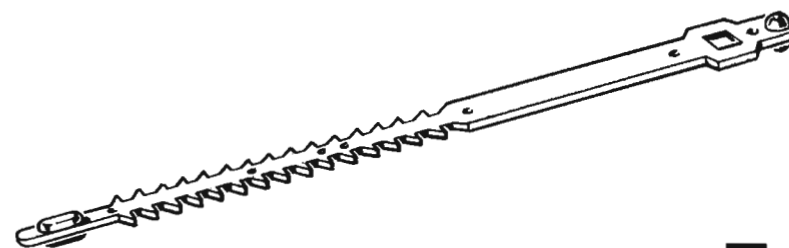
N°	D	L	l	Symboles	Particularités	Observations
6980.01		265		III	Plastique Plastic Plastik Plástico	
6980.08						→ 6980.20
6980.15						→ 6980.20
6980.18		900	8	I	Cd Zn	
6980.20		650	8	I		
6980.38						△ 6982
6980.93						→ 6547.08
6981.01	80	40	13	II		
6981.07	20	25	13	II		
6981.08	52	35	13	II		
6981.09						→ 6981.08
6981.10	67	40	13	II		
6981.11	23	30	13	II		
6981.13						→ 6981.23
6981.14	72	40	13	II	Galvanisé	
6981.15	60	40	13	II	Galvanized	
6981.17	32	35	13	II	Galvanisiert	
6981.18	68	40	13	II	Galvanizado	
6981.19						→ 6981.22
6981.20	38	30	13	II		
6981.22	30	30	13	II		
6981.23	26	25	13	II		
6981.24						→ 6981.27
6981.27	47	35	13	II		
6981.28	43	35	13	II		
6981.29	58	40	13	II		
6981.32	31	30	13	II		
6981.33	41	35	13	II		



I



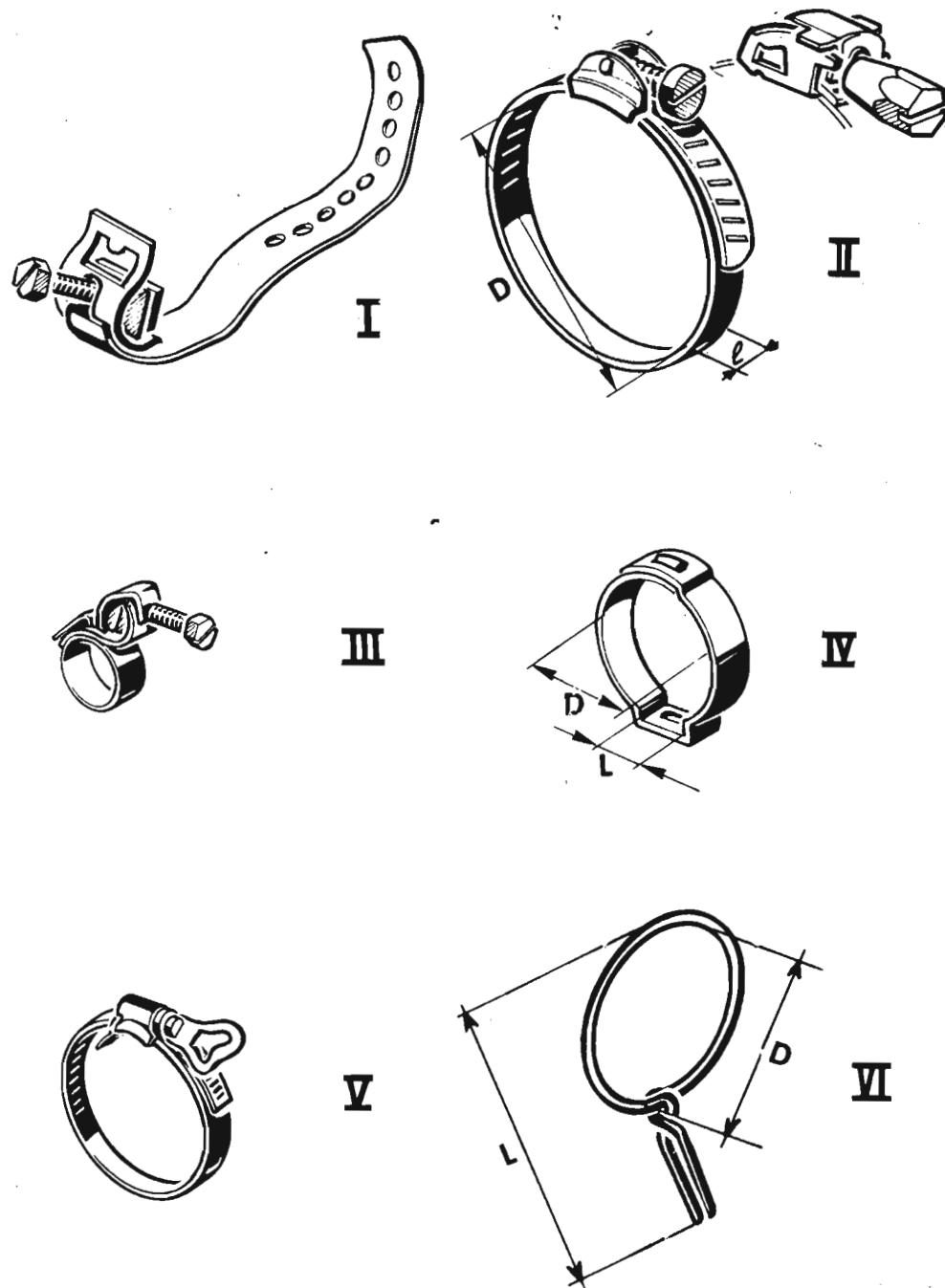
II



III

COLLIERS (Suite)  
CLAMPS (Cont'd)  
SCHLAUCHBÄNDER (Folge)  
ABRAZADERAS (Continuación)

N°	D	L	ℓ	Symboles	Particularités	Observations
6980.38	22,6	9	7	IV	Zn	
6982.01	9 à 16		8	II	Zn	
6982.02	20 à 32		8	II	Zn	
6982.05	16 à 27		8	II	Zn	
6982.06		180	12	I	Zn	
6982.09	60 à 80		8	II	Zn	
6982.10	160 à 180		12	II	Zn	
6982.11	80 à 100		8	II	Zn	
6982.13	8 à 12		6,5	III		
6982.16	10,5 à 14,5		6,5	III	Galvanisé Galvanized Galvanisiert Galvanizado	
6982.18	10 à 20		8	II	Zn	
6982.20	14,5	6	7	IV	Zn	
6982.21	25 à 45		8	II	Zn	
6982.22	13 à 17,5		6,5	III	Zn	
6982.23	13	5	7	IV	Zn	
6982.24	17	6	7	IV	Zn	
6982.25	50	100	8	V	Zn	
6982.26	49	71		VI	Zn	
6982.27	32	62		VI	Zn	
6982.28	67	88		VI	Zn	
6982.29	46	73		VI	Zn	
6982.30	38	72		VI	Zn	
6982.31	24	53		VI	Zn	
6982.32	15,7	6	7	IV	Zn	
6982.34	40 à 60		8	II	Zn	
6982.37	61	141	8	II	Zn	

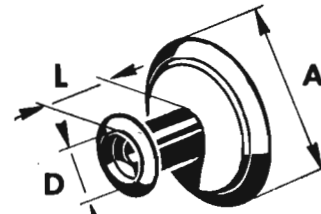


**BOUTONS**  
**BUTTONS**  
**KNÖPFE**  
**BOTONES**

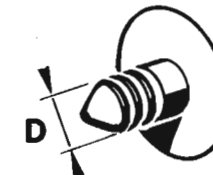
N°	D	A	L	Symboles	Particularités	Observations
6983.01						→6983.04
6983.04	7	23	12	I	<i>Plastique</i> <i>Plastic</i> <i>Plastik</i> <i>Plástico</i>	
6983.05	7,8	22	15,2	II		
6983.17	7,8	22	26	II		
6983.22	7,1	14,2	14,2	IV		
6987.46	2,5	9	7	III	<i>Plastique</i> <i>Plastic</i> <i>Plastik</i> <i>Plástico</i>	
6987.52	5,4	9,4	13,7	IV		

**BOUCHONS**  
**PLUGS**  
**STOPFEN**  
**TAPONES**

N°	D	A	L	Symboles	Particularités	Observations
6983.03	10,5	21	13	V	<i>Caoutchouc</i>	
6983.09	21	51	16	XI	<i>Rubber</i>	
6983.13	37	51	16	VII	<i>Gummi</i>	
6983.19	6,3	9	14	VI	<i>Goma</i>	
6983.06	10,5	15	12	VI	<i>Plastique</i> <i>Plastic</i> <i>Plastik</i> <i>Plástico</i>	
6983.07	6,2	15	5	V		
6983.08	20,2	32,2		XII		
6983.10	4,6	6,5	8	VIII		
6983.11	35	43	6,5	IX		
6983.12	20,7	30	10	X		
6983.14	7,2	12	8	VI		
6983.15	6,5	10	8,8	V		
6983.16	3	6	7	VI		
6983.21	13,5	24	4,5	X		



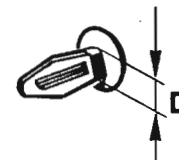
I



II



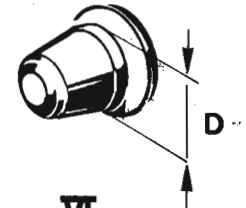
III



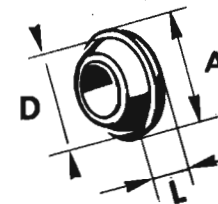
IV



V



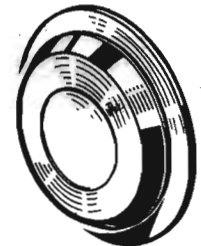
VI



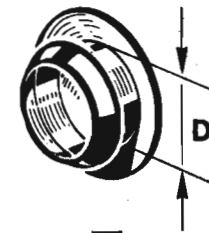
VII



VIII



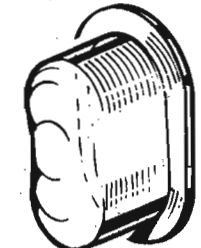
IX



X



XI

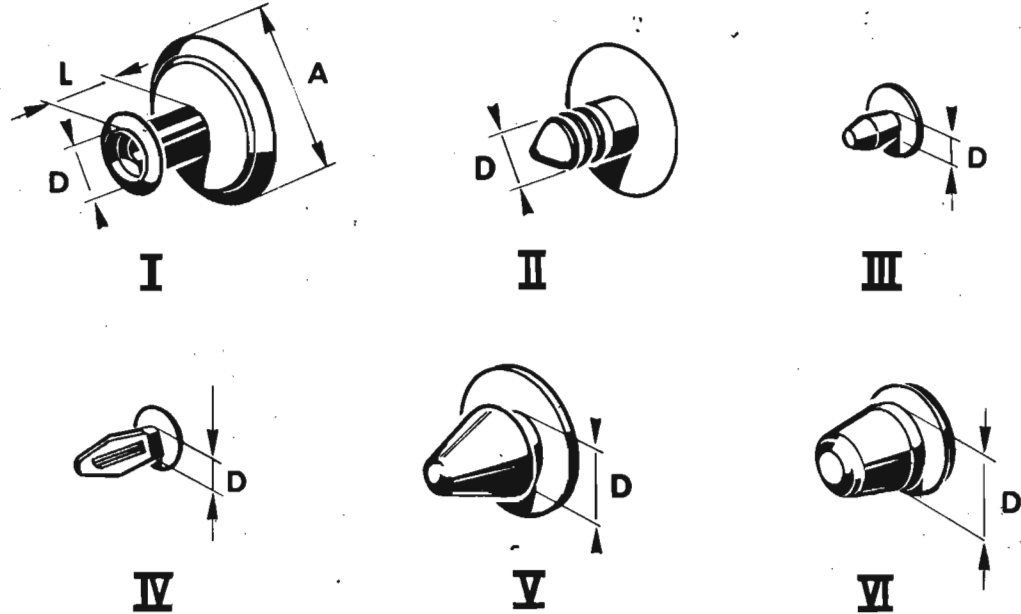


XII



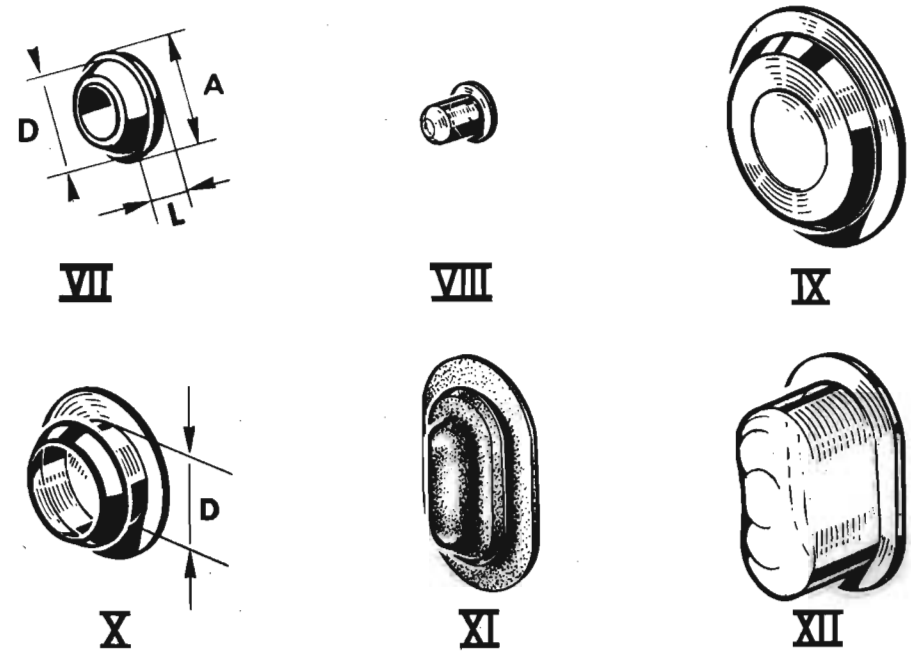
BOUTONS, BUTTONS, KNÖPFE, BOTONES

N°	D	A	L	Symboles	Particularités	Observations
6983.01						↔ 6983.04
6983.04	7	23	12	I	<i>Plastique</i>	
6983.05	7,8	22	15,2	II		
6983.17	7,8	22	26	II		
6983.22	7,1	14,2	14,2	IV		
6983.24	5,4	9,4	13,5	IV		
6987.46	2,5	9	7	III	<i>Plastik</i>	
					<i>Plástico</i>	

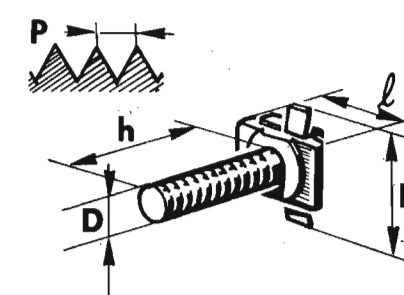


BOUCHONS, PLUGS, STOPFEN, TAPONES

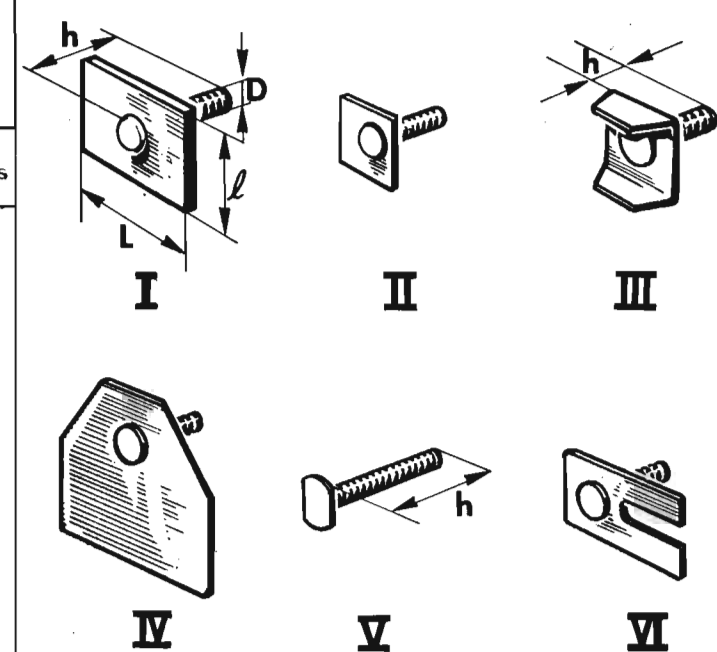
N°	D	A	L	Symboles	Particularités	Observations
6983.03	10,5	21	13	V	<i>Caoutchouc</i>	
6983.09	21	51	16	XI		<i>Rubber</i>
6983.13	37	51	16	VII		<i>Gummi</i>
6983.19	6,3	9	14	VI	<i>Goma</i>	
6983.06	10,5	15	12	VI	<i>Plastique</i>	
6983.07	6,2	15	5	V		
6983.08	20,2	32,2		XII		
6983.10	4,6	6,5	8	VIII		
6983.11	35	43	6,5	IX		
6983.12	20,7	30	10	X	<i>Plastic</i>	
6983.14	7,2	12	8	VI		
6983.15	6,5	10	8,8	V		
6983.16	3	6	7	VI	<i>Plastik</i>	
6983.21	13,5	24	4,5	X		
6983.23	5,2	7,5	8	VIII		
6983.26	19,5	28	9,2	X	<i>Plástico</i>	



VIS EN CAGE CAGED - SCREWS KAFIGSCHRAUBE TORNILLO CON JAULA												
N°	D					L	h	ℓ	P	Symboles	Particularités	Observations
	3	4	5	6	7							
6984.01												↔ 6984.02
6984.02				6		18	12	14	1,00		Cd/Zn	
6984.03				6		18	20	14	1,00		Cd	
6984.04				6		18	25	14	1,00		Zn	
6984.06				6		18	12	14	1,00		Zn	
6984.07				6		18	45	14	1,00		Zn	



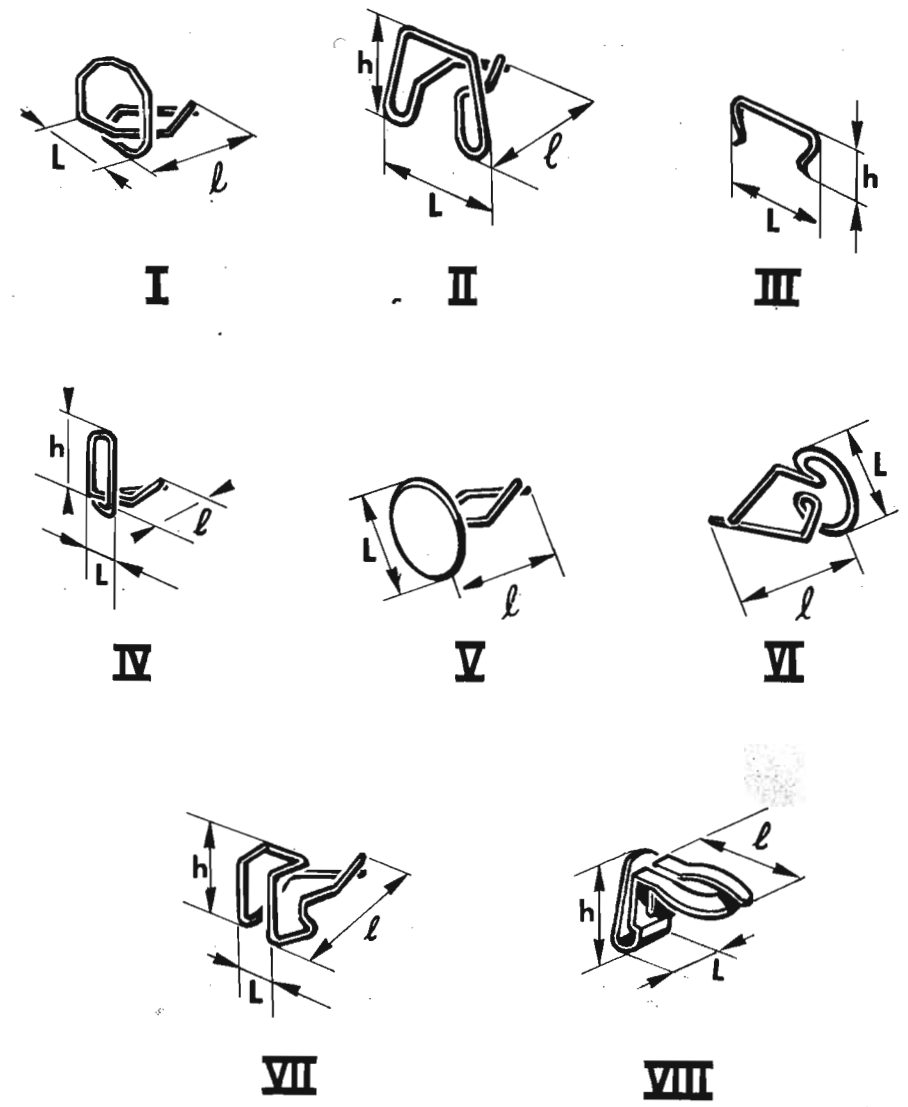
PLAQUETTES A VIS SCREW - PLATES PLATTENSCHRAUBEN PLAQUETAS DE TORNILLO												
N°	D					L	h	ℓ	P	Symboles	Particularités	Observations
	3	4	5	6	7							
6985.02				6		26	20	20	1,00	I	Cd/Zn	
6985.04		4				13,5	10	12	0,75	III	Cd	
6985.05		4				35	18	30	0,70	IV	Cd	
6985.07	3					8	20	6	0,50	V	Cd	
6985.08		4				12	19	10	0,70	II	Cd	
6985.11		4				15	33	15	0,70	I	Cd	
6985.12		4				13	9	11	0,70	I	Cd	
6985.13	3					10	9	10	0,50	II	Zn	
6985.14		4				10	19	10	0,70	I	Zn	
6985.15		4				17,5	10	12	0,70	I	Zn	
6985.16				6		42	18	21	1,00	VI	Cd	














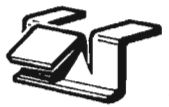









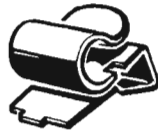

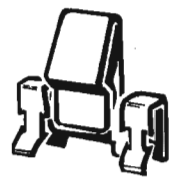


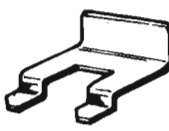
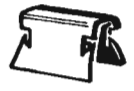









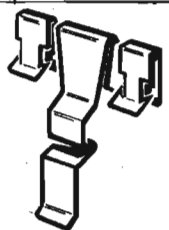



























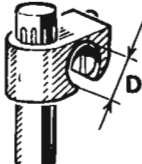
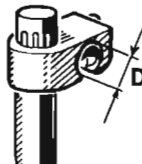



Printed in France

N°	L	l	h	Symboles	Particularités	Observations
6986.02	12,4	14		I	Cd	
6986.03	16	13	17	II	Zn	
6986.04	17		8	III	} <i>cuivré</i> <i>copper-plated</i> <i>aus Kupfer</i> <i>cobrizo</i>	
6986.05	20		9	III		
6986.07	25	18	27	II	Cd/Zn	
6986.13	4	12	12	IV	Cd/Zn	
6986.15	14,5	18		V	Cd	
6986.16	5	12	12	IV	Cd	
6986.17	10	12	10	II	Cd/Zn	
6986.18	10	14	10	II	Cd/Zn	
6986.20	20	19	20	II	Cd	
6986.21	13	26	14	VII	Cd	
6986.33	10	15	8	II	Cd	
6986.40	12,5	18		VI	Cd	
6986.56						△ 6987 D
6986.58						→ 6986.93
6986.60	12	25		VI	Zn	
6986.68	8	16	17	VIII	Ph	
6986.69						△ 6943
6986.70						△ 6943
6986.71	8	19	14	VIII	Ph	
6986.73						△ 6972 6973
6986.74						△ 6987 A
6986.75						△ 6987 A
6986.80	14	13		V	Zn	

AGRAFES  
CLIPS  
HEFTKLAMMERN  
GRAPAS

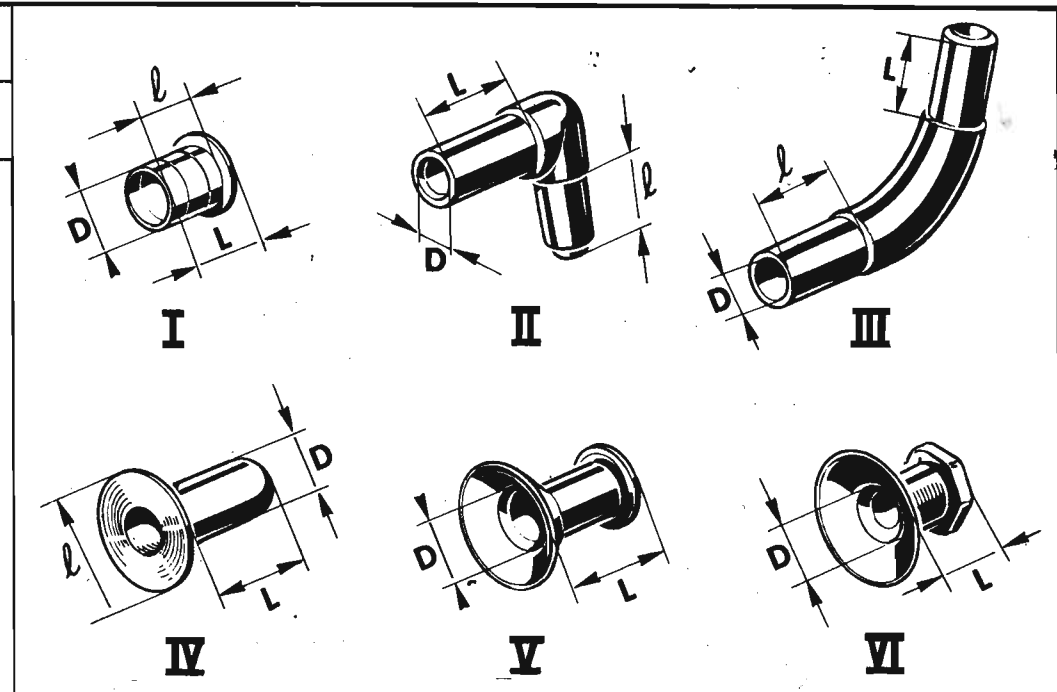


AGRAFES (Suite)		CLIPS (Cont'd)		HEFTKLAMMER (Folge)		GRAPAS (Continuación)			
									
6986.06	6986.08	6986.09	6986.10	6986.11	6986.19	6986.22	6986.23	6986.26	6986.27
									
6986.28	6986.29	6986.30	6986.31	6986.32	6986.34	6986.44	6986.45	6986.47	6986.48
									
6986.50	6986.51	6986.52	6986.53	6986.55	6986.57	6986.59	6986.62	6986.65	6986.72
									
	6986.77	6986.78	6986.79	6986.82	6986.83	6986.85	6986.86	6986.87	6986.88
									
6986.90	6986.91	6986.92	6986.93	6986.94	6986.95	6986.99			6987.17

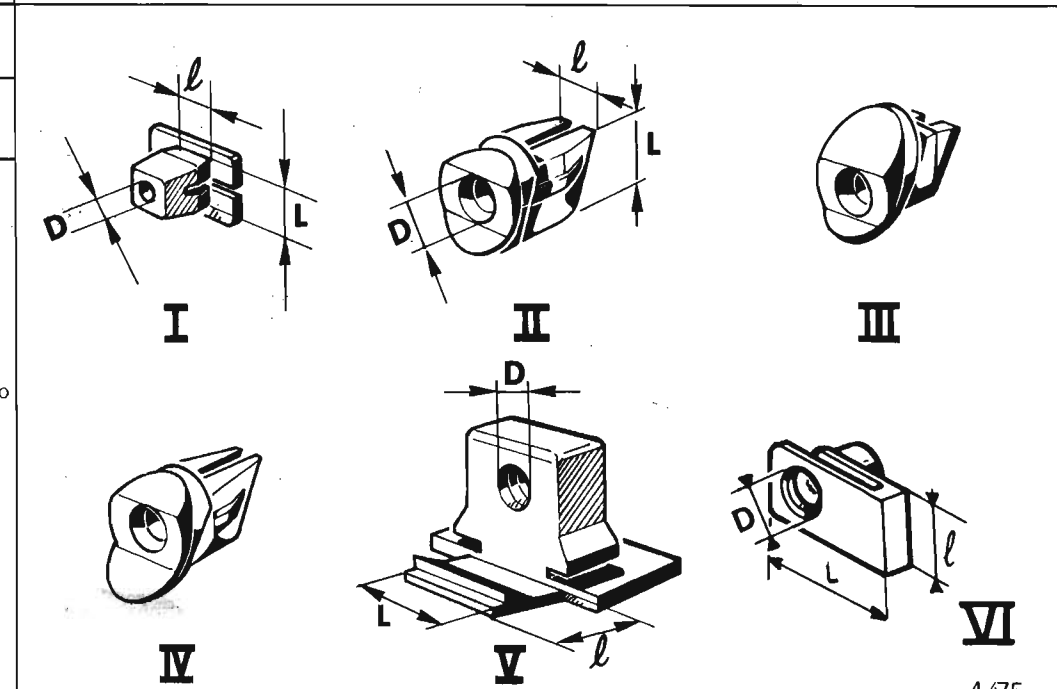
AGRAFES PLASTIQUE			PLASTIC CLIPS			PLASTIKKLAMMER		GRAPAS PLÁSTICO	
									
6986.25	6986.35	6986.37	6986.38	6986.41	6986.42	6986.43	6986.46	6986.61	6986.64
									
6986.66	6986.67	6986.84	6986.98	6986.89			6986.81 D=18,5	6986.96 D=12,8	6986.97 D=7,8
									
6987.72 D=8	6987.19 D=6	6987.60	6987.62 D=8	6987.79 D=8,8					

N°	D	L	ℓ	Symboles	Particularités	Observations	FIXE-RAPIDE: QUICK-FASTENERS KLAMMERN GRAPAS			
6986.74	3	13	6	V	Plastique Plastic Plastik Plástico					
6986.75	3	10	6	I	Ph					
6987.01	5	17	10,5	I	Ph					
6987.07	4	12		IV	Ph					
6987.08	3	13	6	V	Plastique Plastic Plastik Plástico		RONDELLES D'ETANCHEITE SEAL WASHERS DICHTSCHEIBEN ARANDELAS DE ESTANQUEIDAD			
6987.13	3	13		VI	Ph	◁ 6986 B				
6987.16	6	26		II	Ph					
6987.17	7	15		III	Ph					
6987.18	7	15		III	Ph					
6987.21	4,5	13		III	Ph					
6987.29	6,5	105	80	VIII	Plastique Plastic Plastik Plástico					
6987.42	4	10,5		IV	Ph		BRIDES STRAPS SCHELLE BRIDAS			
6987.43	3	13,6	4,7	VII	Plastique Plastic Plastik Plástico					
6987.51	4,5	13		II	Ph					
6987.54	6,5	78	56	IX	Plastique Plastic Plastik Plástico					
6987.62						◁ 6986 C				
6987.64						◁ 6943				
6987.65	5	13		III	Ph					

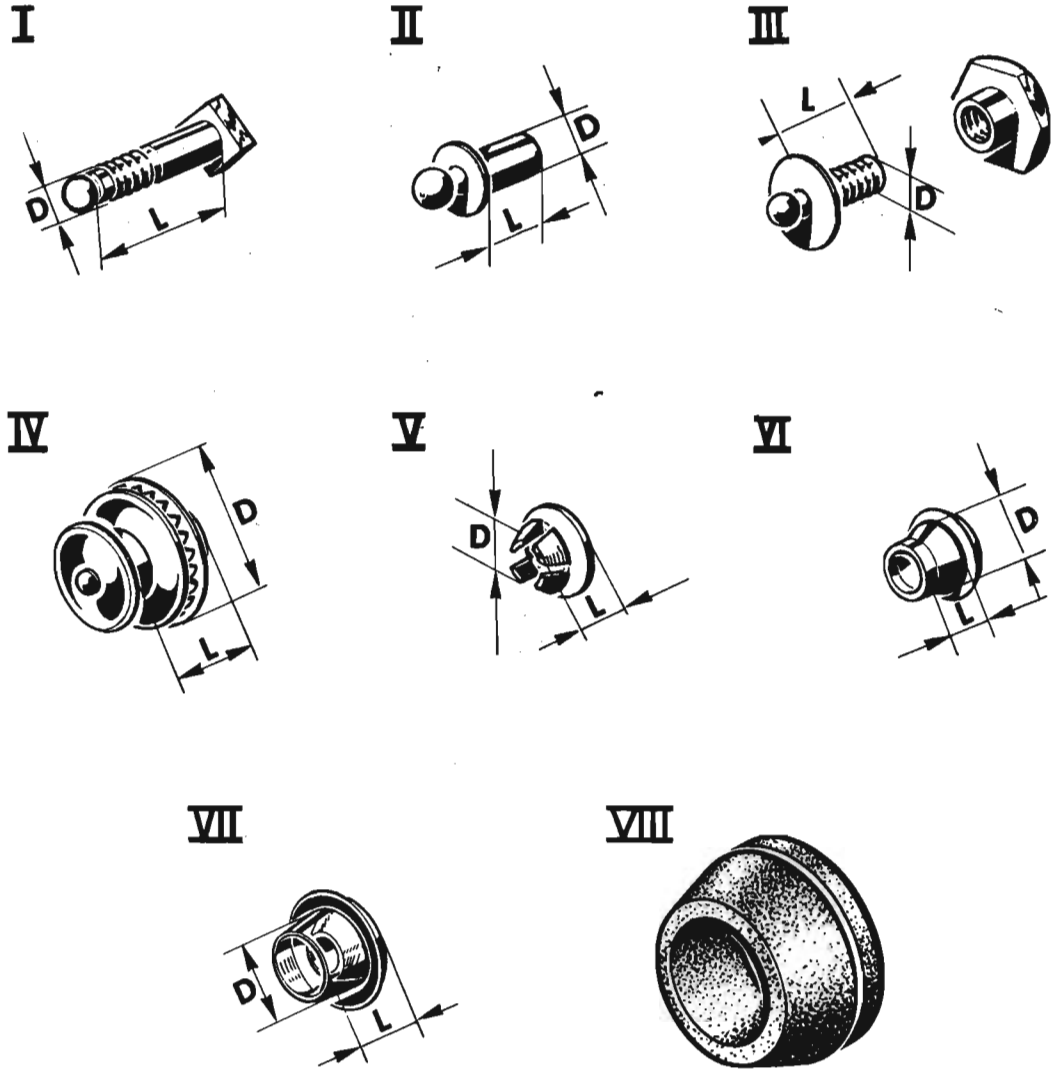
EMBOUS, FITTINGS, ENDSTÜCKE, ENCAJES						
N°	D	L	l	Symboles	Particularités	Observations
6987.09	6.3	7	6	I	Plastique Plastic Plastik Plástico	
6987.11	5	14	13	II		
6987.15	4,25	6,5	5,5	I	Plastique Plastic Plastik Plástico	
6987.27	5	14	13	III		
6987.28	5	10	8	IV		
6987.66	5,2	18,5		V		
6987.68	5,2	13		VI		
6987.71	8,2	16,7	16,7	IV		



ECROUS, NUTS, MUTTERN, TUERCAS						
N°	D	L	l	Symboles	Particularités	Observations
6987.19						◁ 6986 C
6987.20	3,5	7	6	I	Plastique Plastic Plastik Plástico	
6987.24	4,5	11	10,8	II		blanc/white/weiss/blanc
6987.44	4,5	14,5	10,8	III		rouge/red/rot/rojo
6987.55	5	16	11	V		
6987.56	4,5	14,5	10,8	IV		noir/black/schwarz/negro
6987.60						
6987.70	3,5	12	8,5	I	Plastique Plastic Plastik Plástico	
6987.74	4,8	9	8,5	I		
6987.92	3,5	17	12	VI		



DIVERS MISCELLANEOUS VERSCHIEDENES DIVERSOS					
N°	D	L	Symboles	Particularités	Observations
6987.22	5	19	I	Lt Cr pas thread Gewinde paso } 0,80	
6987.23	6	10	II	Cr	
6987.25	19,7	14,5	IV	Lt Cr	
6987.32	8	7,5	V	Plastique Plastic	
6987.45	6,2	6,3	VI	Plastik Plastico	
6987.46					◀ 6983
6987.49	5	10	III	Lt Cr pas thread Gewinde paso } 0,80	
6987.52					↔ 6983.24
6987.67	10,5	9	VII	Plastique Plastic Plastik Plástico	
6987.72					◀ 6986 C
6987.76	34	20	VIII	Caoutchouc Rubber Gummi Goma	

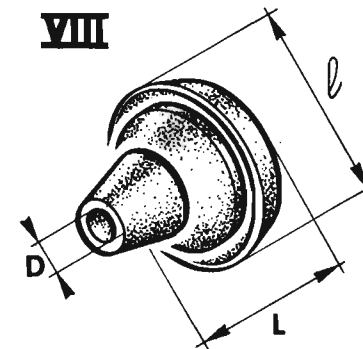
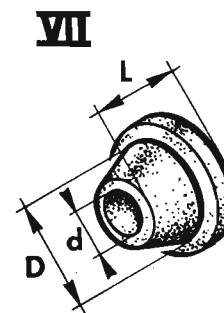
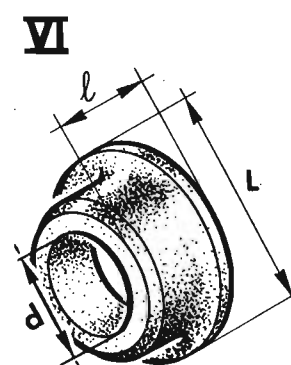
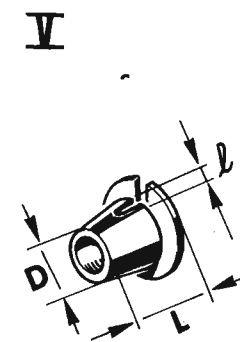
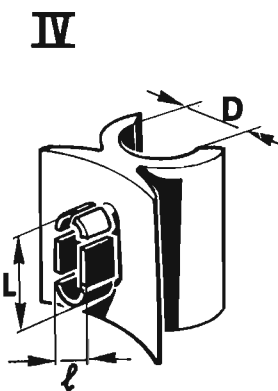
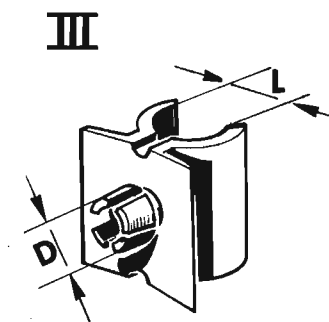
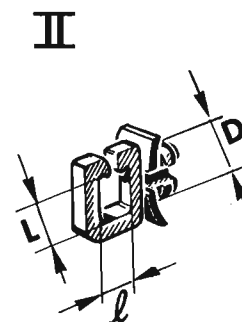
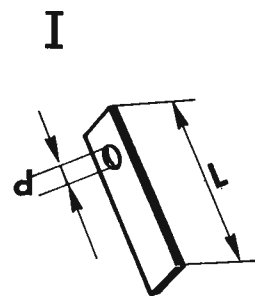


Printed in France



**DIVERS (Suite)**  
 MISCELLANEOUS (Cont'd)  
 VERSCHIEDENES (Folge)  
 DIVERSOS (Continuación)

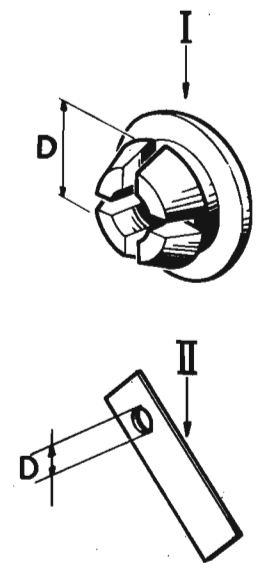
N°	D	d	L	ℓ	Symboles	Particularités	Observations
6986.56		3	25	5,7	I	Cd	
6987.41	6,5		10		III	Plastique Plastic Plastik Plástico	
6987.53	5,5		8	4,7	II	Nylon	
6987.59	12		14,5	7,2	IV	Plastique Plastic Plastik Plástico	
6987.61	6		10,5	9	V		
6987.73	6		10,7	4,8	II		
6987.75		15	40	15	VI		Caoutchouc Rubber Gummi Goma
6987.77	12,5	7	9,5		VII		
6987.78	6		26	33,5	VIII		
6987.80	14,5	6	12		VII		
6987.81	14,5	10	9,5		VII		







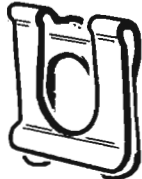



N° Nr	D	Particularités	Utilisations Used for - Anwendung - Utilizaciones
6987.32	8	I [ Plastique Plastic Plastik Plástico	504 (91)
6986.56	3	II Ph	504 (82)

**OEILLETES**  
GROMMETS  
TÜLLE  
OJETES

**PLAQUETTES**  
TAPPED PLATES  
GEWINDEPLATTE  
PLAQUETAS



AGRAFES (Suite)		CLIPS (Cont'd)		HEFTKLAMMER (Folge)		GRAPAS (Continuación)	
 6991.01    Ø 12	 6991.02	 6991.03	 6991.05	 6991.06	 6991.08	 6991.09    Ø 10	 6991.10    Ø 21 à 25